

Vetro laminato temperato SZG da 11,52 mm di colore bianco PVB

Vetro laminato laccato due o più vetri temperati incollati con vetro chiaro o colore PVB. Si tratta di un tipo di vetro laminato ad alta sicurezza, che offre prestazioni perfette in termini di resistenza agli urti, isolamento acustico, risparmio energetico ed elevata sicurezza.

Vetro laminato temprato con pellicola PVB bianca da 11,52 mm, prodotto con vetro temperato trasparente da 5 mm + 1,52 mm bianco PVB + [Vetro temperato trasparente da 5 mm](#)

Specifica:

Prodotto in vetro: vetro laminato temprato con pellicola PVB bianca da 11,52 mm

Applicazione del vetro: pareti vetrate, balaustre in vetro, vetrine, facciata, interni

Altre opzioni di vetro: vetro temperato, vetro stratificato e vetro isolante

Combinazione di vetro: vetro temperato trasparente da 5 mm + vetro temperato trasparente da 1,52 mm PVB + 5 mm

Altro substrato di vetro Disponibile: vetro smerigliato, vetro riflettente, vetro low-e , vetro serigrafato, vetro temprato

Dimensioni e & Forma: misura personalizzata con forma piatta o curva

Colore del vetro: vetro trasparente, bianco latte o colore personalizzato

Colore PVB: trasparente, bianco, bianco latte, colore personalizzato

Materiale inter-strato: PVB, EVA o SGP

Altro spessore PVB: 0,76 mm, 1,52 mm, 1,9 mm

Vetro singolo spessore: vetro temperato trasparente da 5 mm

Dimensione del vetro: massimo 3300 mm Minimo 300 mm

Caratteristiche:

1. Alta sicurezza: il vetro temprato si rompe in schegge taglienti quando si rompe, mentre il vetro laminato (se si rompe) si spezza in pezzi piccoli e contudenti.
2. Può sopportare variazioni di temperatura
3. Economico, meno probabilità di sostituzione
4. Raggi UV: il vetro stratificato ha una prestazione perfetta in resistenza ai raggi UV, può essere attaccato raggiunto al 90%. I mobili per interni possono essere evitati.
5. Anti inquinamento luminoso: può essere ridotta la trasmissione della luce del sole. Quindi avrà una buona prestazione nell'inquinamento luminoso.

Processo produttivo:

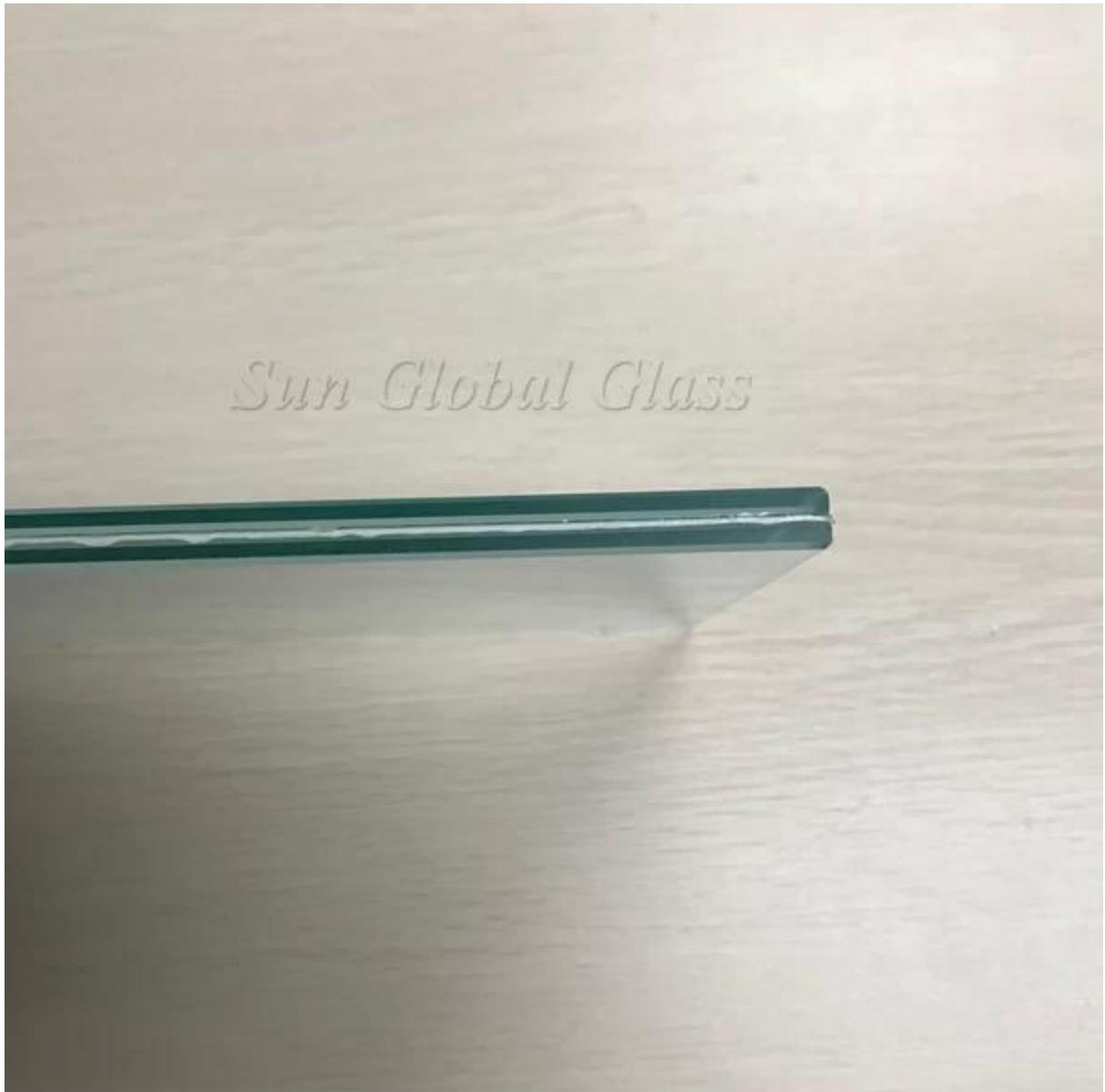
1. taglio con macchina CNC e controllo diagonale di due lastre di vetro se la stessa (prevenire dislocazione)
2. Controllo del vetro con luce a LED, presenza di bolle d'aria e graffi
3. Lavaggio e asciugatura
4. Laminare nella stanza non polverosa
5. Pre-caricamento sotto 250 °C
6. Mettere il vetro in autoclave per 8 ore. (Assicurarsi che non vi siano bolle d'aria tra vetro e pellicola PVB)
7. test di qualità

Controllo di qualità:

1. divisorio in vetro stratificato temperato 5mm + 5mm soddisfa gli standard cinesi ISO9001 e CCC
2. vetro stratificato temprato 5mm + 5mm divisorio soddisfano la norma europea EN12543, E12510
3. divisorio in vetro stratificato temperato 5mm + 5mm conforme allo standard britannico BS6206

Immagini dei prodotti:





workshop:



Pacchetto:



Sun Global Glass