

10mm Lämpöä liotettu karkaistu supervalkoinen lasi + 1.52mm + 10mmheat liotus kovettuneeseen supervalkoiseen lasiseen

Lämpökäsittelyssä on täyteinen karkaistu lasi, lämpöeristetty lasi ja lämpökovettuva testauslasi (HST).

Shenzhen Sun Global Glass-tehdas voi jatkaa Ylisuuren jumbo-arkkitehtuurilasin lämpöliuoksen testausta mahdollisista epätoivottavista nikkelisulfidien sulkeutumisista, mikä voi johtaa mahdolliseen spontaaniin rikkoutumiseen. Niitä on sovellettu yhä useampiin julkisiin rakennusrakennuksiin, ostoskeskuksiin, lentoasemiin, sairaaloihin, kouluihin jne.

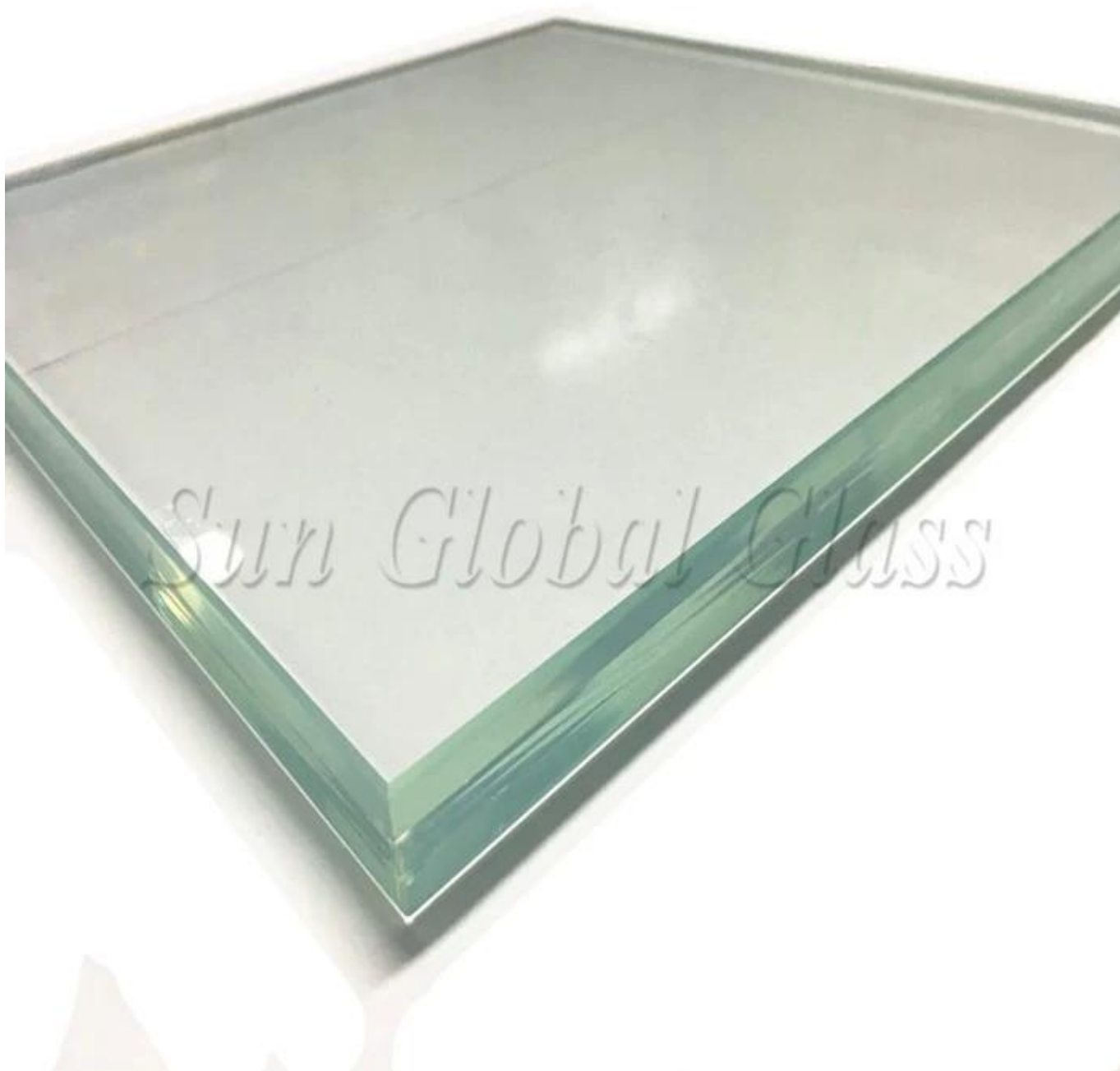
Kuten tiedettiin, että [karkaistu lasi](#) lämpöliuottotestillä on paras ratkaisu karkaistun lasin spontaanin räjähdyksen vähentämiseen (täysi karkaistu lasi).

Seuraavassa on kuvattu pääasiassa lämpökäsittelylasi:

1.Lämmitysvaiheen tulisi kestää 3 tuntia, lämpötila on 290 °C.

2.lämmittäminen vakio­lämpötilassa nikkelisulfidien (SiN) hiukkasten nousun korkean lämpötilan vaikutuksen alaisena, minkä jälkeen paneeli rikkoutuu sisäisten jännitysten vaikutuksen alaisena.

3.Jäähdytysvaiheen jälkeen lasi poistetaan lämpövoimakelpoisesta testausuunista, joten voit tarkastaa lasilevyt.



Tässä osassa 21,52 mm lämpöjuovaa matalaa rautametallia laminoitua lasia, kaksi kerrosta lämpöä liotus testattu 10mm Ultra Clear Tempered Glass ovat sidos 1,52mm välikerroselokuvia yhdessä. Tässä 1,52 mm: n välikerros voi olla 1,52 mm PVB-kalvo, 1,52 mm SGP-kalvo tai 1,52 mm: n EVA-kalvo jne.

erittely:

- 1.Kylmän nimi: 21,52mm HST karkaistu starphire lasi laminoitu
- 2.Laskun yhdistelmä: 2 * 10mm lämpöä liotettu karkaistu ultra kirkas lasi

3. Välikerros: 1,52 mm PVB-kalvo, 1,52 mm SGP-kalvo, 1,52 mm EVA-kalvo jne.

4.Laskun koko: kaikki mittatilaustyypit, jumbo-kokoiset lasi-alustat

5.Lasi muoto: sekä tasainen & kaarevat muodot ovat käytettävissä.

6.Muut lasialustan vaihtoehdot: lämpökuivaus **10mm kirkas karkaistu lasi**; kuumasinkitty testaus 10 mm sävytetty lasi, lämpöä kastettu 10 mm silkkipintainen lasi, HST 10 mm heijastava lasi, lämpöjuova testi 10 mm Low E lasi jne.

Ominaisuudet:

1.Lämpöliuoksen käsittely vähentää nikkelisulfidin aiheuttamaa spontaania rikkoutumista karkaistussa lasissa.

2.21.52 mm: n lämmöntuotettu karkaistu laminoitu ultra-kirkas lasi luokitellaan huippuluokan suojalaseiksi, kun rikkoutuminen tapahtuu, fragmentit tarttuvat välikerrosfilmeihin.

Mitä enemmän käsittelypalveluja voimme tehdä sinulle:

1.Lopatut reiät

2.Kuulakoukut

3.Silkki, jossa on erikoiskuvamallit tai silkkisuojarajoitukset

4.Sekoitettu etiketti erikoismalleilla

5.Liikkuvat reunat, viistetyt reunat jne.

6. jokainen mittatilaustyön koko tai muoto piirustusten mukaan.

Seuraavat sovellukset on otettava huomioon 10.10.4 lämpöliuoksen testauksessa karkaistua supervalkoista lasia:

1.Glass Structural Kaarevuudet.

2.Glass Infill Kaarevuudet - jos laskeuma on ongelma.

3.Kyltti kattoon asennettava lasilasi.

4.Glass Spandrels - jos ei lämpöä vahvistettu.

5. Rakenteellinen lasitus Spiderillä tai muilla varusteilla.

6.Commercial Exterior Frameless Lasiovet, lasiset etuovet

tuotanto:



Pakkaus & Ladataan

