

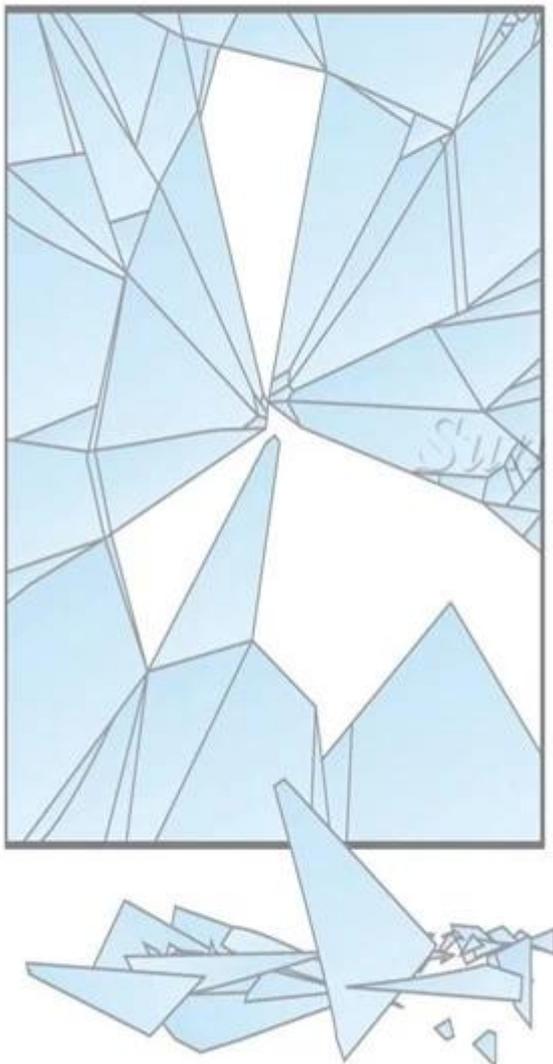
5mm erhitzen verstärktes Glas

Tatsächlich ist der Prozess der Hitze verstärkt Glas ähnlich [gehärtetes Glas](#), Der Unterschied zwischen ihnen ist hören, dass Stärke Glas Abkühlzeit länger als gehärtetes Glas. Hitze der geglühten Glas auf die Temperatur ist ca. 650-700 ° c Wärme Kraft über zweimal stärker als getemperten Glas. Hitze verstärkte Glas wurde thermisch verstärkt durch Induktion eine Oberfläche Kompression von 6000 bis 9000 Psi im Vergleich zu eine Reihe von 11000 bis 20.000 Psi bei vollständig aus gehärtetem Glas

Merkmale der Wärme-Kraft-Glas:

1. seine mechanische Festigkeit ist etwa 1,6 - 2 Mal als getemperten Glas.
2. Wärme Kraft Glas hat perfekte thermischen Stabilität, die Ebenheit der Lichtdurchlässigkeit ist in der Nähe von getemperten Glas. Die Ebenheit der Wärme-Kraft-Glas viel besser als gehärtetes Glas.
3. Wärme-Kraft-Glas ist nicht vorhanden, spontanen Bruch

FLOAT GLASS



HEAT-STRENGTHENED GLASS



Anwendung von Hitze verstärkt Glas 5MM:

Kann angewendet werden auf Verarbeitung für Verbundglas, ist die Anwendung für Glas-Fassade, Glas war etc..

Der Unterschied zwischen Wärme Kraft und gehärtetem Glas

1. Stärke

Wärme-Kraft ist 2 mal stärker als getemperten Glas in der gleichen Größe und Dicke

Gehärtetes Glas ist 5 mal stärker als getemperten Glas in der gleichen Größe und Dicke

2. Sicherheit

Wärme-Kraft-Glas ist kein Sicherheitsglas, die Fragmente sharp.will menschlichen Körper Schaden.

Gehärtetes Glas ist eine Art von Sicherheitsglas. Die Fragmente ist nicht scharf.

3. spontane Bruch

Wärme-Kraft-Glas gibt es nicht das Risiko einer spontanen

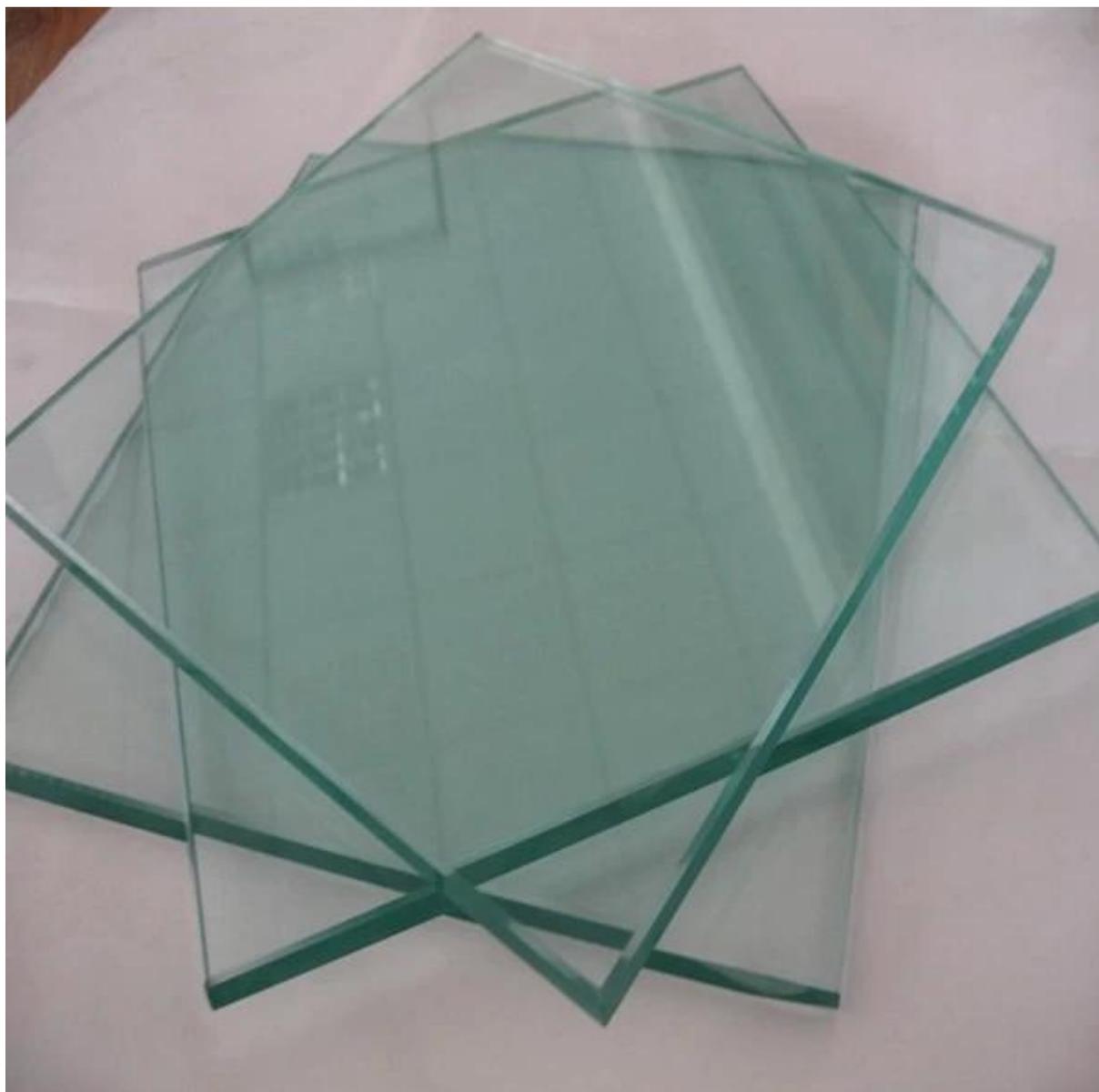
Gehärtetes Glas hat ein hohes Risiko für spontane

4. Oberfläche Kompression

Die Kompression der Wärme-Kraft-Glas ist über 60kpa-90kpa

Gehärtetes Glas ist über 11kpa to20kpa

Produktdetails:





Verpackung:

