

6mm eisenarmes, wärmegetränktes Glas ist ein Sicherheitsglas, das fünfmal stärker ist als getempertes Glas gleicher Größe und Dicke. Das Glas erhält diese Festigkeit durch Tempern, intensives Erhitzen des Glases bis zum Erweichungspunkt und schnelles Abkühlen, um die Zugspannung auf der Oberfläche zu verringern. Nach anlassen prozess, **gehärtetes Glas** Wird es in einen Heißluftofen gestellt und zwei Stunden lang auf eine Temperatur von 290 Grad Celsius gebracht und dort gehalten, zersplittert das meiste Glas, das Nickelsulfid enthält, während des Heißlufttests. Durch Hitzeeinwirkung wird die Wahrscheinlichkeit einer Selbstexplosion des Glases auf 1/10000 verringert.



Anwendung

6-mm-Ultraklarglas ist ein sehr sicheres Glas. Die Wahrscheinlichkeit einer Selbstdetonation ist sehr gering, selbst wenn das Glas bricht. Das Glas zerfällt in kleine kubische Fragmente, die relativ harmlos sind und wahrscheinlich keine schweren Verletzungen verursachen in Glasfenster, Trennwand, Duschtür usw., kann auch zu Verbundglas verarbeitet und in Geländer, Dach, Vorhangfassade usw. verwendet werden.

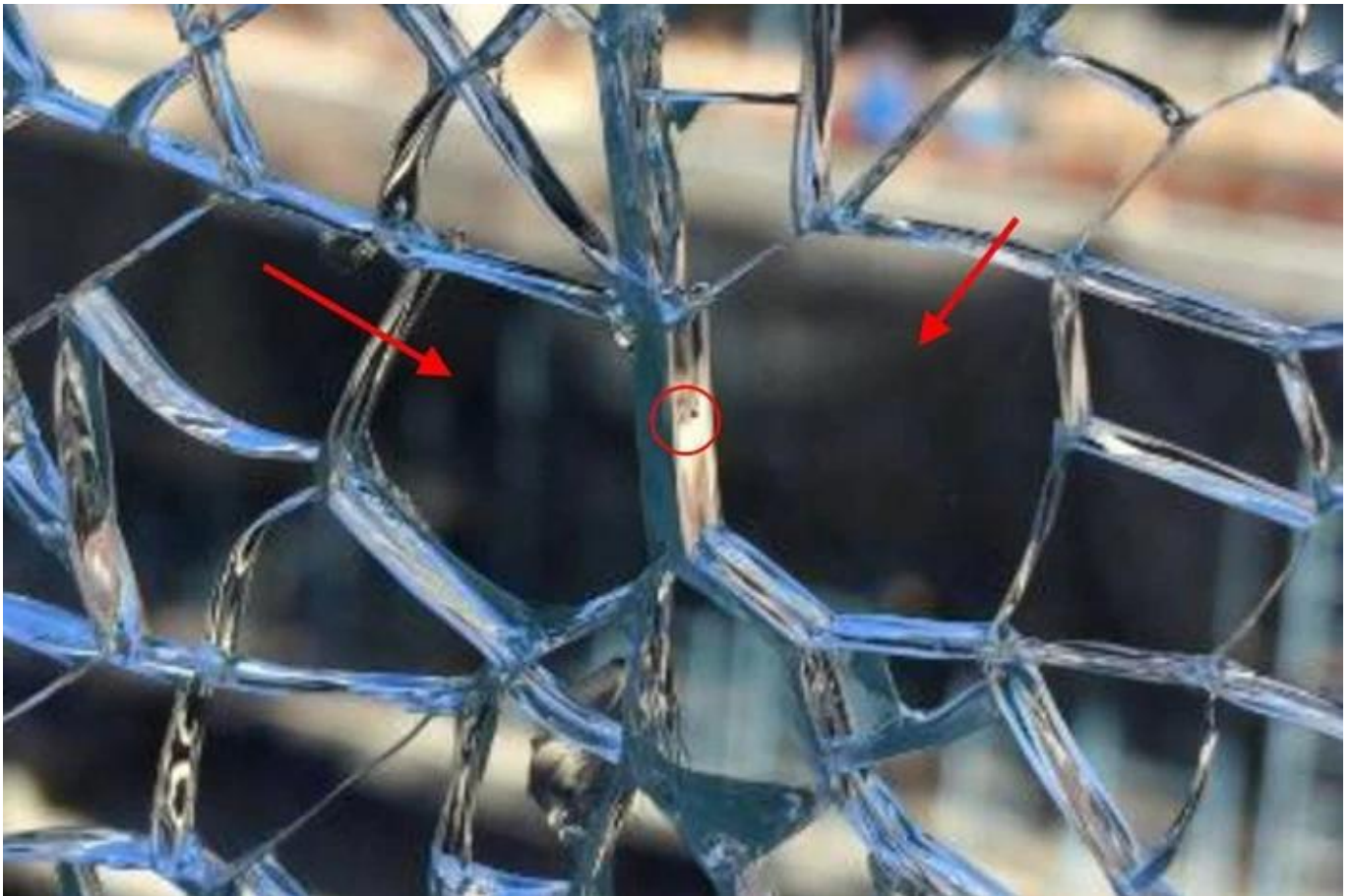


Warum heizen wir den Tränktest?

Der Wärmebehandlungstest ist eine Methode, mit der das Auftreten eines spontanen Bruchs von gehärtetem Glas durch Nickelsulfid verringert wird.

Nickelsulfid ist eine Quelle für metallisches Nickel. Es wird aus Stahl gewonnen, der für die Verarbeitung des Schwimmergemisches verwendet wird. Nickelsulfid ist ein Bestandteil von Glas und für das menschliche Auge kaum sichtbar. Es kann im Allgemeinen erst gesehen werden, nachdem das Glas zerbrochen ist.

Nickelsulfid-Einschlüsse verändern während des Temperprozesses ihre Struktur und ihr Volumen, dieser veränderte Zustand wird eingefangen. Daher neigen die Nickelsulfideinschlüsse bei Raumtemperatur dazu, in ihren ursprünglichen Zustand zurückzukehren, der ein größeres Volumen aufweist und einen spontanen Bruch verursachen kann. Diese Zustandsänderung kann in wenigen Minuten bis zu einigen Jahren eintreten und ist unvorhersehbar, wenn das gehärtete Glas zerbrechen kann. Um das Risiko von Nickelsulfidbrüchen zu minimieren und Schäden zu reduzieren, wird ein Wärmebehandlungstest durchgeführt.



Sun Globla Glasfertigungslinie

Shenzhen Sun Global Glass-Prozess mit hochwertigen klaren Floatglas ohne Blasen und Risse.

Erhitzen von getempertem Glas in einem Ofen auf 680 ° C bis 710 ° C und anschließendes schnelles Abkühlen.

Gehärtetes Glas wird in einen Heißluftofen gegeben und zwei Stunden bei einer Temperatur von 290°C gehalten.

LED-Beleuchtungserkennung, um sicherzustellen, dass alle Glasscheiben vor dem Verpacken und Laden in gutem Zustand sind



Material Storage Area



Cutting Machine



Edgeworks



Drilling Machine



Washing Machine



Tempering Furnace



HEAT SOAK TEST



LED Lighting Detection



Packing & Loading

Sun Global Glass Vorteile

1. Sun Global Glass ist eine Berufsfabrik in China mit über 25-jähriger Glasproduktionserfahrung, unsere Fabrik besetzt 67000 Quadratmeter und verdankt 5 vorgerückten Fertigungsstraßen.
2. Unsere Produktion stimmt mit ISO-Standard überein. Glas hat CE, SGS usw. Zertifikate erhalten.
3. Stellen Sie Qualitätsglas zur Verfügung und versprechen Sie 10 Jahre Garantie, jedes mögliches Qualitätsproblem kann Glas zurückerstatten oder ersetzen.
4. Zum Verpacken hochwertige, neueste, seetüchtige Holzkisten verwenden.
5. Leistungsfähiges Transportsystem und schnelle Verschiffenzeit, haben wir langfristige Mitarbeitbeziehung mit MAS, NYK, COSCO usw. weithin bekannten Schifffahrtsunternehmen.
6. Lassen Sie sich von einem professionellen Verkaufs- und Technikteam beraten, bieten Sie einen 24-Stunden-Service an und erfüllen Sie alle spezifischen Anforderungen für Glas.

