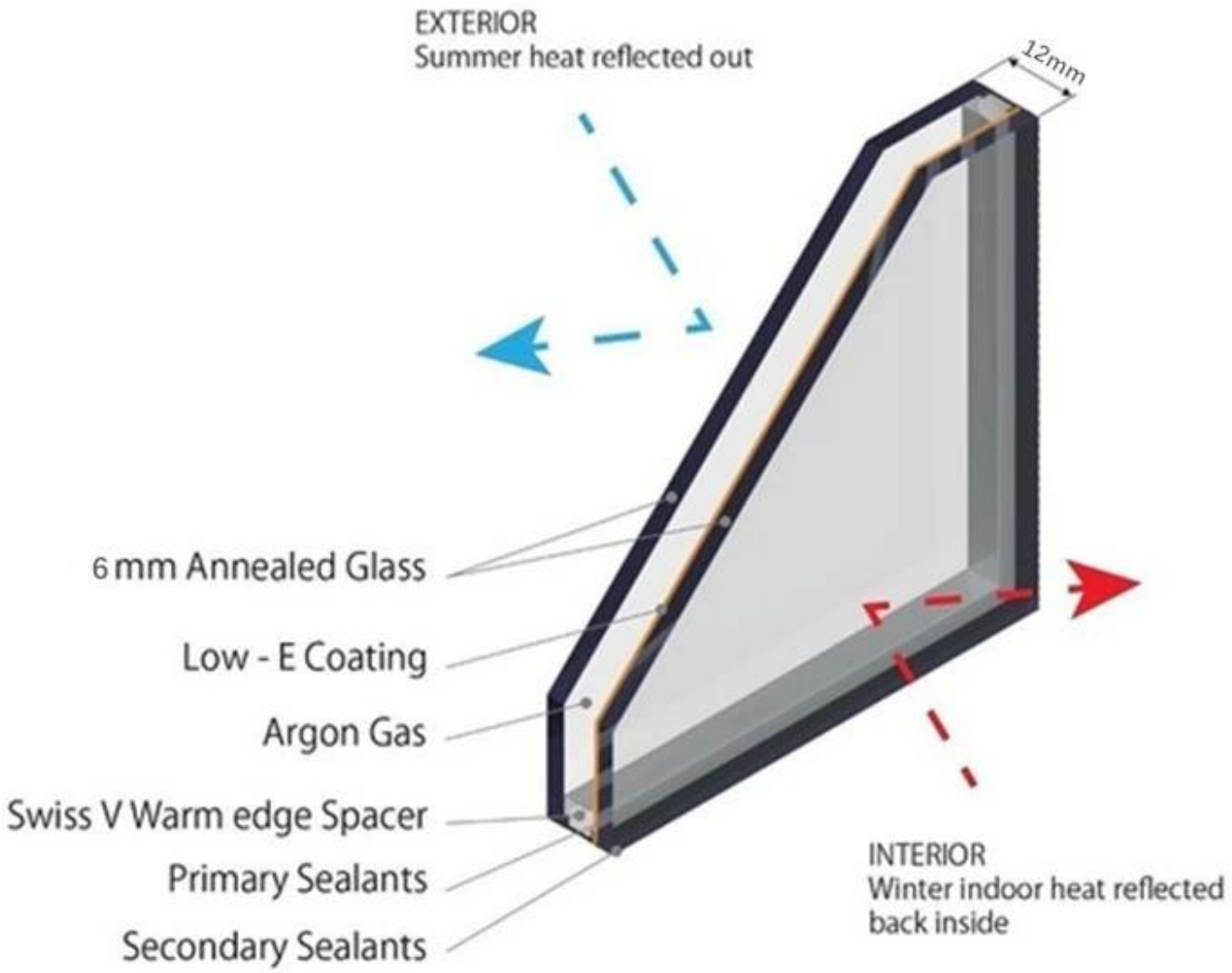
Verre isolé de 24mm Également appelé verre double vitrage de 24 mm, il est fabriqué en utilisant du verre flotté de la meilleure qualité. Prenez le verre flotté dans le four de revenu et le chauffe bien au-dessus de sa température de transition de 564 ° C à environ 680 ° C. Le verre est ensuite refroidi rapidement avec courants d'air forcés. Le traitement trempé peut rendre le verre 5 fois plus dur que le verre float ordinaire. Après le traitement trempé, nous prenons un morceau de verre trempé low e de 6 mm et un morceau de verre trempé clair scellé sur les bords avec un espace d'air argon entre eux, pour former une seule unité.



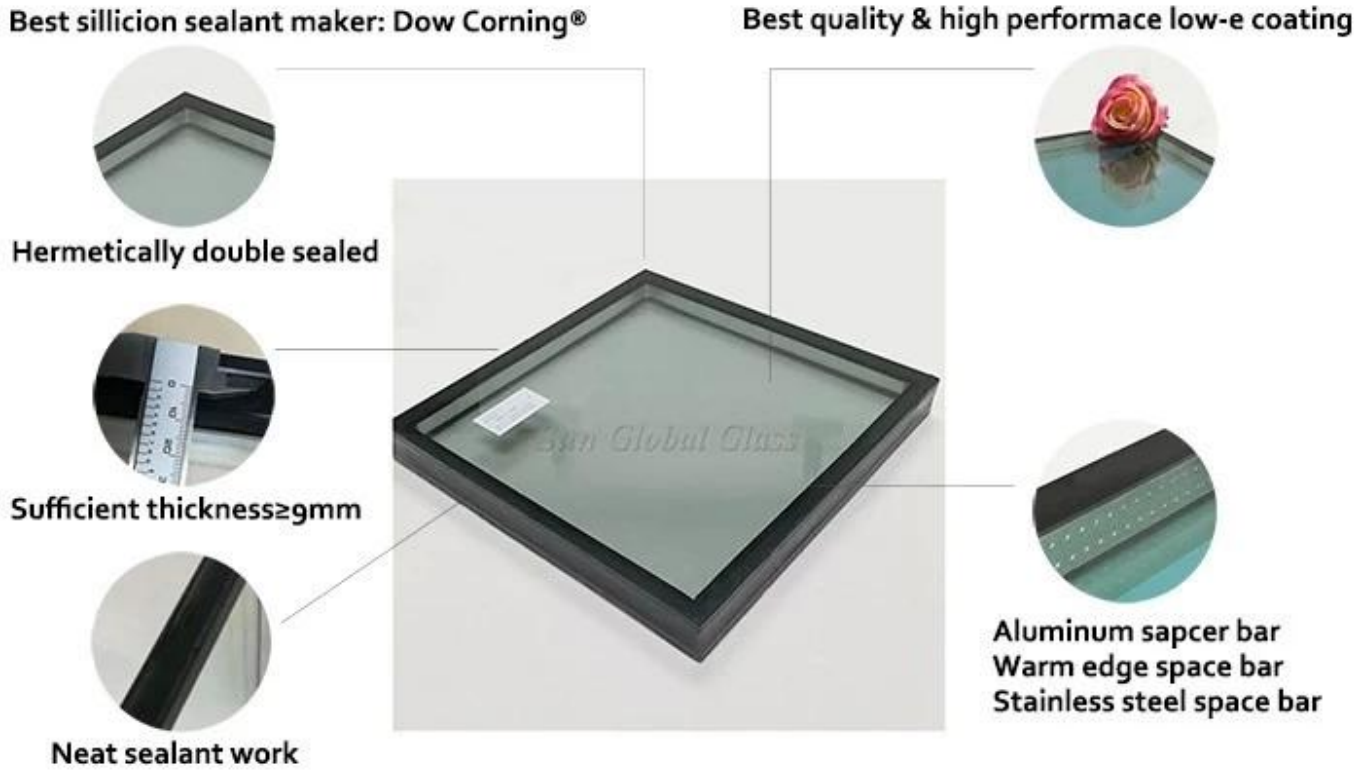
Composants de verre isolé de 24 mm

Verre: Le verre dans les vitrages isolants peut être de différentes épaisseurs ou types. pour **Verre isolé de 24mm** , il contient une pièce de verre trempé low e de 6 mm et une pièce de verre trempé transparent. Le verre isolé peut également constituer jusqu'à trois panneaux de verre ou de verre feuilleté, à utiliser dans les zones où une isolation supplémentaire contre la chaleur ou le bruit est requise. Plus le verre est épais, plus l'isolation thermique et phonique est efficace.

Entretoise: Le verre isolé de 24 mm utilise une entretoise en argon de 12 mm pour séparer les deux vitres où elles se rejoignent sur les bords. Ces espaceurs ont généralement une sorte de dessicant pour absorber l’humidité entre les vitres et empêcher la formation de buée. L'espaceur en argon est une meilleure isolation phonique que l'espaceur normal

Mastic de verre: Le verre isolé doit être scellé deux fois, le premier joint est habituellement un adhésif au butyle, pour le second joint, un scellant structural de silicone de qualité pour le verre à usage de façade, ou un mastic à la silicone pour le verre de vitre. Le scellant doit être suffisamment épais pour assurer la qualité du verre.

Tamis moléculaires: Les tamis moléculaires ont pour fonction d’absorber l’humidité de l’air contenu dans l’entretoise argon / air. Les tamis moléculaires ne doivent pas être exposés à l'air pendant plus de 4 heures. S'ils sont exposés pendant plus de 4 heures, ils absorberont l'humidité de l'air et le verre s'embue. Ainsi, le processus de fabrication du verre devrait être terminé dans les 4 heures pour éviter la formation de brouillard.



Avantages du verre à double vitrage

Le verre isolé fournit une meilleure isolation que le verre traditionnel. La conception à double vitrage constitue une meilleure barrière pour réduire le transfert de chaleur de la maison à l'air froid extérieur. Pendant les chauds mois d'été, le verre isolant peut garder la chaleur extrême à l'extérieur. La meilleure isolation fournie par le double vitrage garantit des hivers plus chauds et des étés plus frais à l'intérieur.

Isolé a une fonction d'isolation phonique, comparé au verre simple, le verre isolé fournit un meilleur effet d'isolation phonique. Le double vitrage offre un environnement calme et paisible à l'abri des bruits extérieurs. De la même manière, il peut également garder le bruit venant de l'intérieur.

Le double vitrage est produit par l'utilisation de deux morceaux de verre trempé, le verre trempé est 5 fois plus dur que le verre float normal. Une fois brisé, le verre se désintègre en petits fragments cubiques relativement inoffensifs pour le corps humain.

Le verre à double vitrage constitue un excellent moyen d'augmenter l'attrait extérieur de votre maison. De nos jours, la plupart des profilés architecturaux peuvent être équipés de double vitrage sans compromettre l'aspect et la convivialité d'origine de la maison.

Notre usine et & Ligne de production

Shenzhen Sun Global Glass Co., Limited est un fabricant de verre de construction professionnel à Shenzhen en Chine. Il a été créé en 1993 et occupe 13000 mètres carrés. Il existe une machine de découpe CNC avancée, une rectifieuse automatique, un four trempé, une chaîne de production de verre isolant, etc. Par exemple, le verre isolé a une productivité quotidienne de 5000 m2; verre trempé, la productivité quotidienne est de 13 000 m2; la productivité quotidienne en verre feuilleté est de 8000m2, etc.

Material Storage Area

Cutting Process

Edgeworks & Drilling

Ceramic Frit

Tempered Process

Insulated Process

Merging Room

Autoclave

Inspection

Packing

Loading

Emballage & Chargement

Chaque feuille de verre est séparée par un pouvoir anti-moisissure élevé et de qualité.

Avant l'emballage, chaque feuille de verre doit être inspectée.

En utilisant un tout nouvel étui en contreplaqué résistant à la mer, avec une protection en mousse à l'intérieur.

Chaque cas sera attaché par une ceinture en métal.

S Z G

S Z G
合力叉车

S Z G