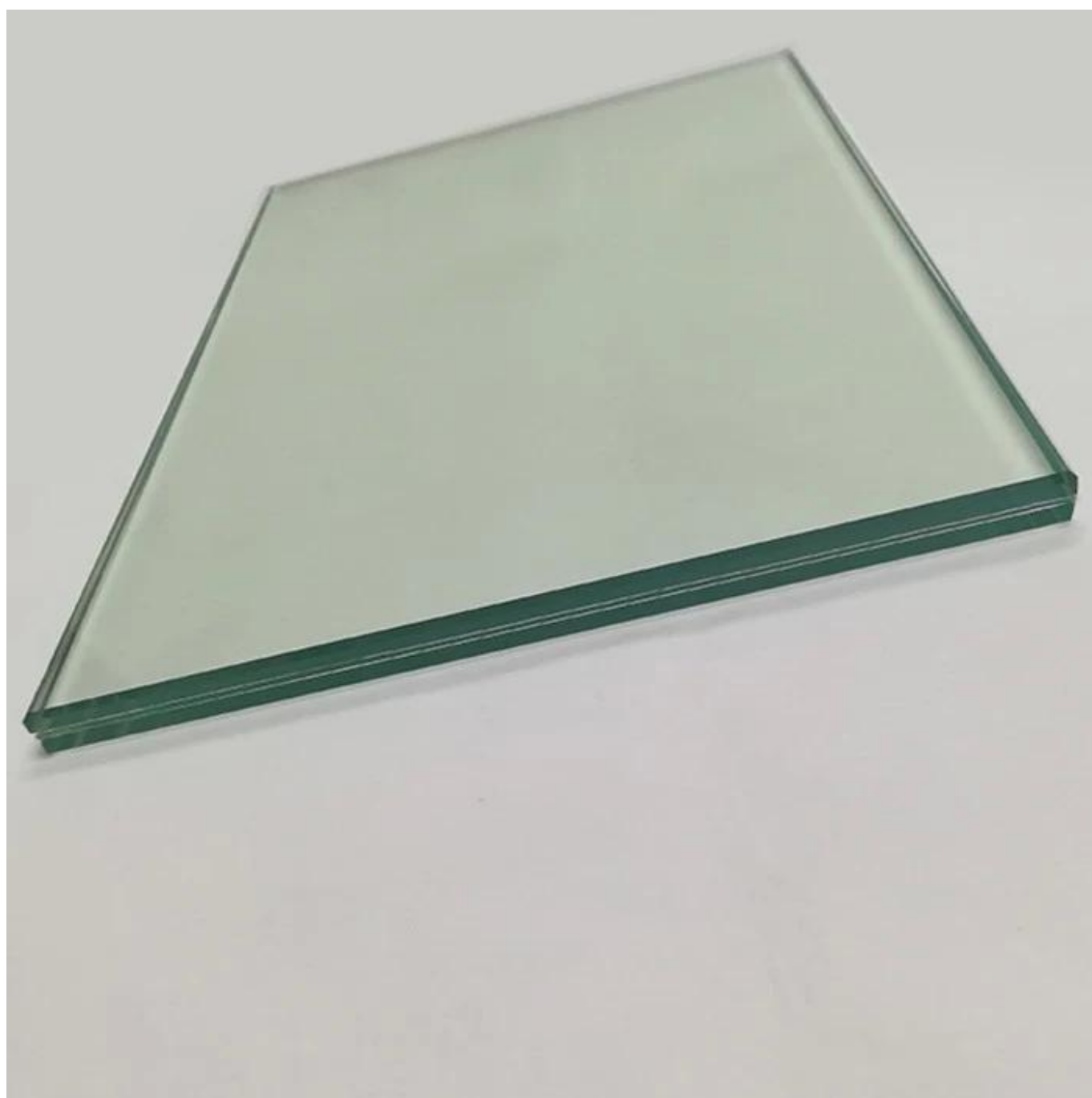
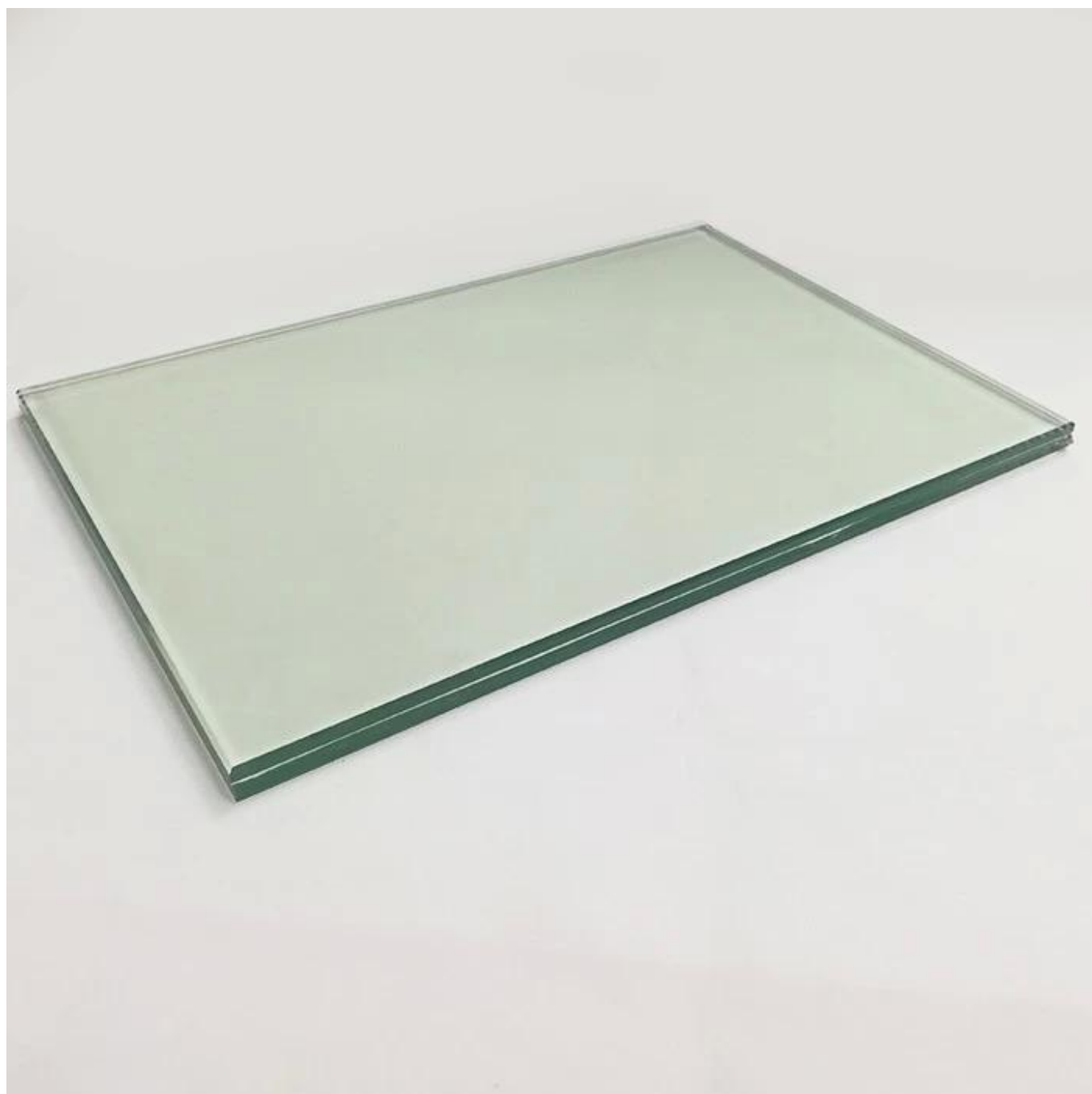
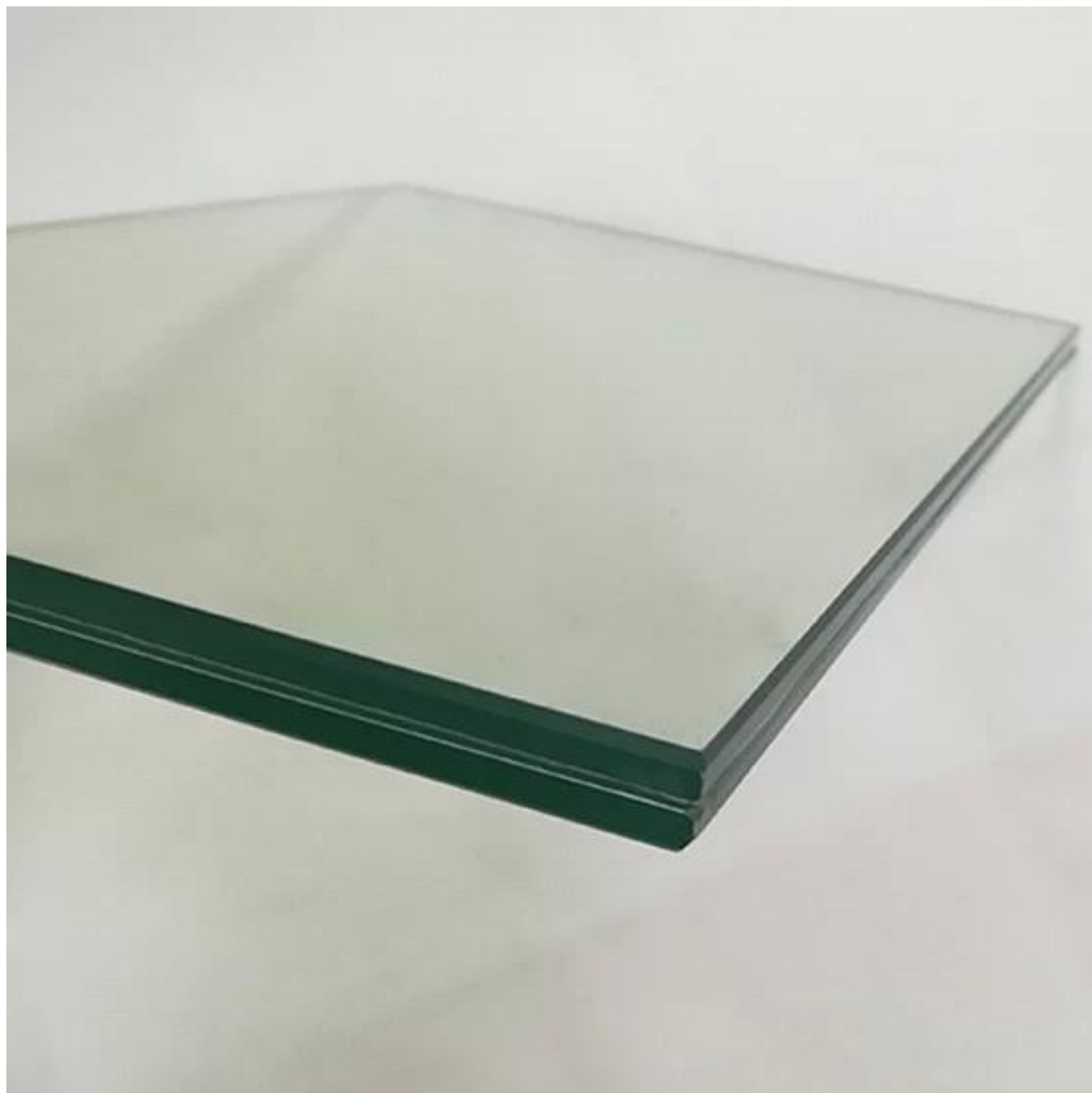


SZG-Building Bicchiere Produttore + Temperato Laminato Bicchiere

Vetro temperato laminato da 10,76 mm è costituito da due strati di [Vetro temperato da 5 mm](#) permanentemente legato con uno strato intermedio PVB da 0,76 mm. Il vetro temperato laminato da 10,76 mm è un vetro di sicurezza, anche se il vetro rotto dall'esterno, le lastre di vetro rotte si incollano sul film PVB e non cadono, così da evitare danni agli esseri umani, è comunemente usato per grattacieli edifici.









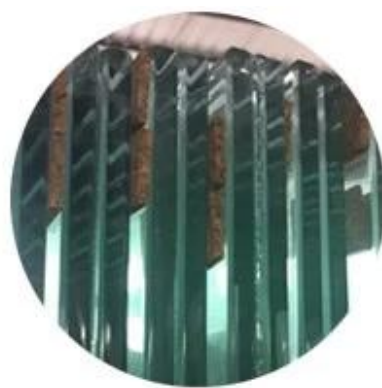
Caratteristica

Alta sicurezza: le schegge si attaccheranno all'intercalare e non si disperderanno quando si rompono.

Isolamento acustico: il film intermedio è una sorta di materiale organico e può bloccare le onde sonore.

Anti-ultravioletto: può assorbire il 99% delle radiazioni ultraviolette in ingresso.

Risparmio energetico: la pellicola interstrata impedisce la trasmissione del calore solare e riduce i carichi di raffreddamento.



Linea di produzione

Processo Shenzhen Sun Global Glass utilizzando vetro float chiaro di alta qualità senza bolle e crepe.

Riscaldamento di vetro ricotto in un forno a 620 ° C e quindi rapidamente raffreddato.

Laminazione con PVB e trattamento in camera non polverosa.

Il vetro rimane in theautoclave per 8 ore per garantire che non vi siano bolle d'aria tra vetro e pellicola PVB.

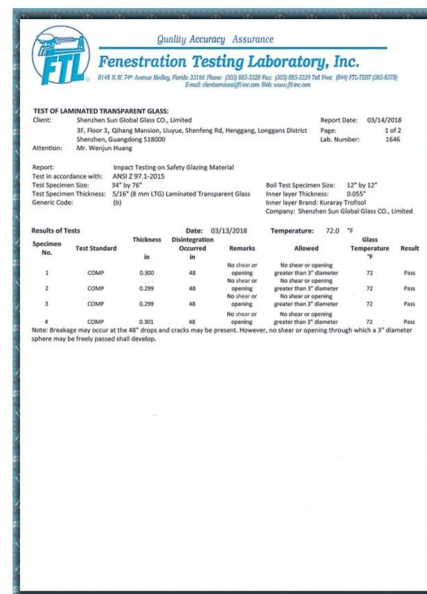
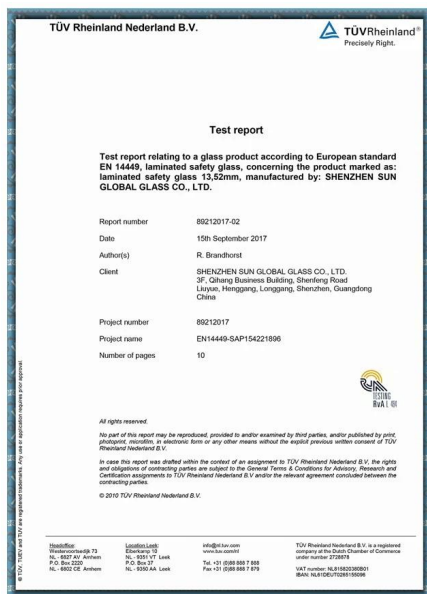


Certificazione

Certificato EN14449 dello standard europeo di vetro di sicurezza

Certificato BS6206 dello standard di vetro di sicurezza del Regno Unito

Certificato SGCC dello standard di vetro stratificato USA



Imballaggio & Caricamento in corso

Ogni lastra di vetro è contraddistinta da un'alta qualità di potere anti-muffa.

Prima di imballare, ogni lastra di vetro deve essere ispezionata.

Usando una cassa in compensato nuovo di zecca, durevole nel tempo, con protezione in schiuma all'interno.

Ogni caso sarà bloccato da una cintura di metallo.



