

## **SZG 11.52mm film blanc PVB trempé verre feuilleté**

**Verre feuilleté trempé** deux ou plusieurs verre trempé collé avec clair ou de couleur PVB film. It est une sorte de verre feuilleté de haute sécurité, qui ont une performance parfaite en résistance aux chocs, insonorisation, économie d'énergie et de haute sécurité.

Film laminé trempé de film blanc PVB de 11.52mm, produit par le verre trempé clair de 5mm + 1.52mm blanc PVB + [Verre trempé clair de 5mm](#)

### **Spécification:**

Produit en verre: verre feuilleté trempé en film PVB blanc de 11,52 mm

Application de verre: parois de verre de cloison, balustrae en verre, devantures de magasins, façade, intérieur

Autres options de verre: verre trempé, verre feuilleté et verre isolant

Combinaison de verre: verre trempé clair de 5 mm + blanc de 1,52 mm PVB + verre trempé clair de 5 mm

Autre Substrat en verre Disponible: verre dépoli, verre réfléchissant, verre low-e , verre sérigraphié, verre trempé

Taille et ampère Forme: taille personnalisée avec la forme de plat ou courbé

Couleur du verre: verre clair, blanc laiteux ou couleur personnalisée

PVB couleur: clair, blanc, blanc laiteux, couleur personnalisée

Matériau inter-couche: PVB, EVA ou SGP

Autre épaisseur PVB: 0.76mm, 1.52mm, 1.9mm

Épaisseur de verre simple: verre trempé clair de 5mm

Taille de verre: Maximum 3300 mm Minimum 300mm

### **Caractéristiques:**

1. Haute sécurité: Le verre recuit se brise en éclats coupants lorsqu'il se casse alors que le verre feuilleté (s'il se casse même) se casse en petits morceaux émoussés.

2. Peut résister aux changements de températures

3. Économique, moins susceptible de remplacement

4. UV: le verre feuilleté a une exécution parfaite dans la résistance UV, il peut être attaché atteint 90%. Les meubles d'intérieur peuvent être évités.

5. Anti Light Pollution: Il peut être réduit la transmission de la lumière du soleil. Il aura donc une belle performance en matière de pollution lumineuse.

**Processus de production:**

1. Couper par la machine de commande numérique par ordinateur et vérifier la diagonale de deux panneaux de verre si la même chose (empêcher la dislocation)
2. Inspecter le verre par la lumière de LED, si existent la bulle d'air et la rayure
3. Lavage et séchage
4. Laminating dans la pièce de Non-poussière
5. Pré-chargement sous 250 °C
6. Mettre le verre dans l'autoclave pendant 8 heures (ne pas introduire de bulles d'air entre le verre et le film PVB)
7. Test de qualité

**Contrôle de qualité:**

1. la cloison en verre feuilletée trempée 5mm + 5mm rencontrent la norme chinoise ISO9001 et CCC
2. la cloison en verre feuilletée trempée 5mm + 5mm rencontrent la norme européenne EN12543, E12510
3. cloison en verre feuilleté trempé 5mm + 5mm répondent à la norme britannique BS6206

**Produits Photos:**





**Atelier:**



**Paquet:**

