



Verre isolé low e trempé de 22mm, également appelé double vitrage et IGU, le verre isolé low e est un verre à économie d'énergie. C'est deux feuilles de **Verre trempé de 5mm** qui viennent comme une unité scellée avec une entretoise d'argon de 12mm entre les deux. L'espace argon agit comme un tampon entre les deux matériaux, ce qui réduit le flux d'énergie thermique à travers l'UGI. Le revêtement low e est généralement au n ° 2 ou n ° 3, le revêtement low e peut réduire le passage de la chaleur à travers le verre. Le double vitrage est très efficace pour réduire le flux de chaleur. Il permet de conserver la chaleur à l'intérieur d'un bâtiment en hiver, mais également de réduire le flux de chaleur dans un bâtiment en été.





Pourquoi Low E Coating

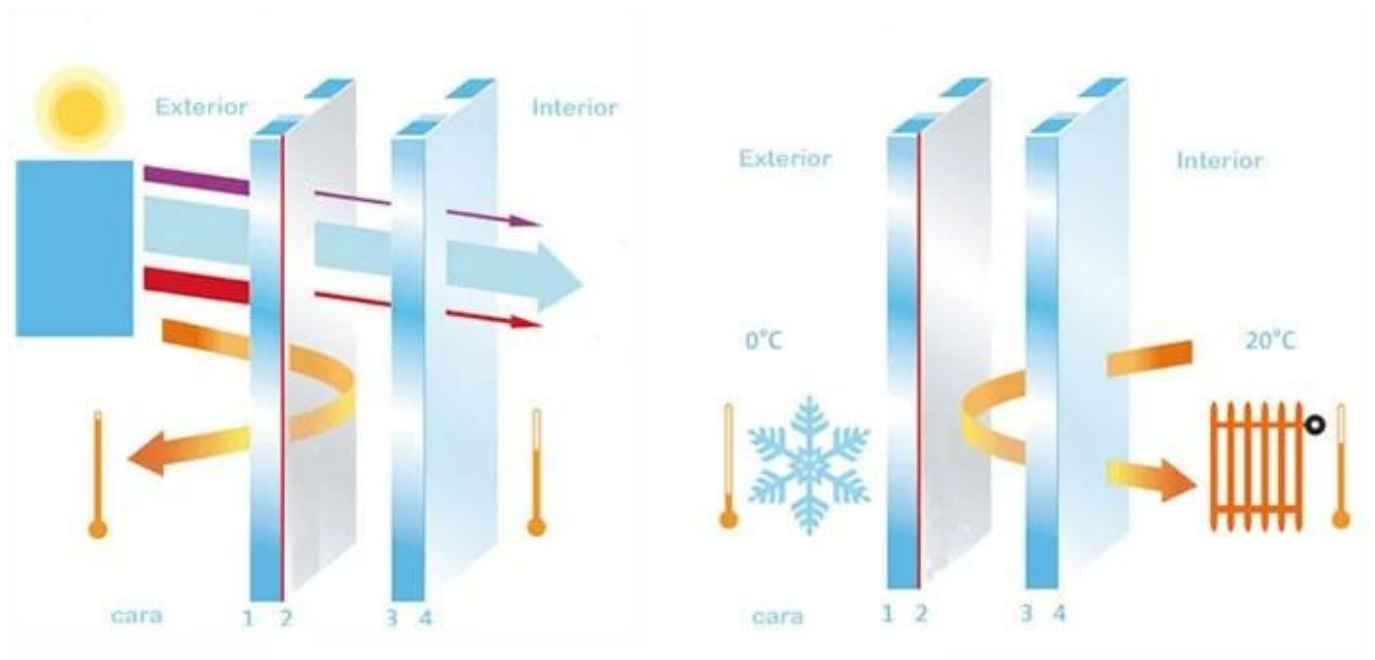
1. Le revêtement Low e signifie que le revêtement à faible émissivité peut réduire la chaleur transmise à travers le verre.

2. Le revêtement Low e est un revêtement à contrôle solaire ayant une émissivité inférieure et des

performances de contrôle solaire supérieures. Ce revêtement offre le contrôle solaire le plus performant.

3. Le revêtement Low e laisse passer l'énergie solaire à ondes courtes tout en renvoyant l'énergie infrarouge à ondes longues. Ceci permet à la plus grande partie de l'énergie solaire de pénétrer dans la maison tout en garantissant qu'une quantité minimale de chaleur dans votre maison puisse s'échapper.

4. Le verre isolé avec revêtement low e confère au verre une meilleure isolation thermique et des performances d'économie d'énergie. En été, le verre isolé au verre low e peut bloquer l'entrée de la chaleur à l'intérieur tout en réduisant les pertes de chaleur en hiver.



Avantages du verre isolé SZG

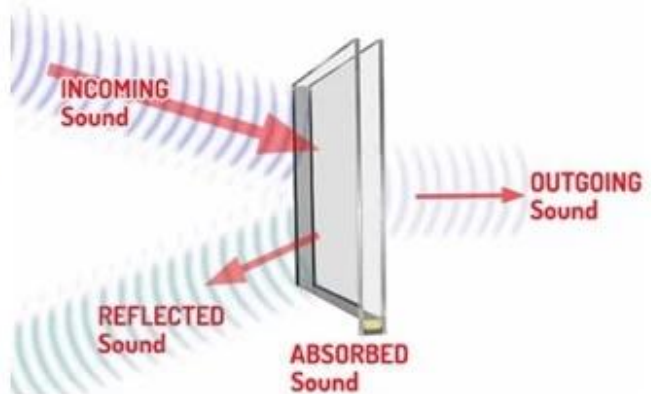
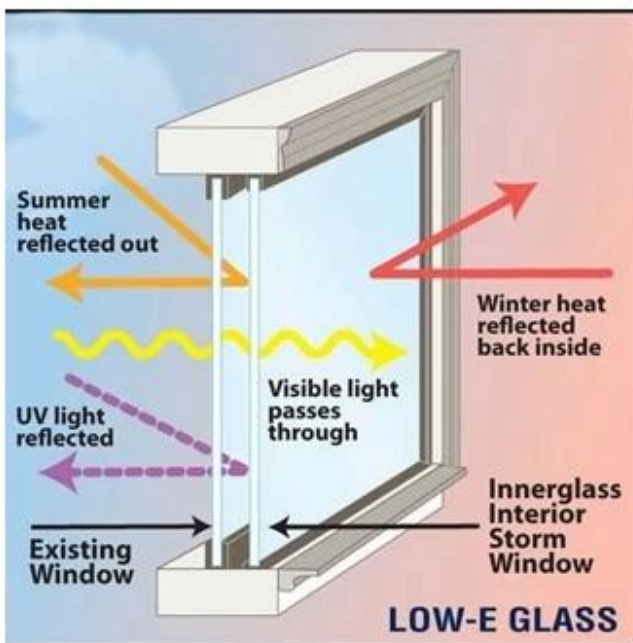
1. Nous traitons le verre isolé en utilisant du verre flotté de la meilleure qualité, du mastic butyle, de l'adhésif de résistance, du tamis moléculaire, etc.

2. Le bord chaud est construit par la technologie Super-Spacer® entre les vitres isolantes afin d'empêcher le transfert de chaleur.

3. Le mastic devrait être à double couche et l'épaisseur devrait être supérieure ou égale à 5 mm.

4. Vérifier la présence d'éventuelles rayures et autres défauts sur le verre flotté avant la production, l'inspection du mastic primaire, le test d'échauffement, le test de dessiccant, le test de détermination de l'humidité et du brouillard, etc. doivent être effectués pendant le traitement.

5. Sun Global Glass fournit des services de processus de qualité, la taille, la couleur et la forme peuvent être personnalisés en fonction des besoins des clients. La taille maximum que nous pouvons produire est 3300x13000mm, la forme plate et courbée est disponible.



Applications

Mur-rideau

La fenêtre

Cloison

Etc

