

10mm trempé chaud trempé super verre blanc + 1.52mm + 10mmheat trempage trempé verre super blanc

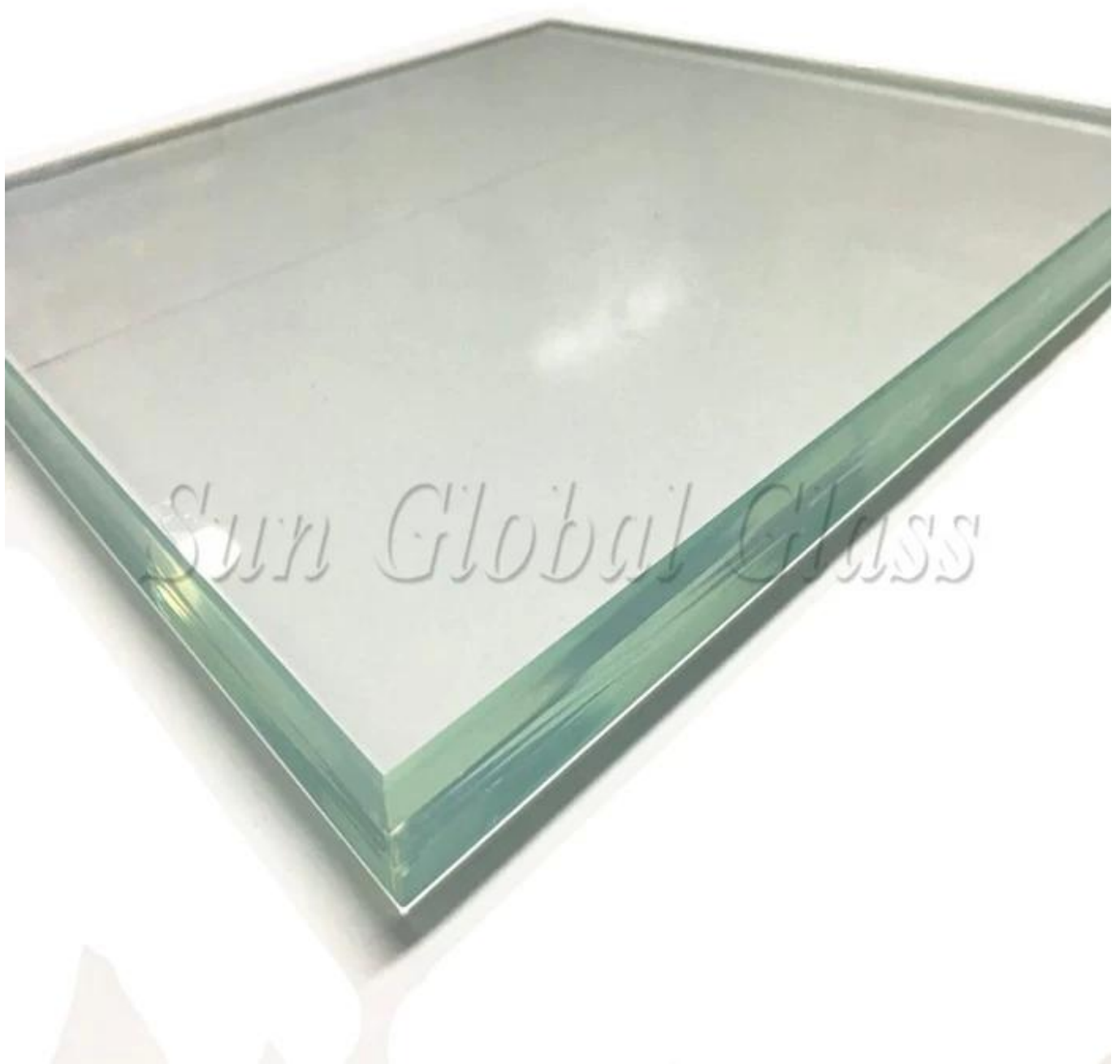
Le traitement thermique du verre contient du verre trempé, du verre renforcé thermiquement et du verre d'essai trempé à la chaleur (HST).

L'usine de Shenzhen Sun Global Glass peut effectuer des essais de trempage à chaud de verre architectural géant surdimensionné, pour des inclusions potentielles indésirables de sulfure de nickel, qui peuvent conduire à une rupture spontanée potentielle. Ils ont été appliqués dans de plus en plus de bâtiments de construction publics, de centres commerciaux, d'aéroports, d'hôpitaux, d'écoles, etc.

Comme nous le savons, la vérification de [verre trempé \(trempé\)](#) par le test de trempage à la chaleur est une meilleure solution pour réduire l'explosion spontanée de verre trempé (verre trempé).

Les principales procédures de trempage du verre comme ci-dessous:

1. la phase de chauffage devrait durer pendant 3 heures, la température est de 290 °C.
2. chauffage à température constante, augmentation du volume des particules de sulfures de nickel (SiN) sous l'influence de la température élevée, puis rupture de la vitre sous l'influence des contraintes internes.
3. Après la phase de refroidissement, décharger le verre hors du four d'essai chauffé par immersion, vous pouvez avoir les panneaux en verre inspectés parfaits.



Dans cette section Verre feuilleté trempé à faible teneur en fer et trempé à la chaleur de 21,52 mm, les deux couches de verre trempé Ultra Clear de 10 mm testées thermiquement sont collées ensemble par des couches intercalaires de 1,52 mm. Ici, le film intercalaire de 1,52 mm peut être un film PVB de 1,52 mm, un film SGP de 1,52 mm ou un film EVA de 1,52 mm, etc.

Spécification:

1. Nom de verre: 21.52mm HST trempé verre starphire stratifié

Combinaison 2.Glass: 2 * 10mm trempé trempé verre ultra clair trempé

Film 3.Interlayer: film de 1.52mm PVB, film de 1.52mm SGP, film de 1.52mm EVA, etc.

Taille 4.Glass: toutes les tailles sur mesure, jumbo au-dessus des avions en verre de taille

Forme 5.Glass: à la fois plat et & formes incurvées sont disponibles.

6. Autres options de substrat de verre: trempage à chaud [Verre trempé clair de 10mm](#); la chaleur imbibée examinant le verre teinté de 10mm, verre trempé par sérigraphie de 10mm, verre réfléchissant de HST 10mm, essai trempé par chaleur trempé verre de 10mm Low E , etc.

Caractéristiques:

1. Le traitement de trempage thermique réduit l'incidence de la rupture spontanée dans le verre trempé causée par le sulfure de nickel.

2.21.52mm trempé trempé stratifié trempé verre ultra clair sont classés verre de sécurité haut de gamme, lorsque la rupture se produit, les fragments seraient collés par des films intercalaires.

Le plus de services de traitement que nous pouvons faire pour vous:

Trous 1.Drilled

2. coupures

3.Silkscreen avec des modèles spéciaux de modèle, ou des frontières de sérigraphie

4. Acid gravé avec des conceptions spéciales

5. bords polis, bords biseautés, etc.

6. N'importe quelle taille ou forme sur mesure selon les dessins.

Les applications suivantes doivent être prises en compte pour le test de trempage à chaud 10.10.4: verre super blanc trempé:

1. Balustrades structurelles en verre.

Balustrades de remplissage de 2.Glass - si les retombées sont un problème.

3.Sloped Overhead vitrage.

4. Spandrels en verre - si non renforcés à la chaleur.

5.Structural Glazing avec l'araignée ou d'autres garnitures.

6. Portes en verre sans cadre extérieures commerciales, portes avant en verre

Production:



Emballage et Chargement

