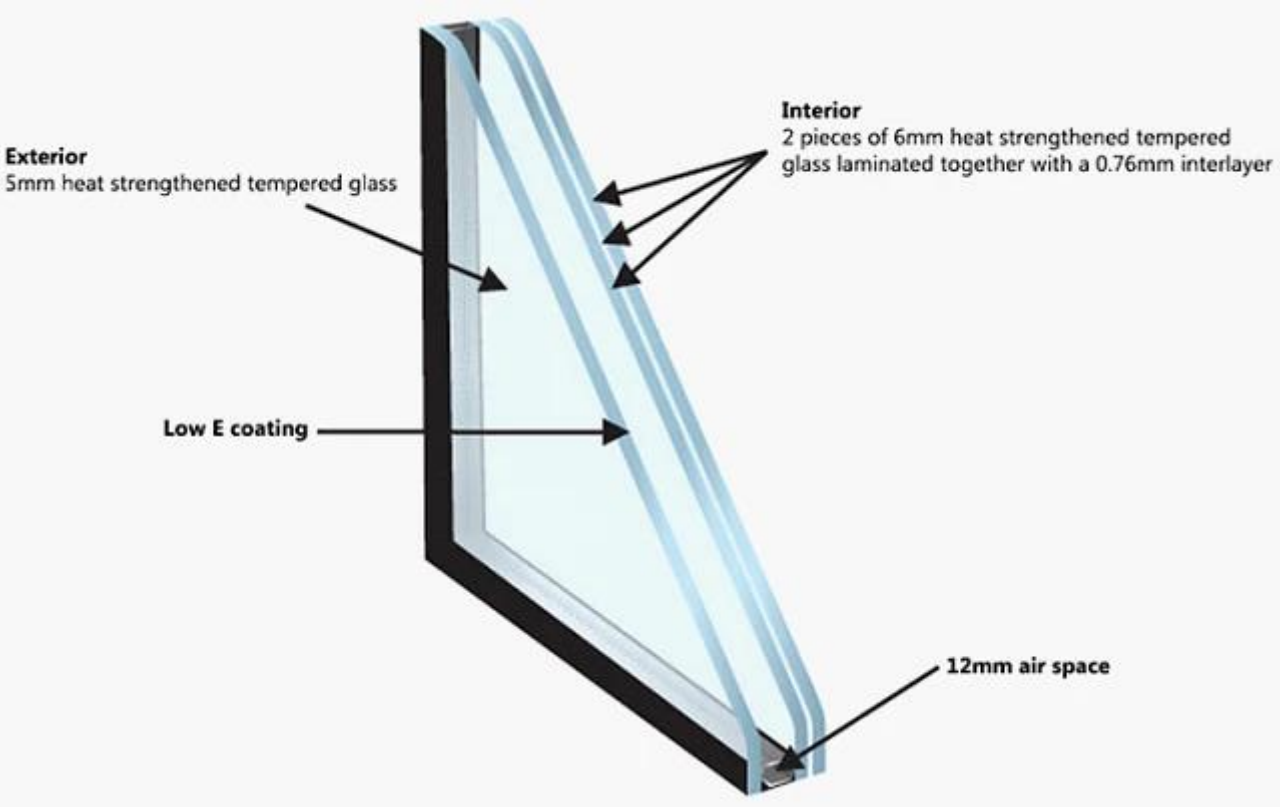
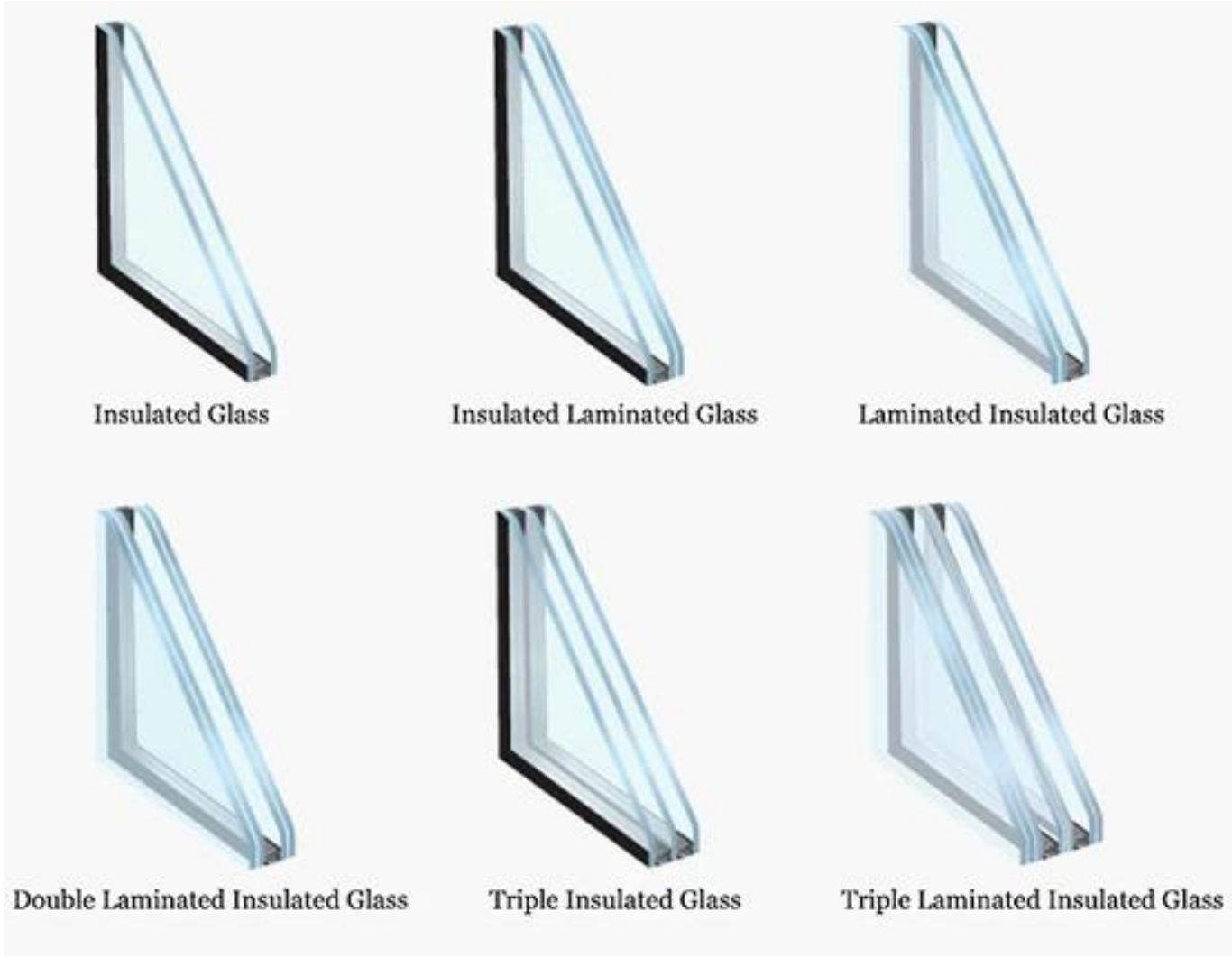


28.76 عززت mm منخفضة eheat صفح الزجاج المعزول (IGU) [10.76](#) يتكون من قطعة واحدة [عززت mm](#) [الحرارة lamianted](#) مم 12 ، ومحاطة بفاصل هواء 6 مم ، قطعة واحدة من الزجاج المقوى بالحرارة [الزجاج](#) .

أداءً استثنائياً لتقليل كسب أو خسارة الحرارة ويسمح بأقصى قدر من المرونة والإبداع في SZG يوفر الزجاج العازل المغلف من التصميم. عن طريق معالجة الزجاج الرقائقي في زجاج معزول ، تزداد سلامة الزجاج ، حتى عند كسر الزجاج ، سوف تلتصق الشظايا بالطبقة الداخلية PVB ، وتقليل خطر الإصابة وتلف الممتلكات.

بالنسبة للحيز الهوائي ، تمتلئ الأرجون وتحتوي على مادة مجففة لإزالة الرطوبة المحصورة في حيز الغاز ، وبالتالي خفض نقطة الندى للغاز في ذلك الفضاء ، ومنع التكثيف من التشكيل عند انخفاض درجة حرارة الزجاج الخارجي.

ما هو نوع الزجاج المعزول الذي يمكننا انتاجه

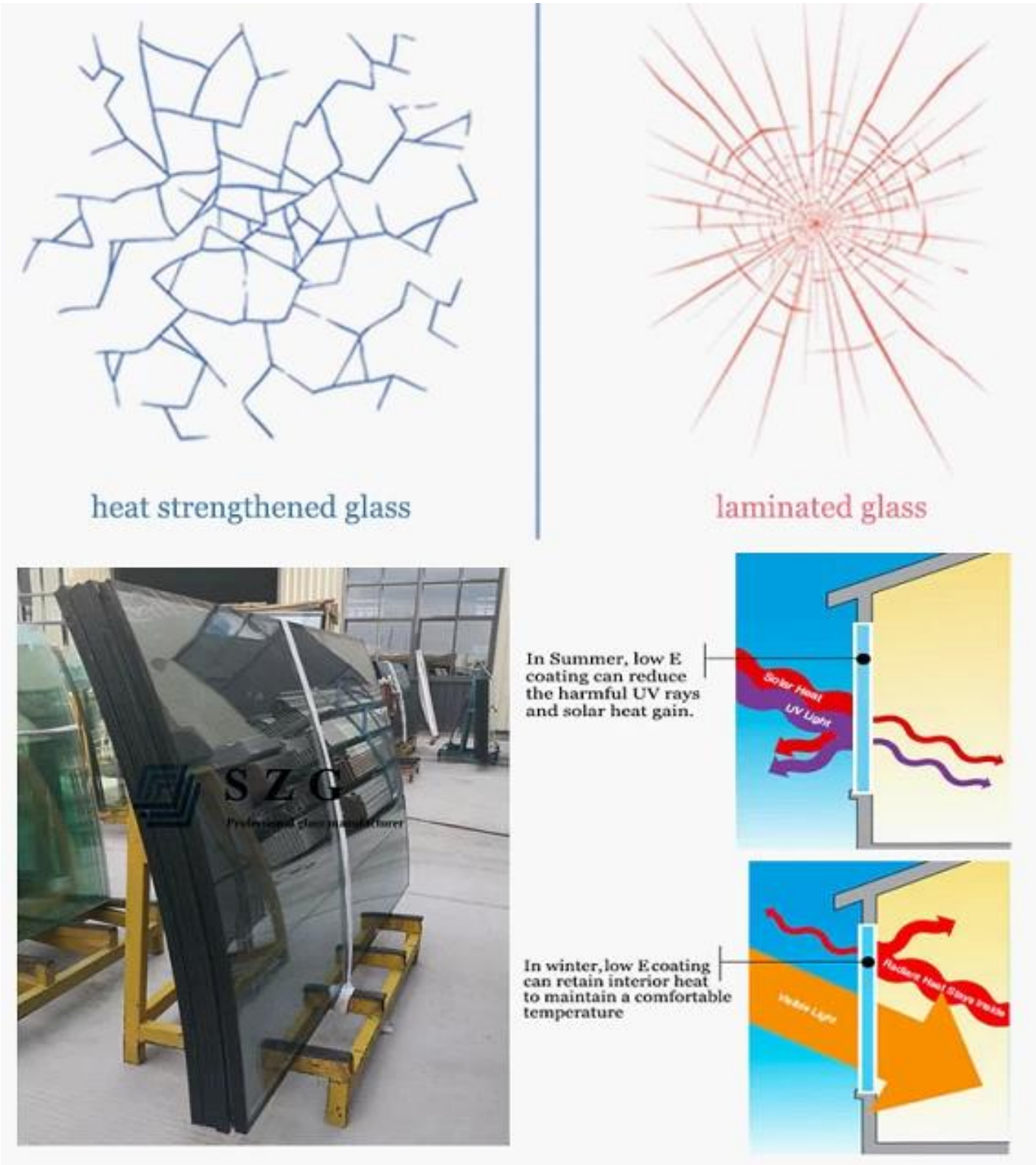


الاستفادة من SZGLaminated الزجاج المعزول

1. أداء السلامة: SZG 28.76mm. الزجاج المعزول المصفح يتم معالجته عن طريق الزجاج المقوي بالحرارة والزجاج الرقائقي. الزجاج المعزز والزجاج الرقائقي هما زجاج أمان ، الزجاج المعزز بالحرارة هو أقوى بمرتين من الزجاج العائم العادي وليس الانفجار مع ميزة من يقاوم الاختراق من الصدمات ، حتى إذا PVB أفضل جودة SZG العفوي. بالنسبة للزجاج الرقائقي ، تستخدم مجموعة وليست مبعثرة PVB كان كسر الزجاج ، فإن الشظايا سوف تلتصق بالطبقة الداخلية.

2. العزل الحراري وتبديد الأداء: غاز الأرغون أقل تفاعلاً بكثير من الهواء ولا ينقل الطاقة بالسرعة ، مما يعني أنه يمكن أن يساعد على الجوانب الداخلية للزجاج المعزول للتأكد من Low e النافذة على الحفاظ على الهواء الدافئ في الداخل. عادة ما يتم وضع طلاء غرصًا في وقت الشتاء والصيف. يعمل الطلاء عن طريق تشتيت الأشعة فوق low e أنه لا يمكن أبدا تدميره من الخارج ، يخدم الدفء مرة أخرى في المنزل ويقلل low E البنفسجية الضارة لمنع ارتفاع درجة حرارة الغرفة. يمكن أن يعكس طلاء الجانب الداخلي فقدان الحرارة.

3. أداء المرونة: إن لوحة الزجاج الرقائقي تجعل الزجاج العازل ذو تصميم أكثر مرونة ، فإنه يمكن تركيبه من الزجاج الملون المغلف يقدم خدمة حسب الطلب ، يمكننا تركيب هيكل زجاجي حسب طلبكم والعرف SZG ، بالشاشة الحريرية السلكية بالإضافة إلى ذلك أيضا ، شكل مسطح والشكل المنحني هي ، mmx13000mmحجم بالنسبة لك ، الحد الأقصى لحجم يمكننا القيام به هو 3300 موضع ترحيب في العادة.



SZG ProductionLine

1. يجب فحص كل ورقة الزجاج العائم سواء وجود فقاعة الهواء ، ، PVB عملية باستخدام أفضل نوعية الزجاج المصقول واضحة و وصمة عار ، خدش وغيرها من العيوب.

2. ضع الزجاج العائم المحدد في فرن التقسية ، ثم قم بتسخين الحرارة من خلال ارتفاع درجة الحرارة والتبريد لجعل الطبقة السطحيةMPa أقل من الضغط المضغوط 69 وجعل إجهاد سطح الزجاج حوالي 24 ~ 69 ميجا باسكال.

3. يجب معالجة الترقق في غرفة غير غبار ، ثم وضع الزجاج في الأوتوكلاف لمدة 8 ساعات لضمان عدم وجود فقاعة هواء بين الزجاج و فيلم PVB.

4. مزيج من لوحين من الزجاج بطبقة من غاز الأرجون بينهما ، وفصل أكثر من قطعتين من الزجاج بواسطة قضيب فاصل من الألومنيوم ، أسفل مادة شريط المباعد ، يستخدم المجففة لامتصاص الرطوبة ومنع الحاضر بين الألواح الزجاجية.

S Z G

Professional glass manufacturer