

SZG 20mm: n eristyslasi valmistetaan parasta laatua olevasta lasi- lasista, uunilasi otetaan karkaisuun uuniin ja lämmitetään selvästi yli 564 ° C: n ja noin 680 ° C: n siirtymälämpötilan. Karkaistu prosessi voi tehdä lasin 5 kertaa kovemaksi kuin tavallinen float-lasi. Karkaistun prosessin jälkeen otamme osaa [4 mm low e karkaistu lasi](#) ja yhden palan kirkkaan karkaistun lasin, joka on paljastettu reunojen ympärille ja jonka välissä on tilaa, jolloin muodostuu yksi yksikkö.

Eristetty lasi, jota kutsutaan myös IGU-lasi- ja kaksoislasituslasiksi, lasi on erotettu toisistaan "väliskappaleella", tavallisesti se on ilma-välike ja argon-välike. Lämpimänä reunana väliskappale erottaa kaksi lasilasia eristävässä lasijärjestelmässä, SZG käyttää metallia ja kuitua raaka-aineena tuottamaan välikettä, joka tekee lasista kestävämmän.





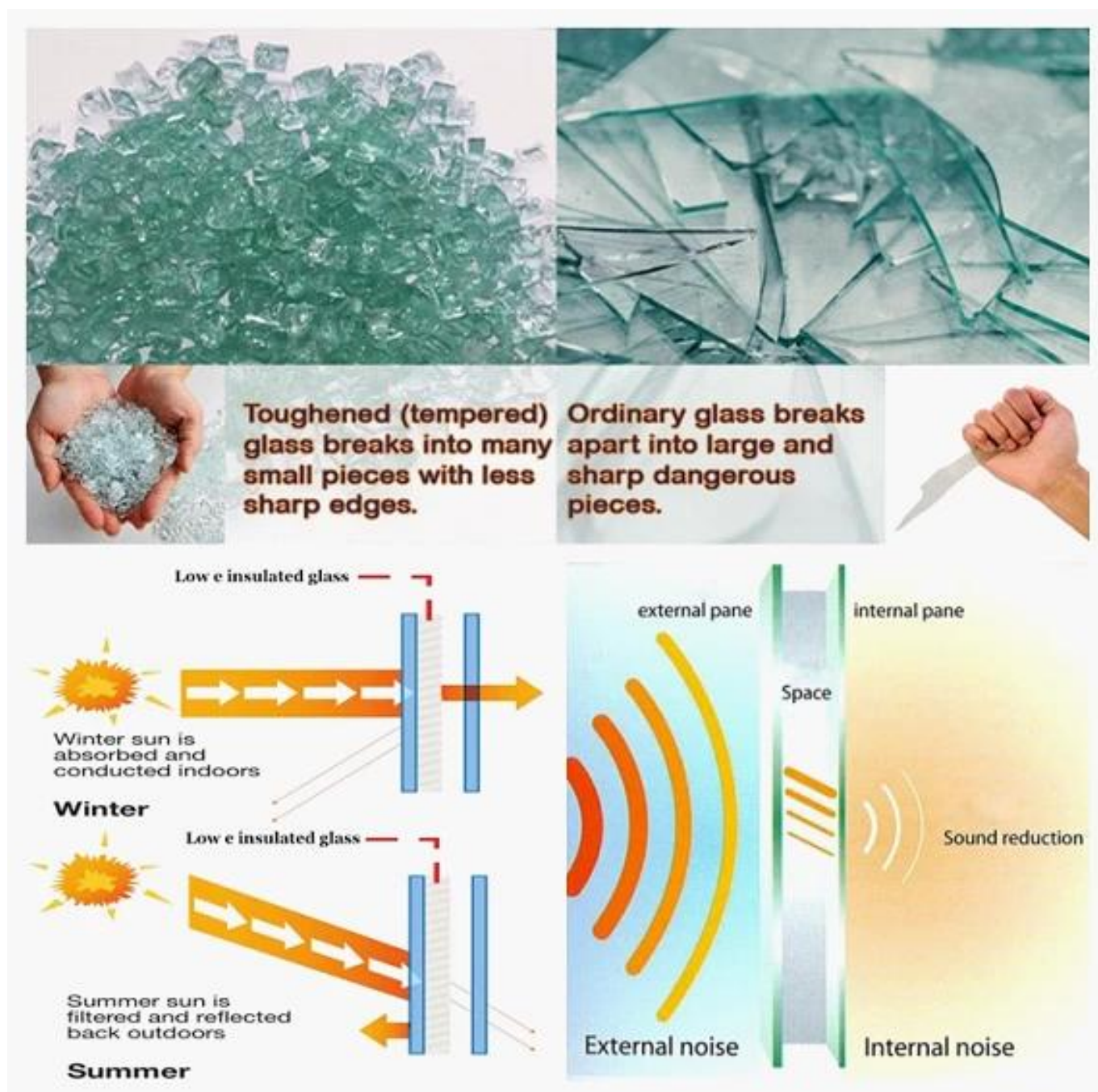
Kaksoislasituslasin ominaisuudet

1. Karkaistu lasi on turvalasi, se on voimakkaampi kuin tavallinen lasi. Jos se on rikki, lasi hajoaa vaarattomiksi pieniksi palasiksi, jotka eivät todennäköisesti aiheuta vahinkoa.
2. Low e -eristetty lasi on erittäin hyvä lämmöneristykseen, koska se ei salli sisäilman lähteä ulos tai

ulkoilman lämpöä. Se toimii abarriereinä säästääkseen energiaa. Myös kuumana kesänä low e -pinnoite voi heijastaa aurinkoa ulkona, joka pitää huoneen sopivassa lämpötilassa.

3. [Kaksinkertainen lasi](#) tarjoavat erittäin hyvän äänieristyksen sisätiloissa ja ulkotiloissa, sitä voidaan käyttää sisätilojen äänieristykseen, kuten liikerakennusten väliseiniin ja keskusta.

4. Kaksoislasit ovat paljon vahvempia kuin yksittäiset lasit, jotka auttavat kaksinkertaista lasitettua rakennusta turvallisemmin, koska karkaistun lasin kaksinkertainen kerros on paljon vaikeampaa murtautua.



Low E -eristetyt lasiovellukset

Curtain Wall



Balcony



Window



Office Partition



Eristetty lasinjalostus

1. Sun Global Glass-prosessissa käytetään parasta laatua kelluvaa lasia, float-lasin jokaisen arkin on oltava LED-valon alla tarkastuksessa ja sen varmistamiseksi, ettei niitä ole ilmakuplia, halkeamia, naarmuja ja muita vikoja.

2. Tarkastuksen jälkeen lasi leikataan ja pestään ja kuivataan. Pesukone tulee työskennellä optimaalisesti ja kuivata täydellisesti.

3. Ota lasi karkaisuuniin, jäähdytetään nopeasti korkean lämpötilan lämmityksessä, lämpökäsittely tehdään CE-standardin mukaisesti.

4. Tiivistyslasia, jossa on rakenteellinen liima, lasi on tiivistettävä. Molekyyliseulat voivat imeä kosteutta ilmatilasta, mutta eivät altista ilmaa yli neljän tunnin ajan, muuten se imee kosteutta ilmaan eikä toimi. Tästä syystä molekyyliseulat tulisi loppua neljä tuntia.

Material Storage Area



Cutting Process



Edgeworks & Drilling



Tempered Process



Ceramic Frit



Insulated Process



Merging Room



Autoclave



Inspection



Loading



Packing



Pakkaus ja lataus

