

12mm erhitzen verstärktes Glas

Tatsächlich den Prozess der [Hitze verstärkt Glas](#) ist ähnlich wie [gehärtetes Glas](#), Der Unterschied zwischen ihnen ist hören, dass Stärke Glas Abkühlzeit länger als gehärtetes Glas. Hitze der geglühten Glas auf die Temperatur ca. 650-700 ° C. Wärme-Kraft ist ca. 2 - 3 mal stärker als getemperten Glas. Sie können jede Größe und Farbe angepasst.

Merkmale der Wärme-Kraft-Glas:

1. seine mechanische Festigkeit ist etwa 1,6 - 2 Mal als getemperten Glas.
2. Wärme Kraft Glas hat perfekte thermischen Stabilität, die Ebenheit der Lichtdurchlässigkeit ist in der Nähe von getemperten Glas. Die Ebenheit der Wärme-Kraft-Glas viel besser als gehärtetes Glas.
3. Wärme-Kraft-Glas ist nicht vorhanden, spontanen Bruch

FLOAT GLASS



HEAT-STRENGTHENED GLASS



Anwendung von Hitze verstärkt Glas 12MM:

1. ist einsetzbar auf Verarbeitung für Verbundglas, wie z. B.: 12mm gehärtetem Float Glas + 2 klare PVB Film + 12 mm die Hälfte temperiert Floatglas; 12mm die Hälfte temperiert float Glas + 1,5 SWP Sentry Film + 12 mm die Hälfte temperiert zu schweben, Glas, etc.. Die Anwendung ist für Glasdach, Glasfassade, Glas Schaukeln und So weiter.

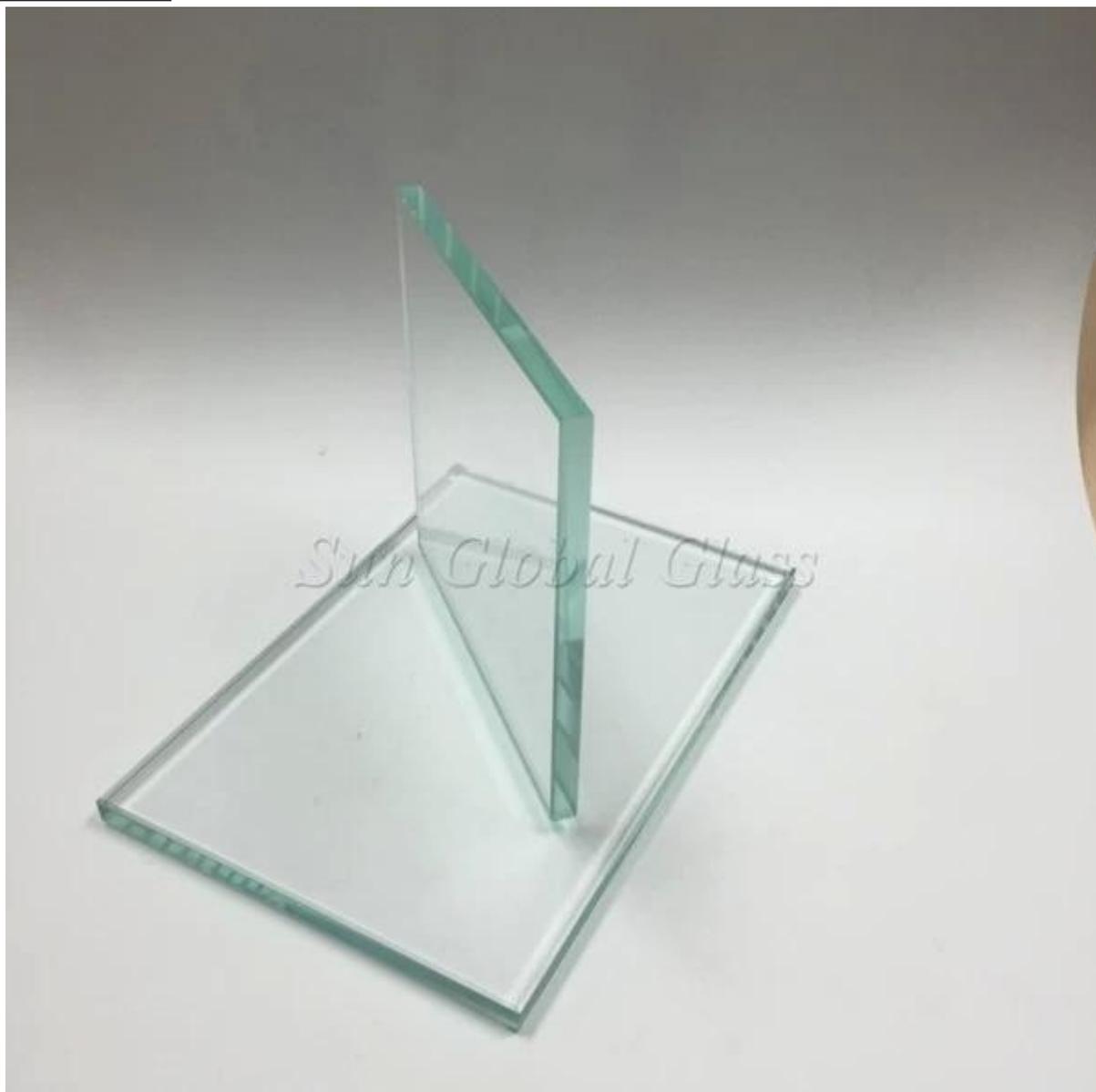
Die Vorteile von Hitze verstärkt Glas:

1. Heat verstärkt Glas spontane Explosion existieren nicht.

(2) Es ist ein in der Regel spezifisch Glas, wenn zusätzliche Kraft benötigt wird, Winddruck, thermischen Belastungen widerstehen.

3. wenn aufgetretenen gebrochen, die Glassplitter sind vergleichbar in Größe und Form mit geglühtem Glassplitter und so neigen dazu, in die Öffnung vollständig Hartglas Partikel länger bleiben

Produktdetails:





Verpackung:

