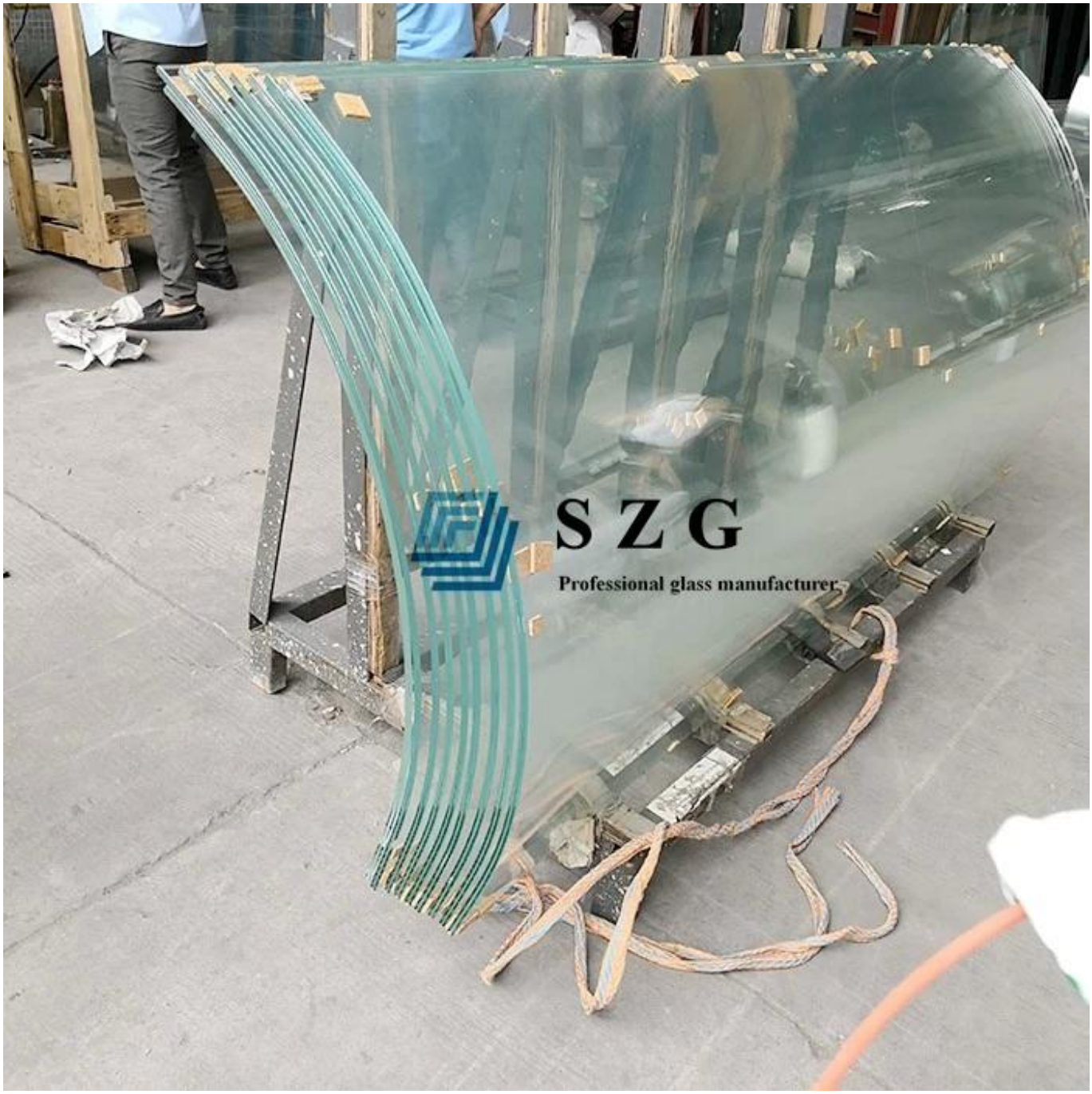
Ringhiera curvata in vetro temperato da 13,52 mm è fatto da un vetro di sicurezza, metti il vetro float nella fornace di rinvenimento e riscaldato a oltre 630 ° C, il vetro viene piegato al suo raggio target nella stazione di piegatura una volta riscaldato. Dopo il processo di rinvenimento, il vetro temperato curvo verrà posto in autoclave per unire due pezzi di vetro con uno strato intermedio. Sun Global Glass produce alta qualità **vetro stratificato** e soddisfa i requisiti del vetro di sicurezza, anche se il vetro si incrina, le schegge aderiscono all'intercalare e non si disperderanno.



Perché usare vetro laminato temperato curvo per ringhiera

1. Il vetro laminato temperato curvo è un vetro di sicurezza, l'interstrato agisce per tenere insieme il vetro in caso di rottura, quindi il vetro tenderà ad aderire all'intercalare e non si sfalderà per evitare che i frammenti danneggino le persone.

2. I vetri laminati temperati curvi hanno la funzione di protezione dai disastri naturali, quando accadono disastri naturali o condizioni atmosferiche volatili, vetro laminato temperato curvo abbastanza forte da ridurre il rischio di incidenti e rendere una situazione potenzialmente pericolosa per la vita leggermente più sicura.

3. Il design curvo del vetro può rendere la ringhiera più elegante, ha cambiato il modo in cui guardiamo le strutture e i progetti degli edifici nella nostra vita quotidiana, offre ai progettisti uno spazio di progettazione più ampio e crea spazio extra per l'occhio umano.

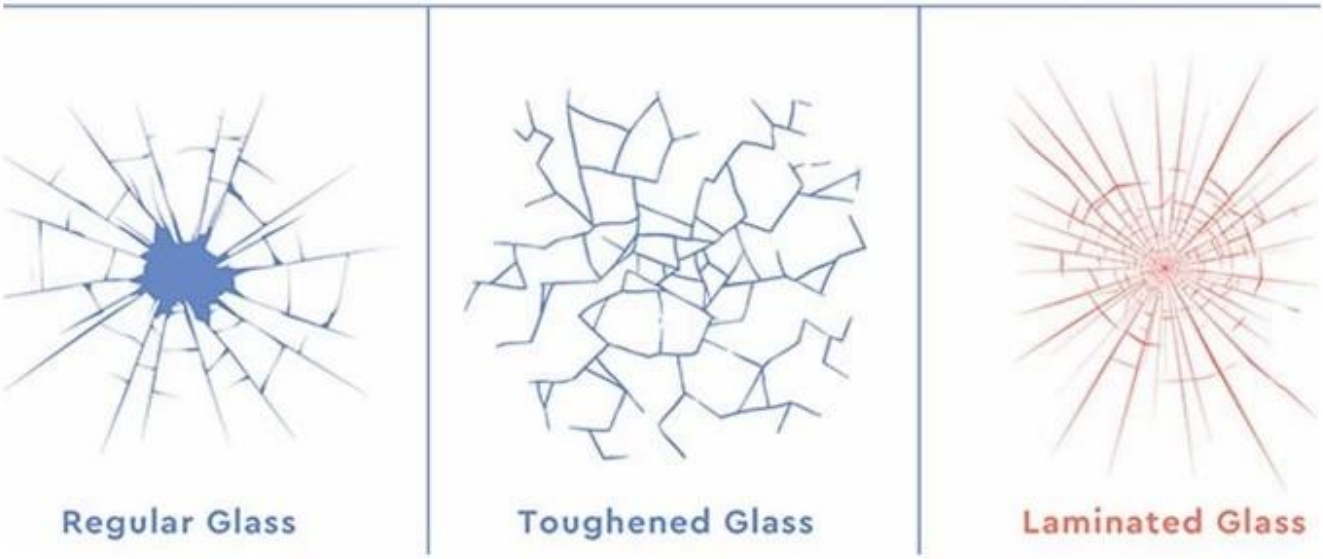
Vantaggi del nostro vetro laminato curvo

1. Il vetro curvo laminato temperato processo di Shenzhen Sun Global Glass usando il vetro di galleggiamento di alta qualità, non deve tutto il difetto di impurità, della bolla, della graffiatura, del punto ecc.

2. Durante il processo di tempera, i gradi Celsius del forno di tempra devono essere riscaldati a 680-710 e quindi raffreddati rapidamente. Il rigoroso requisito del processo temperato può garantire che la resistenza del vetro temprato sia 5 volte più dura del normale vetro float.

3. Il nostro ambiente di laminazione deve nella stanza senza polvere, stanza non-polvere può evitare la polvere che cade e causare la bolla nello strato intermedio PVB.

4. Il vetro deve rimanere nell'autoclave per 8 ore per assicurarsi che non ci sia bolle d'aria tra il vetro e la pellicola PVB. Assicurarsi inoltre che il vetro sia permanentemente incollato alla pellicola PVB.



I nostri certificati

Norma internazionale ISO 9001

Vetro di sicurezza cinese standard CCC

Norma europea CE EN14449

Vetro di sicurezza americano standard SGCC ANSI Z97

Il nostro imballaggio e carico

Ogni lastra di vetro è separata da un'alta qualità di potere anti-muffa.

Prima dell'imballaggio, ogni lastra di vetro deve essere ispezionata.

Usando una cassa in compensato nuovo, durevole e resistente alla navigazione con protezione in schiuma all'interno.

Ogni caso sarà fissato con una cintura di metallo.

SZG
Professional glass manufacturer