

10mm milchig weiß Siebdruckglas und Hersteller in China

Milchig weißer Bildschirm gedruckt Glas wendet eine dünne Schicht der weißen Farbe auf eine Glasoberfläche klar 10 mm gegläht, dann erhitzt, mit hoher Temperatur, der weiße keramische Fritten zu machen aufgenommen auf der Glasoberfläche fest. Dabei machen die Farbe werden solide, nicht leicht verkratzt werden Vergleiche mit Lacquerd Glas.

Produktionsprozess:

1. Waschen Sie sauber 10mm klares Floatglas und lassen Sie es trocknen.
2. Schneiden Sie 2. die Glasscheibe in angepassten Form und Größe
3. Stellen Sie eine neue Form der Siebdruck von erforderlichen Glasgröße, die Tinte durch die Maschen zu ermöglichen.
4. dann die weiße Farbe auf Leinwand und durch Maschen auf das Glas zu verbreiten.
5. nach Wärme sind die Farben sehr Widerstand.

Es ist ein ähnlicher Prozess von gehärtetem Glas, weißem Siebdruck gehärtet Glas hat alle Merkmale der ESG. Es ist eine populäre dekorative Sicherheitsglas.

Technische Daten:

- (1) Dicke: 4mm, 5mm, 6mm, 8mm, 10mm, 12mm, 15mm, 19mm
2. Druck-Größe: kleines Logo drucken oder full-Size-Siebdruck
3. Farbe: Uni-Farben und hoher Pixeldichte Fotodruck



Merkmale:

1. abgehärtet: Teil der Produktion von weißem Glas Siebdruck ist identisch mit gehärtetem Glas-Prozess. Es ist also gleich Sicherheit aus gehärtetem Glas.
- (2) Farbe: Farbe des Glases Siebdruck gedruckt ist Beweis, sauren und basischen Kratzfestigkeit
- (3) Farbpalette: alle Pantone-Farben oder Foto drucken Designs
4. hohe Pixel: Digitaldruck bedrucken Fotos sehr klar und präzise
5. drucken Größe: Platzierung von Logos oder full-Size-Siebdruck
- (6) transparent und opak farbige stehen zur Verfügung

Anwendungen:

Weißer Bildschirm Glas ist weit verbreitet in architektonischen Innenraum und Außendekoration, Möbel aus Glas und So weiter.

1. Glas Küchenarbeitsplatten

2. Glas Tischplatten

3. Möbel Bodenbeläge

(4) am meisten benutzt für innen und außen Projekte

5. kann der VSG oder Isolierglas bestehen.

Qualität:

1. gemäß GB15763.3, chinesisches Standard

2. in Übereinstimmung mit EN12543, Europäische Norm

3. gemäß ANSIZ97.1, amerikanischer Standard

4. gemäß AS / NZS2208, australischer Standard

Production:

