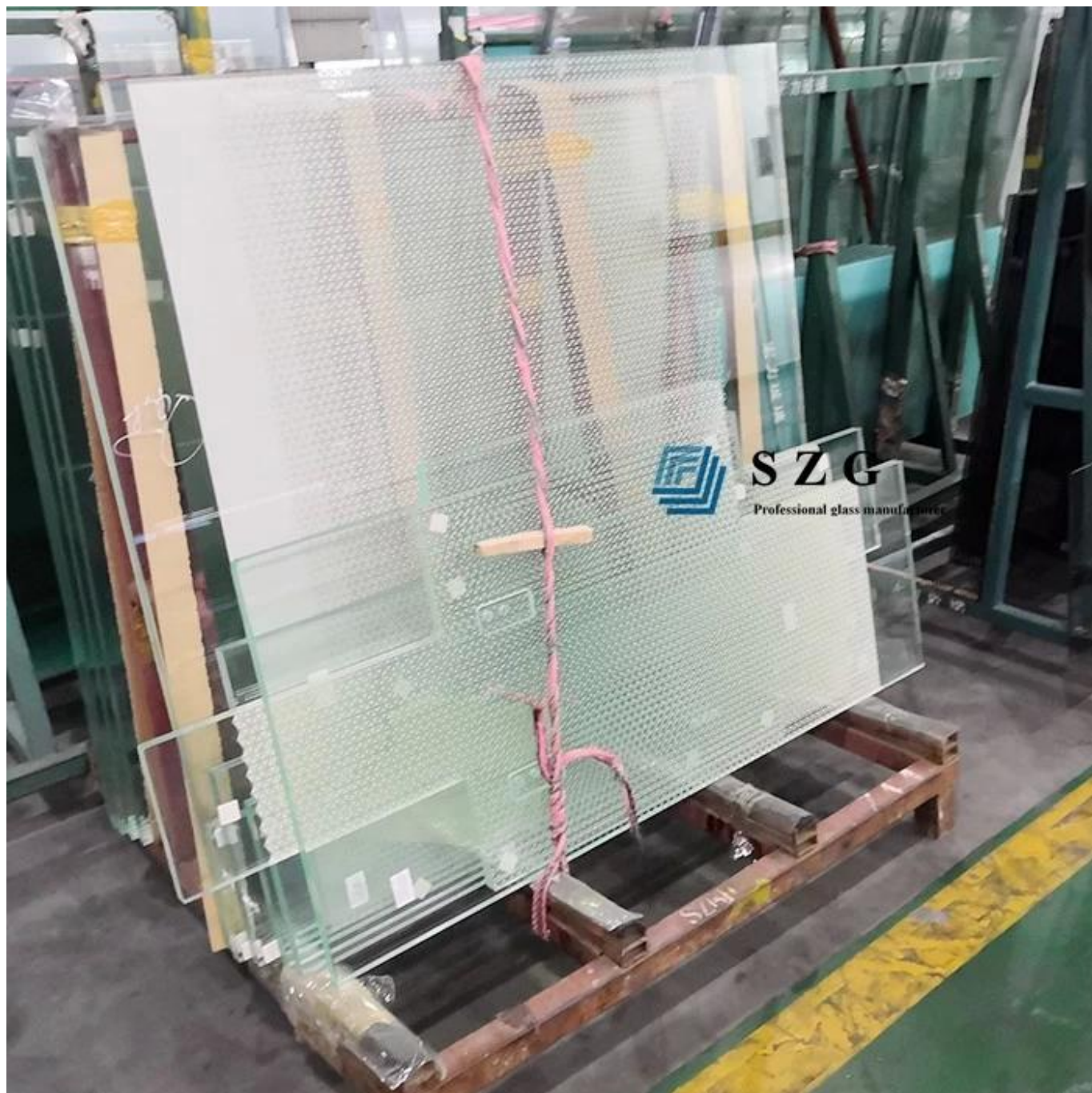


17,52 mm ultra kirkas silkkipainettu karkaistu laminoitu lasi on eräänlainen turvallinen lasi, jolla on koristeellinen ja yksityisyyden suojaava vaikutus. Valmistettu yhdestä kappaleesta 8 mm: n ultra kirkasta silkkipainettua lasia ja yhdestä kappaleesta **8 mm: n ultra kirkas karkaistu lasi**, sidottu yhteen 1,52 mm PVB-kalvon kanssa. Silkkipainettu lasi valmistetaan tulostamalla kerros keraamista mustetta lasin pinnalle seulaverkon läpi, jotta voidaan karkaista tai lämpöä vahvistaa prosessin jälkeen. Silkkipainetulla karkaisulla lasilla on kestävän, naarmuuntumattoman, aurinkovarjoavan ja häikäisemättömän jne. Toimintoja.







Äärimmäisen kirkkaan silkkipainetun karkaisun laminoidun lasin etu

1. Se on turvalasi, joka kestää iskun tunkeutumisen. Vaikka lasi halkeilee, sirut tarttuvat välikerrokseen eivätkä hajoa. Muihin lasityyppeihin verrattuna laminoidulla lasilla on paljon suurempi lujuus kestämään iskuja, murtovarkauksia, murtumia ja luoteja.

2. Äärimmäisen kirkkaan lasin materiaalissa on paljon vähän rautaa kuin tavallisessa kirkkaassa lasissa, se absorboi vähemmän vihreää nauhaa näkyvässä valossa, voi varmistaa lasin värin tasaisuuden, tehdä lasista näyttävän kauniimmalta.

3. Voi estää aurinkolämmön siirtoa ja vähentää jäähdytyskuormitusta.

4. Siinä on äänieristystoiminto, PVB-kerrokskalvo on tehokas äänenvaimennus.

5. Tarjoaa monipuolisuutta väri- ja kuvioinnissa, voidaan myös räätälöidä vastaamaan suunnittelutarpeita ja luoda tilamuotoilun erityisyys.

6. Se ei vain takaa rakennuksen hyvää valaistusta, vaan myös suojaa sisätilojen yksityisyyttä.

Sovellukset

Kaide ja kaite

Väliseinä

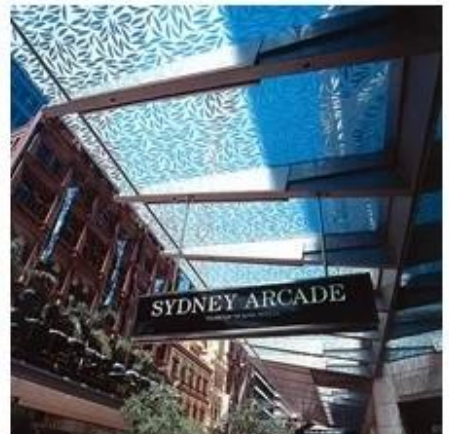
Ikkuna ja ovi

Katto ja kattoikkuna

Lasilattia

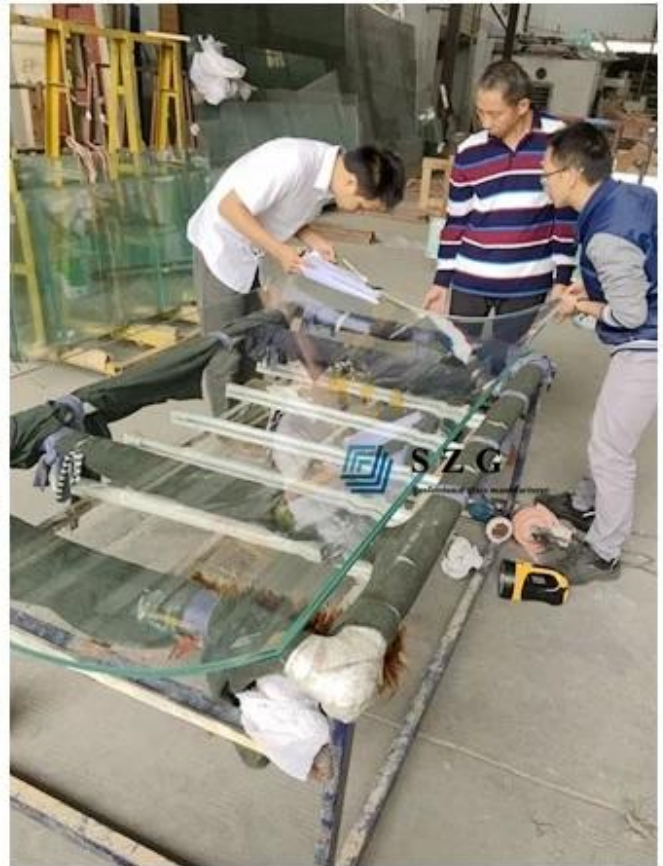
Julkisivu

Jne



SZG valvoo lasin laatua tiukasti

SZG tarkast% ennen prosessia ja pakkaamista. Ennen prosessia. Raakalasi laitetaan ennen prosessia LED-valoon, jotta voidaan tarkistaa, esiintyykö kokonaisia raakalasilevyjä ilmakuplia, tahroja (sateenkaari), naarmuja ja muita vikoja. Ennen pakkaamista karkaistu lasi tarkastetaan myös, mukaan lukien lasin pinnan taso, kupla- ja naarmuuntarkastus, lasin rasiustesti, reunan kiillotus, lasin paksuus jne.



SZG-tuotantolinja

SZG-tehdas perustettiin vuonna 1993, ja se vie 13000 neliometriä. Siinä on edistysellinen CNC-leikkauskone, automaattinen hiomakone, karkaistu uuni, eristelasin tuotantolinja jne. Esimerkiksi Eristelasin päivittäinen tuottavuus on 5000 m²; karkaistu lasi päivittäinen tuottavuus on 13000m²; laminoidun lasin päivittäinen tuottavuus on 8000 m² jne.

Material Storage Area



Cutting Process



Edgeworks & Drilling



Tempered Process



Ceramic Frit



Insulated Process



Merging Room



Autoclave



Inspection



Loading



Packing



Vie pakkaus ja lastaus

Jokainen lasilevy erotetaan korkeasta ja laadukkaasta homeesta.

Ennen pakkaamista jokainen lasilevy on tarkistettava.

Käytetään aivan uutta, kestävää, merikelpoista vanerilaukkua, jossa on vaahtosuojaus.

Jokainen kotelo kiinnitetään metallihihnalla.



