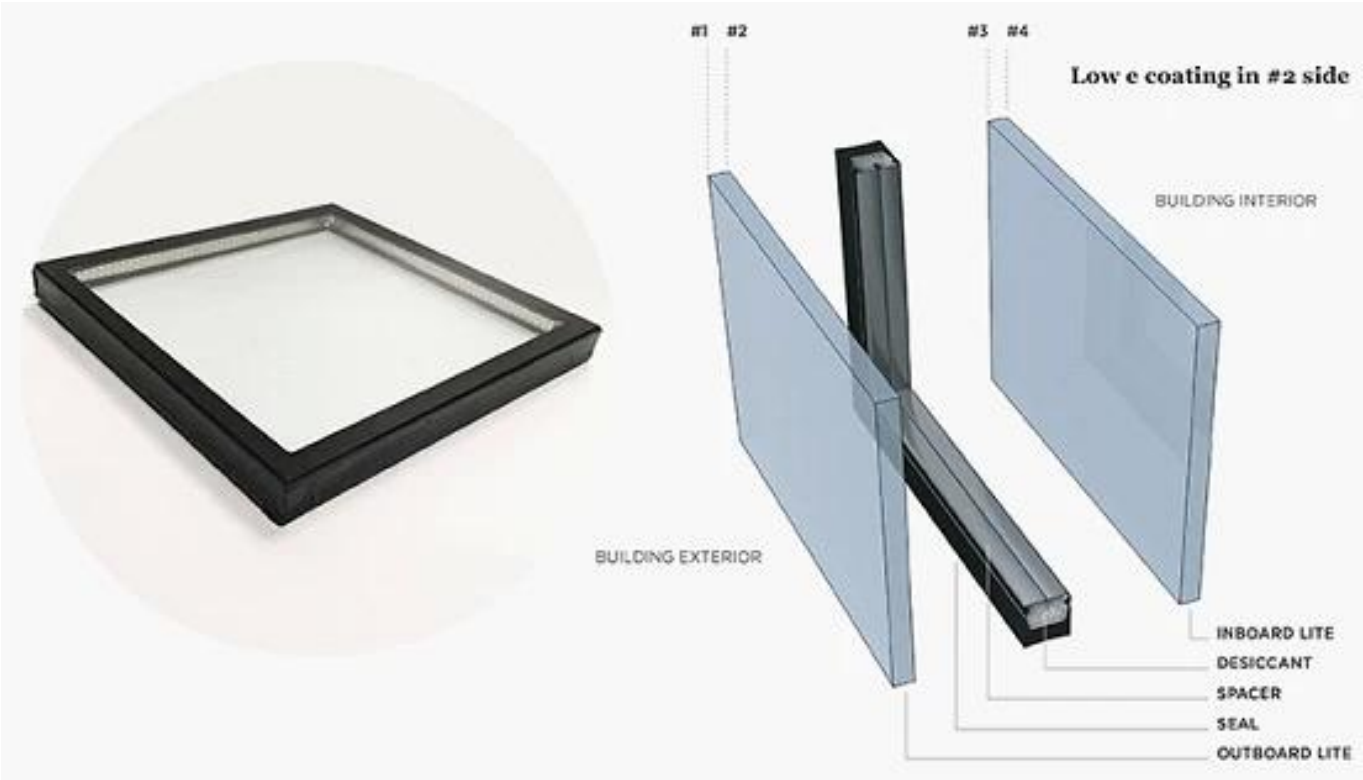


SZG 20mm Isolierglas wird aus Floatglas bester Qualität hergestellt. Wir bringen das Floatglas in einen Temperofen und heizen es deutlich über seine Übergangstemperatur von 564 ° C auf etwa 680 ° C auf. Das Glas wird dann schnell mit Druckluft abgekühlt. Ein gehärtetes Verfahren kann das Glas 5-mal härter machen als gewöhnliches Floatglas. Nach dem temperierten Prozess nehmen wir ein Stück davon **4 mm low e gehärtetes Glas** und ein Stück klares gehärtetes Glas, das an den Rändern mit einem Luftraum dazwischen versiegelt wurde, um eine einzige Einheit zu bilden.

Isolierglas auch IGU-Glas und Doppelverglasungsglas, die Glasscheiben sind durch einen "Spacer" getrennt. Normalerweise handelt es sich um Luft-Spacer und Argon-Spacer. Als warme Kante trennt der Abstandshalter die beiden Glasscheiben in einem Isolierglassystem. SZG verwendet Metall und Fasern als Ausgangsmaterial, um Abstandshalter herzustellen, die das Glas widerstandsfähiger machen.

Eigenschaften von Doppelverglasung

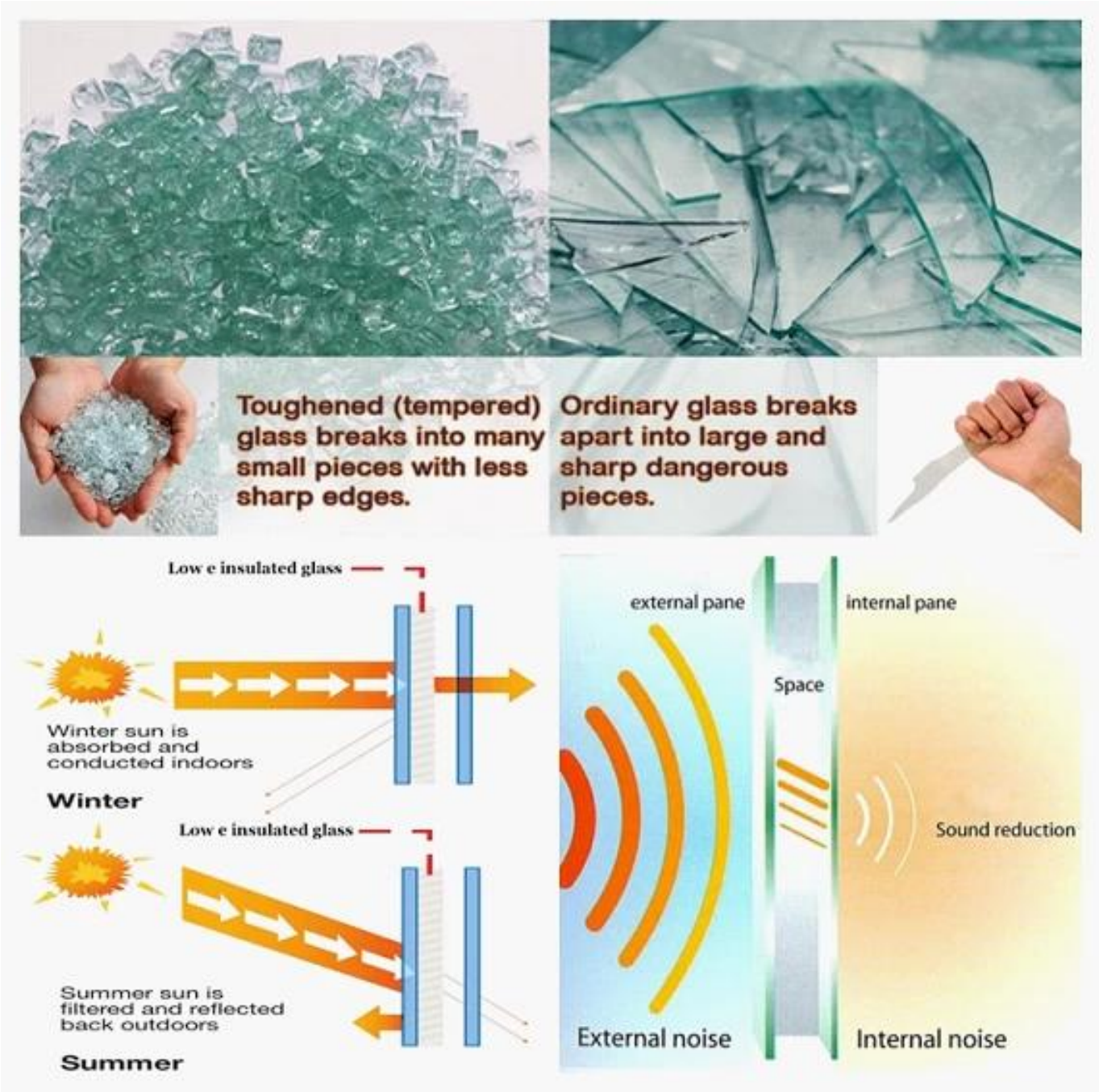
1. Gehärtetes Glas ist ein Sicherheitsglas, es ist stärker als gewöhnliches Glas. Wenn es gebrochen wird, zerfällt das Glas in harmlose kleine Fragmente, die unwahrscheinlich eine Verletzung verursachen.

2. Low e -Isolierglas eignet sich sehr gut für die Wärmedämmung, da die Innenluft nicht austreten oder die

Außenwärme eindringen kann. Sie wirkt als Abwehrpfleger und spart Energie. Im heißen Sommer kann die low e -Beschichtung die Sonneneinstrahlung im Freien reflektieren, wodurch der Raum auf einer geeigneten Temperatur gehalten wird.

3. Doppelverglasung Sie bietet eine sehr gute Schalldämmung im Innen- und Außenbereich und kann für Schalldämmungen im Innenbereich verwendet werden, z. B. für gewerbliche Gebäudewände und den Uptown-Bereich.

4. Doppelverglasung ist viel stärker als die Einfachverglasung, die das doppelte Verglasungsgebäude sicherer macht, da die Doppelschichten aus gehärtetem Glas für Einbrecher viel schwieriger zu brechen sind.



Low E -Isolierglasanwendungen

Isolierte Glasverarbeitung

1. Sun Global Glass-Prozess durch Verwendung bester Qualität Floatglas, muss jedes Blatt Floatglas unter dem LED-Licht zur Inspektion sein und sicherstellen, dass es keine Luftblasen, Risse, Kratzer und andere Mängel gibt.

2. Nach der Inspektion wurde das Glas geschnitten und anschließend gewaschen und getrocknet. Die Waschmaschine sollte optimal ausgelastet sein und anschließend vollständig trocken sein.

3. Nehmen Sie das Glas in den Temperofen und kühlen Sie das Glas nach dem Hochtemperaturerhitzen schnell ab. Wärmebehandlungsbrei nach CE-Norm.

4. Glas mit Strukturkleber versiegeln, Glas muss zweimal abgedichtet werden. Molekularsiebe können Feuchtigkeit aus dem Luftraum aufnehmen, jedoch nicht länger als vier Stunden der Luft ausgesetzt sein, da sie sonst Feuchtigkeit in der Luft absorbiert und nicht funktioniert. Dafür sollten die Molekularsiebe innen herausgelaufen sein vier Stunden.

Material Storage Area

Cutting Process

Edgeworks & Drilling

Tempered Process

Ceramic Frit

Insulated Process

Merging Room

Autoclave

Inspection

Packing

Loading

Verpackung und Laden