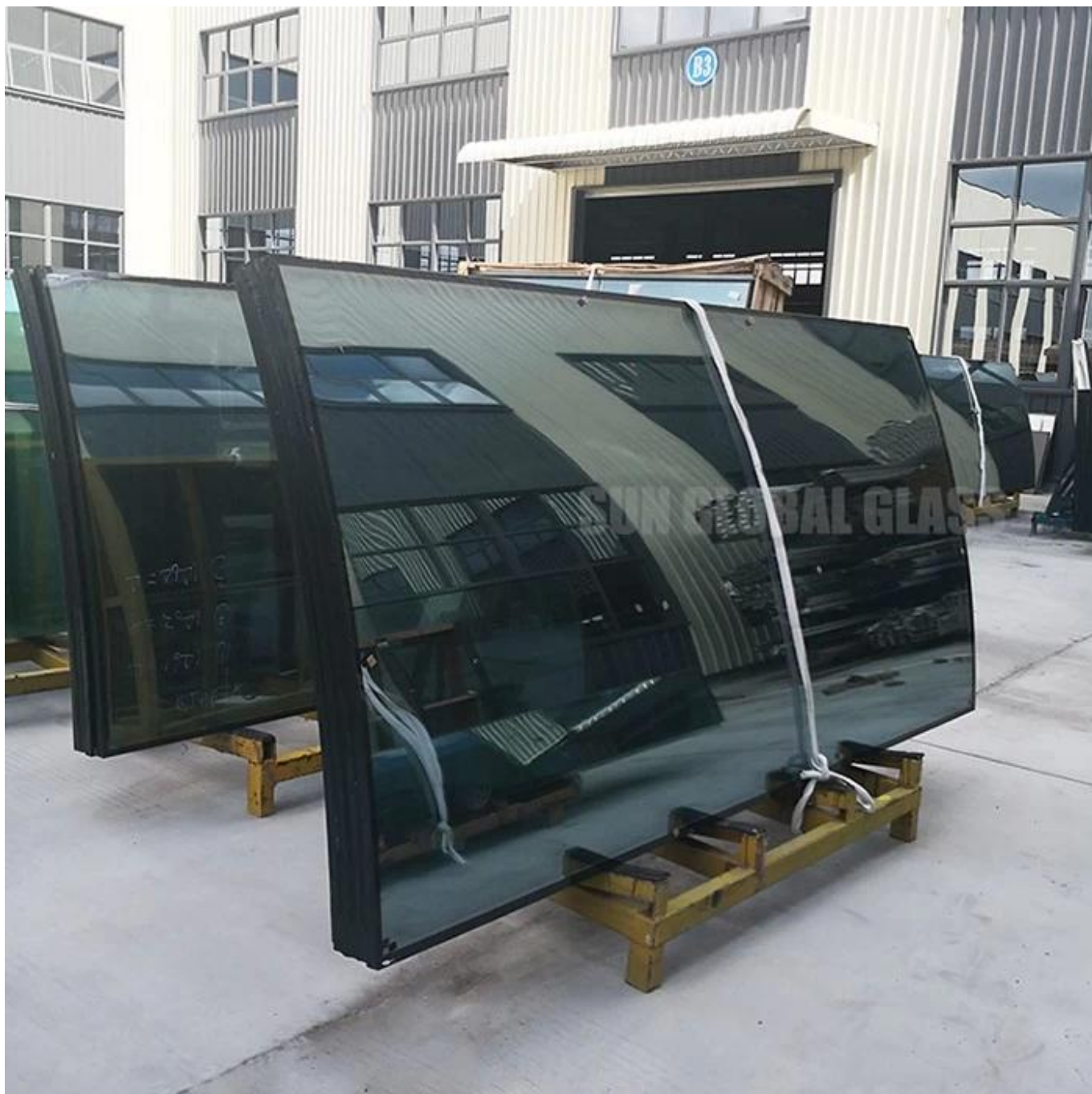


Kaareva eristetty lasi (kaksinkertainen lasi) julkisivu on kaksi tai enemmän [kaareva karkaistu lasi](#) tiivistetty reunojen ympärille yhden ja useamman argonin tai ilmatilan välillä, jotta muodostuu yksi yksikkö. Ja sitten lasia käytetään verhojen seinien rakentamiseen.

Kaareva karkaistu lasi valmistetaan karkaisuun perustuvassa prosessissa. Saatuaan lasin lämpötilan lähellä pehmenemispistettä, lasiruutu kaareutetaan halutun muodon saamiseksi ja jäähdytetään sitten nopeasti. Kun se on jalostettu kaarevaksi eristetyksi lasiksi, sitä käytetään laajasti lasiarkkitehtuurissa, vaikka lasi rikkoutuisi, se särkyä pieniksi tylsiksi palasiksi vähentäen loukkaantumisriskiä. Myös kaareva desig n tarjoaa lasille esteettisen laadun.





Kaarevan eristelasin edut

1. Se tuotetaan käytetyllä kahdella karkaistua lasia, karkaistu lasi on viisi kertaa kovempi kuin normaali floatlasi. Kun murtuminen tapahtuu, lasi hajoaa pieniksi kuutioiksi paloiksi, jotka ovat suhteellisen vaarattomia ihmiskehölle.

2. Eristä paremmin kuin perinteinen lasi. Kaksoislasitettu desig n tarjoaa paremman esteen lämmönsiirron vähentämiseksi talosta kylmään ulkoilmaan. Kuumana kesäkuukautena hs-eristyslasi voi pitää ulkona kuumuuden. Kaksoislasien tarjoama parempi eristys varmistaa, että lämpimät talvet ja viileämpi kesä ovat sisätiloissa.

3. On äänieristystoiminto, vertaa yksittäiseen lasiin, eristetty lasi tarjoaa paremman äänieristysvaikutuksen. Kaksinkertaiset ikkunat tarjoavat hiljaisen ja rauhallisen ympäristön kaukana äänekästä. Samalla tavalla se voi myös pitää sisätiloista tulevan melun.

4. Kaareva lasi on joustavaa ja tyylikästä. Tämän rakennusmateriaalin virtaus tarjoaa ennennäkemätöntä luovuutta rakenteen desig n:ssä. Karkaistu kaareva lasi on h ig: n mukautuva materiaali, joka antaa arkkitehdille vapauden tutkia enemmän orgaanisia ja nestemäisiä konsepteja.



Tehtaamme ja tuotantolinja

Shenzhen Sun Global Glass Co., Limited on ammattimainen rakennuslasin valmistaja Shenzhen: ssä Kiinassa. Se perustettiin vuonna 1993, ja se vie 13000 neliömetriä. Siinä on edistyksellinen CNC-leikkuukone, automaattinen hiomakone, karkaistu uuni, eristetyn lasin tuotantolinja jne. Esimerkiksi Eristelasin päivittäinen tuottavuus on 5000 m²; karkaistu lasi päivittäinen tuottavuus on 13000m²; laminoidun lasin päivittäinen tuottavuus on 8000 m² jne.

Material Storage Area



Cutting Process



Edgeworks & Drilling



Tempered Process



Ceramic Frit



Insulated Process



Merging Room



Autoclave



Inspection



Loading

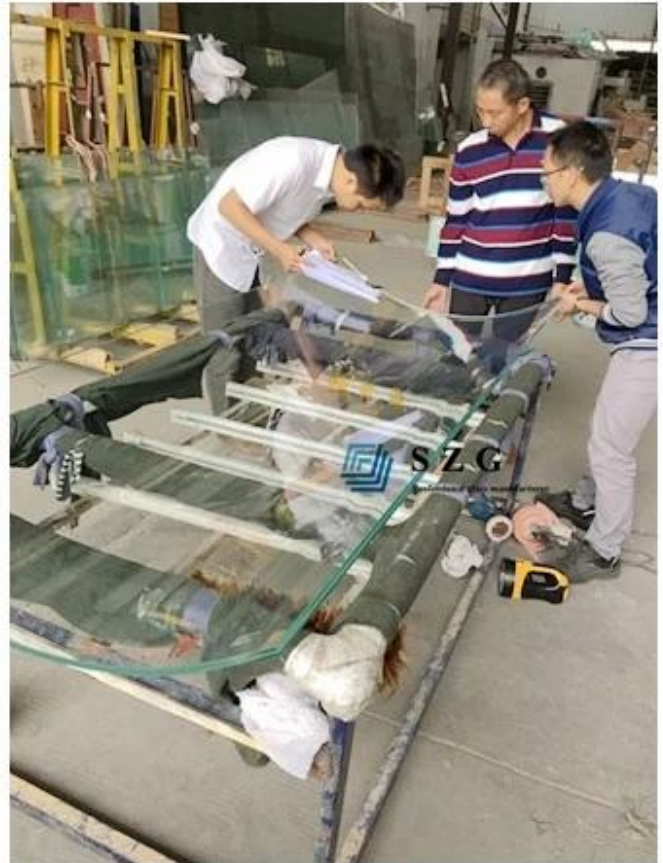


Packing



Tarkastusryhmämme

Sun Global Glass tarkistaa Shenzhenin ennen prosessia ja pakkaamista. Ennen prosessia. Raakalasi laitetaan ennen prosessointia LED-linjoille tarkistamaan, onko kokonaisia raakalasi levyjä ilmakuplia, tahroja (sateenkaari), naarmuja ja muita vikoja. Ennen pakkaamista karkaistu lasi tarkastetaan myös, mukaan lukien lasin pinnan tasaisuus, kupla- ja naarmuuntarkastus, lasin rasiustesti, reunan kiillotus, lasin paksuus jne.



Pakkaaminen ja lastaus

1. Jokainen lasilevy erotetaan toisistaan hihnoilla ja homeen vastaisen voiman laadulla.
2. Ennen pakkaamista jokainen lasilevy on tarkistettava.
3. Käytetään aivan uutta, kestävää, merikelpoista vanerilaatikkoa, jossa on vaahtosuojaus.
4. Jokainen tapaus kiinnitetään metallihihnalla.

