

Verre trempé de 6mm à faible teneur en fer est un verre de sécurité cinq fois plus résistant qu'un verre recuit de même taille et de même épaisseur. Le verre tire sa force du processus de revenu, du chauffage intense jusqu'au point de ramollissement et du refroidissement rapide pour réduire les contraintes de traction à la surface. Après la trempe, **verre trempé** est placé dans un four de maintien à la chaleur et porté à une température de 290 degrés centigrades pendant deux heures, la plupart des verres contenant du sulfure de nickel se briseront au cours de l'essai de maintien à la chaleur. Le trempage thermique réduit la probabilité d'auto-explosion du verre à 1/10000.



Application

Le verre de trempage thermique ultra clair de 6 mm est un verre très sûr, la probabilité d'auto-détonation est très très faible, même lorsque le verre se brise, il se désintègre en petits fragments cubiques, relativement inoffensifs et peu susceptibles de causer des blessures graves. Il est largement utilisé. dans la fenêtre en verre, la cloison, la porte de douche, etc., peut également être transformé en verre feuilleté et utilisé dans les garde-corps, le toit, les murs-rideaux, etc.

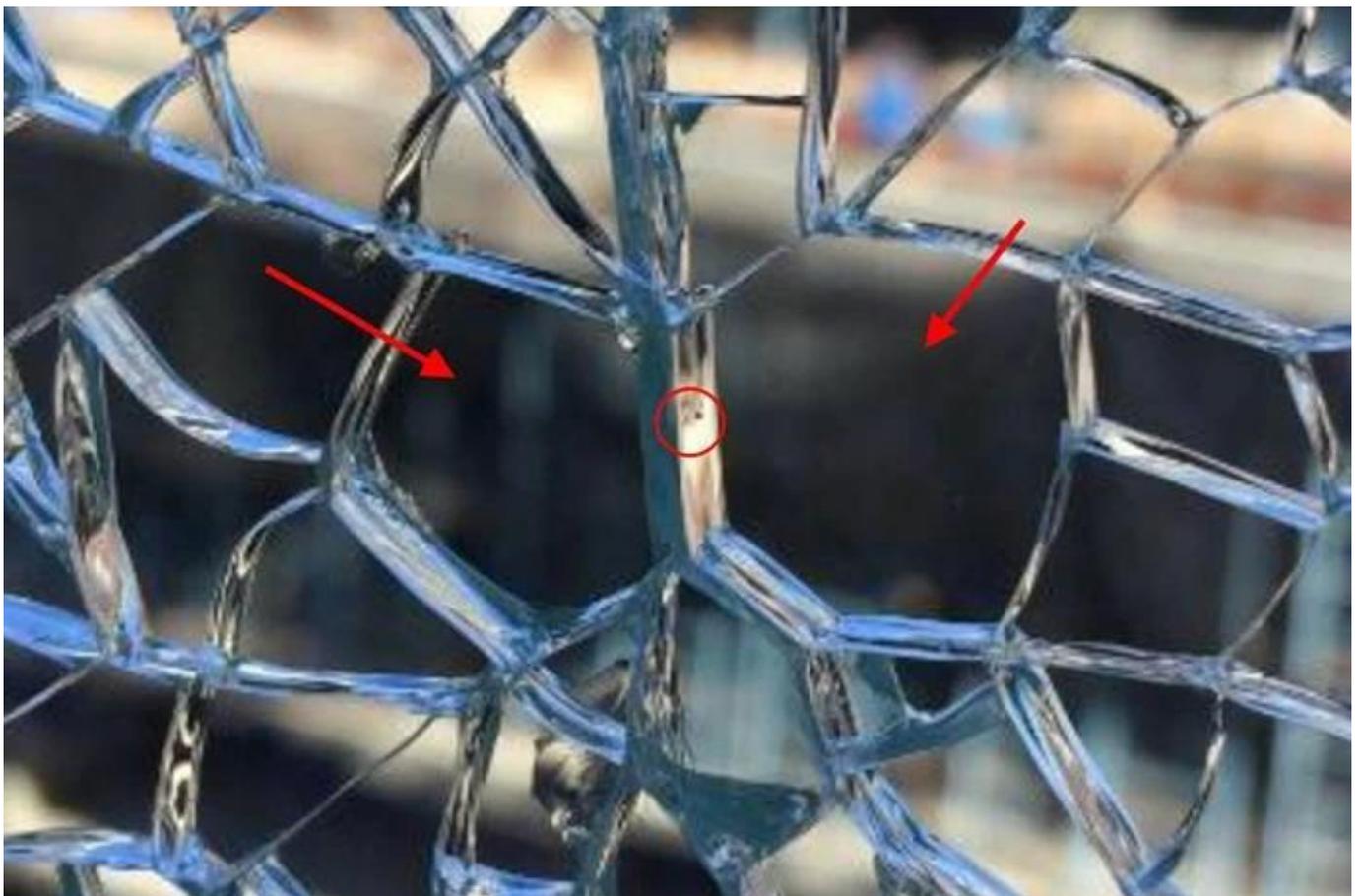


Pourquoi chauffons-nous le test de trempage?

Le test thermique est une méthode qui réduit l'incidence de la casse spontanée du verre trempé causée par le sulfure de nickel.

Le sulfure de nickel est une source de nickel métallique. Il se trouve dans l'acier utilisé pour le traitement du matériau de la charge de flottage. Le sulfure de nickel est une inclusion avec du verre et est à peine visible à l'œil humain. Il ne peut généralement être vu que lorsque le verre s'est brisé.

Les inclusions de sulfure de nickel changent de structure et de volume pendant le processus de revenu, ce changement d'état est piégé. Par conséquent, à la température ambiante, les inclusions de sulfure de nickel ont tendance à revenir à leur état d'origine, ce qui a un volume plus important et peut provoquer une rupture spontanée. Ce changement d'état pourrait se produire dans quelques minutes à quelques années, le rendant imprévisible lorsque le verre trempé risque de se briser. Pour minimiser le risque de rupture du sulfure de nickel et réduire les dommages, un test de maintien à la chaleur est effectué.



Ligne de production de verre Sun Globla

Procédé Shenzhen Sun Global Glass utilisant du verre float clair de haute qualité sans bulles ni fissures.

Chauffage du verre recuit dans un four entre 680 ° C et 710 ° C, puis rapidement refroidi.

Le verre trempé est placé dans un four de trempe et maintenu à une température de 290 degrés Celsius pendant deux heures.

Détection de l'éclairage LED pour s'assurer que chaque feuille de verre est en bon état avant l'emballage et le chargement



Material Storage Area



Cutting Machine



Edgeworks



Drilling Machine



Washing Machine



Tempering Furnace



HEAT SOAK TEST



LED Lighting Detection



Packing & Loading

Sun Global Glass Avantages

