17,52 MM piegato vetro stratificato

Shenzhen Sun Global Glass Co., Limited hanno un comandato da calcolatore avanzato forno a rulli in grado di elaborare e temperare anche **low-e coated vetro** in pochi minuti. Prima i bicchieri si stanno nel focolare a rulli, il vetro è finito, bordato e lavato. Una volta si muove al focolare, pre-riscaldato è rotolata avanti e indietro fino a quando la curva desiderata è impartita al vetro. Quindi, il vetro è raffreddato e bonificato per rafforzare il vetro curvo. Come sappiamo che può essere laminato vetro curvo, offriamo personalizzata vetro curvato laminato che viene fornito con numerosi vantaggi aggiuntivi e funzionalità, dal sound control per protezione dai raggi UV, si tratta di un tipo di vetro sono stati ampiamente applicati su **facciate in vetro**, lucernario in vetro, **Pensiline di vetro**, **Parapetti in vetro**, ecc.

In questa sezione che ci accingiamo a parlare circa 17,52 mm piegato vetro stratificato. In primo luogo, grandi fogli di vetro float 8mm sono segnati in una gamma dei formati degli usi finali. Quindi, questi singoli lites di vetro sono bordato su una linea verticale e inviati a una rondella grande industriale. Successivamente, sono piegati, quindi essi ottenere laminato.

17,52 MM curvato laminato vetro specificazione:

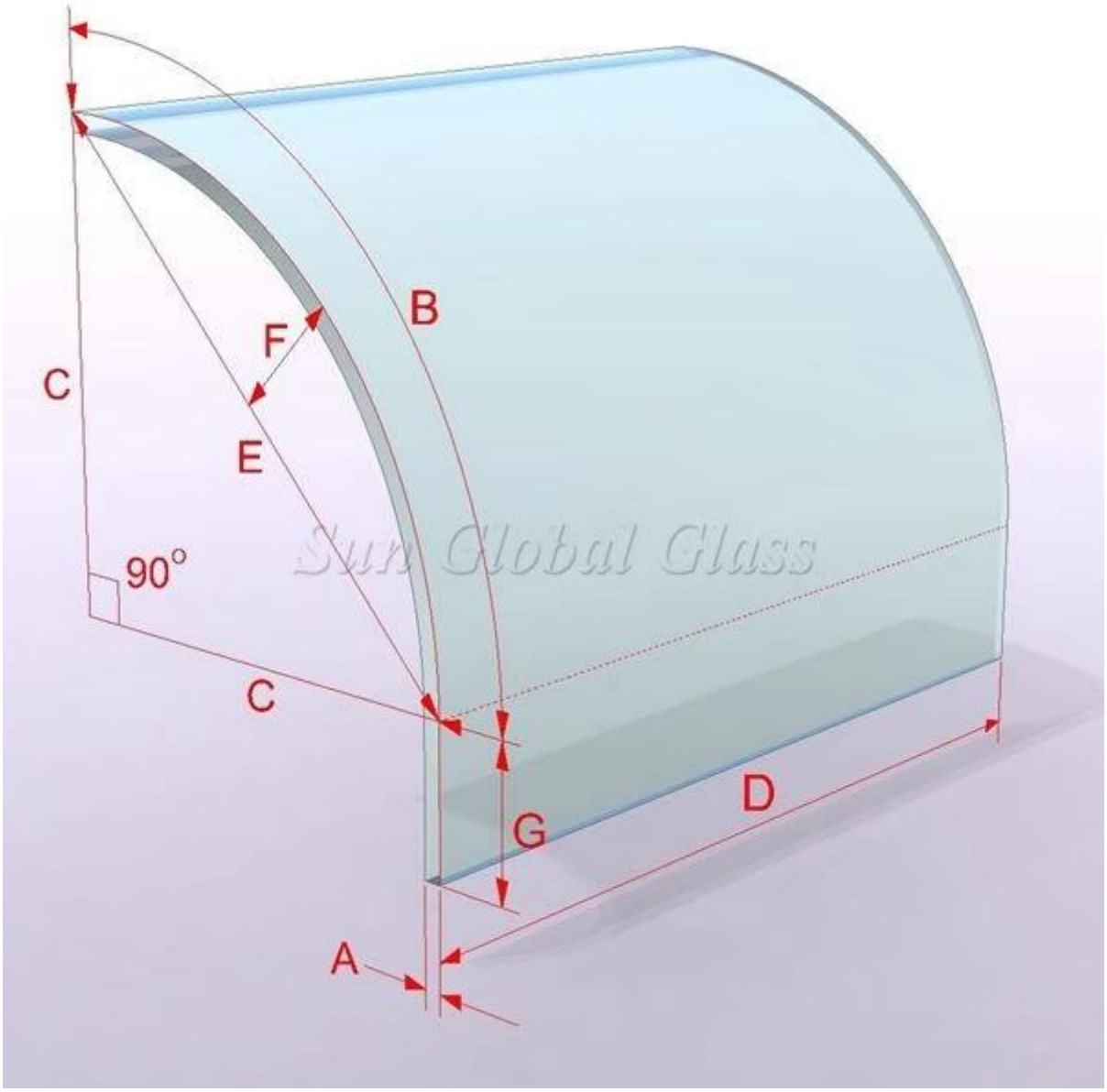
1. combinazione di vetro: 8 mm curvo vetro + 1,52 MM PVB film o film di sentinella SGP + 8 mm vetro curvo

2. substrato di vetro: chiaro vetro float, vetro float basso contenuto di ferro, vetro colorato, vetro riflettente, vetro satinato, vetro serigrafato, Low-E glass, ecc.

3. interfalda opzioni di film: PVB film, pellicola di EVA, pellicola di sentinella SGP, ecc.

4. vetro dimensioni: formato su misura

5. i clienti devono presentare il disegno di vetro stratificato curvo, che è conveniente per noi di calcolo dei costi. Qui allegato una foto per il vostro riferimento, come di seguito:



17,52 BENT temperato vetro laminato caratteristiche:

1. disponibile in vari colori con alcun effetto la chiarezza

2. costruito da due o più strati di vetro curvato con uno o più strati di incollaggio

3. complesse forme per l'utilizzo in applicazioni architettoniche e automobilistiche

4. è conforme a tutti gli standard principali

ULTERIORI VANTAGGI DI VETRO DI SICUREZZA STRATIFICATO CURVO

1. CONTROLLO DEL SUONO

1.1 rumore esterno può essere controllato efficacemente sopra una vasta gamma di frequenze attraverso l'uso di pannelli di vetro acustico

2. PROTEZIONE UV

2.1. protegge dai danni dei raggi UV e dissolvenza
2.2. lo strato intermedio è disponibile in chiaro e una varietà di tinte

3. ENERGY CONTROL

3.1 rendimento energetico migliorata attraverso l'uso di vetri ad alte prestazioni e intercalari

4. VETRO CURVO RESISTENTE DELLA PALLOTTOLA

4.1 resiste alla penetrazione di proiettili sparati da una varietà di armi come pistole e fucili

4.2 costruito utilizzando vetro laminato di adeguato spessore e configurazione lungo con un strato intermedio di incollaggio flessibile di polivinilbutirrale o SGP sentinella film