

## **10mm hitzebehandeltes, gehärtetes, superweißes Glas + 1,52mm + 10mm Wärme Einweichung aus superweißem Glas**

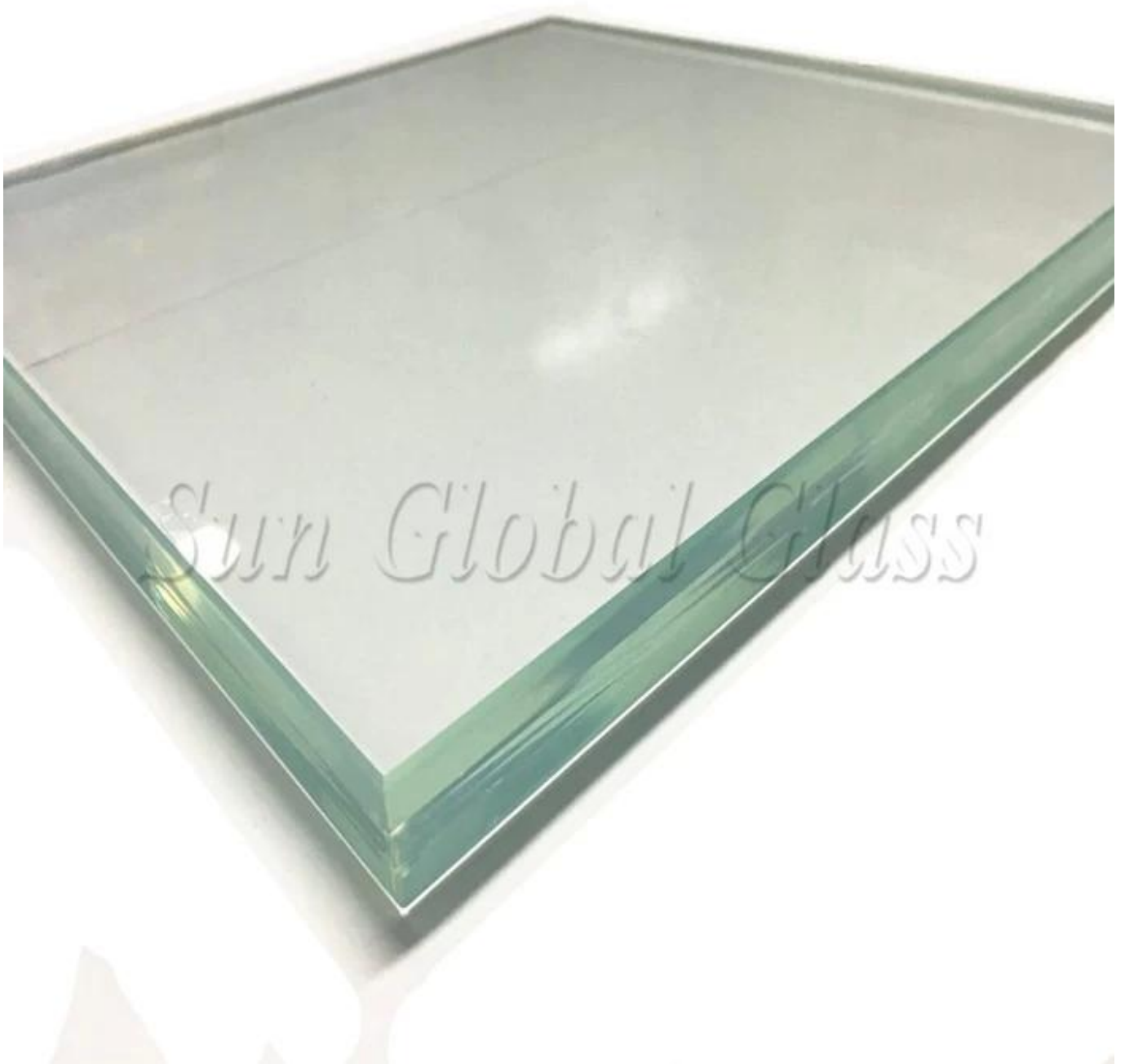
Die Glaswärmebehandlung enthält voll vorgespanntes Glas, teilvorgespanntes Glas und hitzebehandeltes Testglas (HST).

Die Fabrik von Shenzhen Sun Global Glass kann die Durchführung von Heat-Soak-Tests von übermäßigem architektonischem Jumbo-Glas für potentiell unerwünschte Nickel-Sulfid-Einschlüsse fortsetzen, was zu einem möglichen spontanen Bruch führen kann. Sie wurden in immer mehr öffentlichen Gebäuden, Einkaufszentren, Flughäfen, Krankenhäusern, Schulen usw. eingesetzt.

Wie wir wissen, dass die Überprüfung von **gehärtetes (gehärtetes) Glas** durch Hitze-Einweich-Test ist eine beste Lösung, um die spontane Explosion von gehärtetem Glas (Vollglas) zu reduzieren.

### **Die wichtigsten verfahren von wärme tränken glas wie folgt:**

1. die heizungsphase sollte für 3 stunden, die temperatur ist 290 °C.
2. Erwärmung bei konstanter Temperatur, Anstieg des Nickelsulfid (SiN) -Teilchenvolumens unter dem Einfluss hoher Temperatur, dann Bruch der Scheibe unter dem Einfluss von inneren Spannungen.
3. Nach der Abkühlphase entladen Sie das Glas aus dem heißgeweichten Prüfofen, Sie können perfekt inspizierte Glasscheiben haben.



In diesem Abschnitt 21,52 mm Hitze durchtränkt Niedrigen Eisen gehärtetem Verbundglas, sind die zwei Schichten von Heat-Soak getestet 10mm Ultra Clear gehärtetes Glas sind durch 1,52 mm Folie miteinander verbunden. Hier kann 1.52mm Zwischenschichtfolie 1.52mm PVB Film, 1.52mm SGP Film oder 1.52mm EVA Film, etc. sein

**Spezifikation:**

1. Glas name: 21,52mm HST gehärtetem starphire glas laminiert
2. Glas kombination: 2 \* 10mm heißgelöste gehärtetem ultra klarem glas

3. Interlayer Film: 1.52mm PVB Film, 1.52mm SGP Film, 1.52mm EVA Film, etc.
4. Glasgröße: jede maßgeschneiderte Größen, Jumbo über Größe Glasflächen
5. glass form: sowohl flach & gebogene Formen sind verfügbar.
6. Andere Glassubstrat Optionen: Hitze Einweichen **10mm gehärtetes Glas**; durchwärmtes Testen 10mm getöntes Glas, hitzebehandeltes 10mm Siebdruckglas, HST 10mm reflektierendes Glas, hitzebehandelter Test temperierte 10mm Low E Glas, usw.

### **Eigenschaften:**

1. Die Heat-Soaking-Verarbeitung reduziert das Auftreten von Spontanbruch in gehärtetem Glas durch Nickelsulfid.
2. 1.52mm hitzebehandeltes ausgeglichenes lamelliertes ultra freies Glas wird hohes Endsicherheitsglas geordnet, wenn der Bruch auftritt, würden die Fragmente durch Zwischenschichtfilme geklebt werden.

### **Je mehr Verarbeitungsservices wir für Sie tun können:**

1. Bohrte Löcher
2. Kerben
3. Siebdruck mit speziellen Musterdesigns oder Siebdruckrahmen
4. Acid mit speziellen Designs geätzt
5. Polierte Ränder, abgeschrägte Ränder, etc.
6. Irgendeine maßgeschneiderte Größe oder Form gemäß Zeichnungen.

### **Die folgenden Anwendungen sollten für das 10.10.4 Hitze-Eintauch-Testen von gehärtetem superweißem Glas in Betracht gezogen werden:**

1. Glas strukturelle Balustraden.
2. Glas Infill Balustraden - wenn Fallout ein Problem ist.
3. Sloped Overhead Verglasung Glas.
4. Glasbrüstungen - wenn nicht wärmebehandelt.
5. Strukturelle Verglasung mit Spider oder anderen Beschlägen.
6. Commercial Außenframeless Glastüren, Glasfronttüren

**Produktion:**



**Verpackung & Wird geladen**

