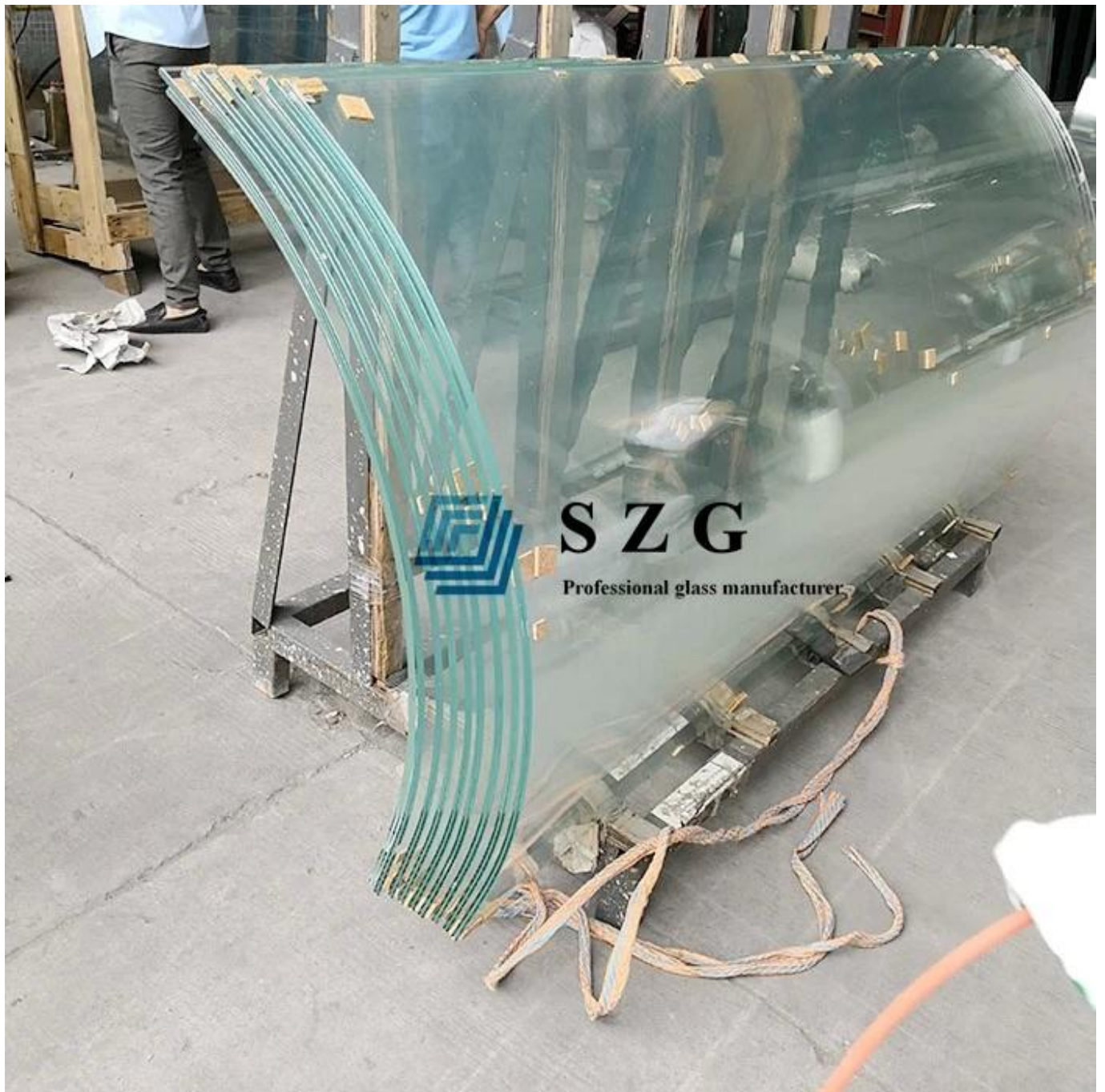


**13.52mm barandilla de vidrio templado curvo** está hecho con vidrio de seguridad, coloca el vidrio flotante en el horno de templado y se calienta a más de 630 ° C, el vidrio se dobla a su radio objetivo en la estación de doblado una vez que se calienta. Después del proceso de revenido, el vidrio templado curvo se pondrá en autoclave para unir dos piezas de vidrio junto con una capa intermedia. Sun Global Glass produce alta calidad **Vidrio laminado** y cumple con los requisitos de vidrio de seguridad, incluso si el vidrio se agrieta, las astillas se adherirán a la capa intermedia y no se dispersarán.





## **Por qué usar vidrio laminado templado curvo para barandilla**

1. El vidrio laminado templado curvo es un vidrio de seguridad, la capa intermedia actúa para mantener el vidrio unido en caso de rotura, por lo tanto, el vidrio tenderá a adherirse a la capa intermedia y no se deshará para evitar que los fragmentos dañen a las personas.

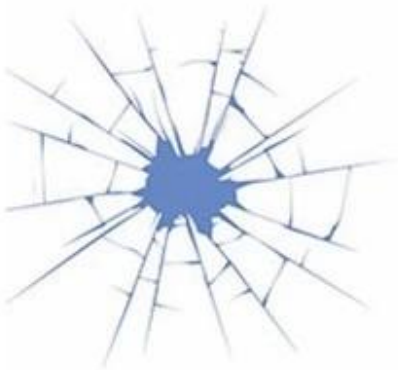
2. El vidrio laminado templado curvado tiene la función de protección contra desastres naturales, cuando ocurrieron desastres naturales o clima volátil, el vidrio laminado templado curvado es lo suficientemente fuerte como para reducir el riesgo de accidentes y hacer que una situación potencialmente mortal sea un poco más segura.

3. El vidrio de diseño curvo puede hacer que la barandilla se vea más elegante, cambió la forma en que vemos las estructuras de construcción y los diseños en nuestra vida cotidiana, proporciona a los diseñadores un espacio de diseño más amplio y crea espacio adicional para el ojo humano.



## **Ventajas de nuestro vidrio laminado curvo**

1. El proceso de Shenzhen Sun Global Glass templado laminado de vidrio curvado mediante el uso de vidrio flotado de alta calidad, no debe ningún defecto de impurezas, burbujas, arañazos, manchas, etc.
2. Durante el proceso de templado, los grados Celsius del horno de templado deben calentarse a 680-710 y luego enfriarse rápidamente. El estricto requisito del proceso de templado puede garantizar que la resistencia del vidrio templado sea 5 veces más dura que el vidrio flotado normal.
3. Nuestro entorno de laminación debe estar en una habitación sin polvo, la habitación sin polvo puede evitar la caída del polvo y provocar la burbuja en la capa intermedia PVB.
4. El vidrio debe permanecer en el autoclave durante 8 horas para asegurarse de que no haya burbujas de aire entre el vidrio y la película PVB. También asegúrese de que el vidrio esté unido permanentemente a la película PVB.



Regular Glass



Toughened Glass



Laminated Glass

## Nuestros certificados

Norma internacional ISO 9001

Cristal de seguridad chino estándar CCC

Norma europea CE EN14449

Vidrio de seguridad americano estándar SGCC ANSI Z97





**S Z G**

Professional glass manufacturer

