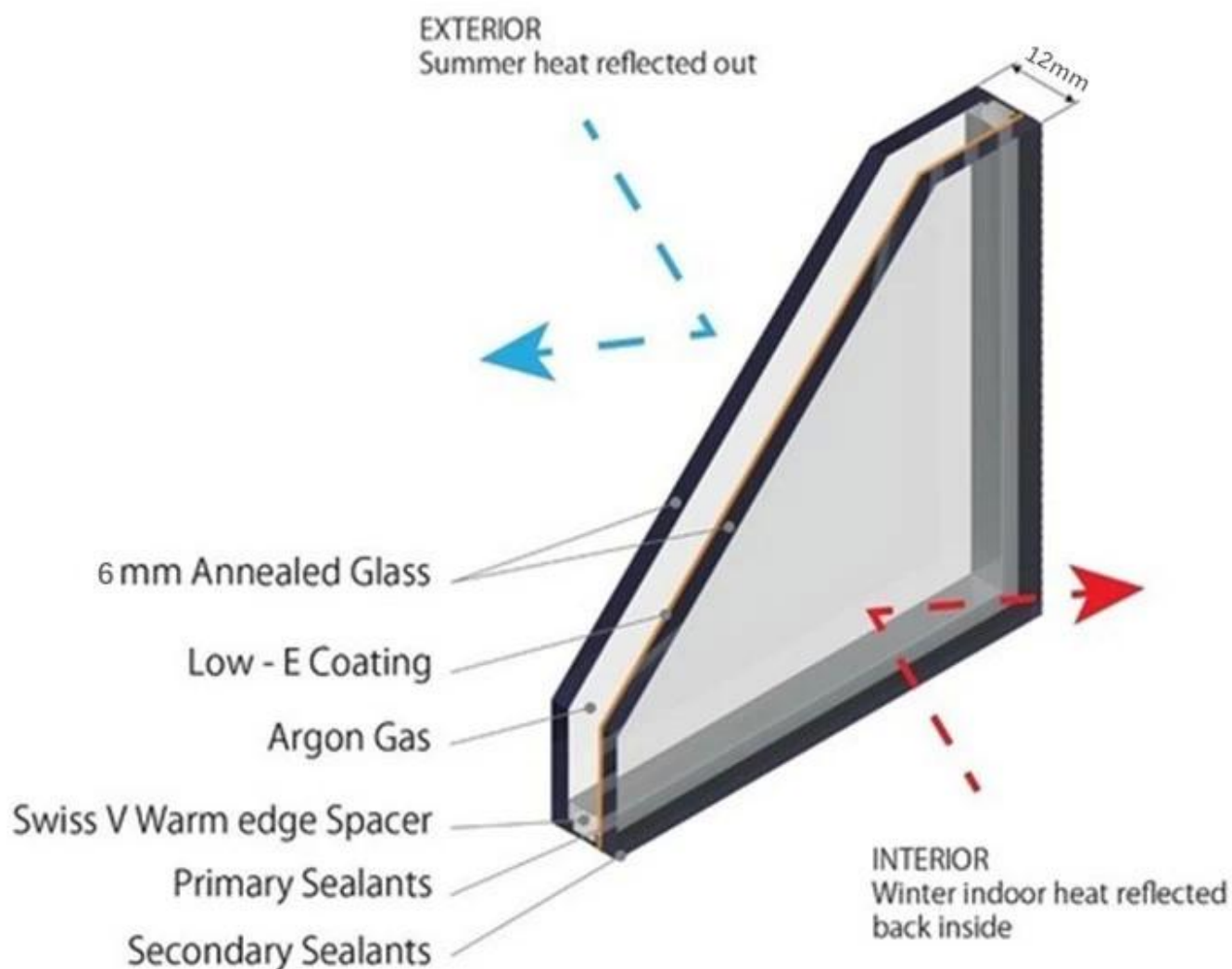


Vetro isolante 24mm detto anche vetro a doppio vetro da 24 mm, viene prodotto utilizzando vetro float della migliore qualità, porta il vetro float nel forno di tempra e lo riscalda ben al di sopra della sua temperatura di transizione da 564 ° C a circa 680 ° C, il vetro viene quindi rapidamente raffreddato con correnti d'aria forzata. Il processo temperato può rendere il vetro 5 volte più duro del normale vetro float. Dopo il processo temperato, prendiamo un pezzo di vetro temperato low e da 6 mm e un pezzo di vetro temperato trasparente sigillato attorno ai bordi con uno spazio di argon tra, per formare una singola unità.







Componenti di vetro isolante da 24 mm

Vetro: il vetro nelle unità di vetro isolato può essere di una gamma di spessori o tipi. per [Vetro isolante 24mm](#) , contiene un pezzo di vetro temperato low e da 6 mm e un pezzo di vetro temperato trasparente. Il vetro isolante può anche realizzare fino a tre lastre di vetro o vetro stratificato da utilizzare per le aree in cui è richiesto un ulteriore isolamento termico o acustico. Più è spesso il vetro, più efficiente è l'isolamento termico e acustico.

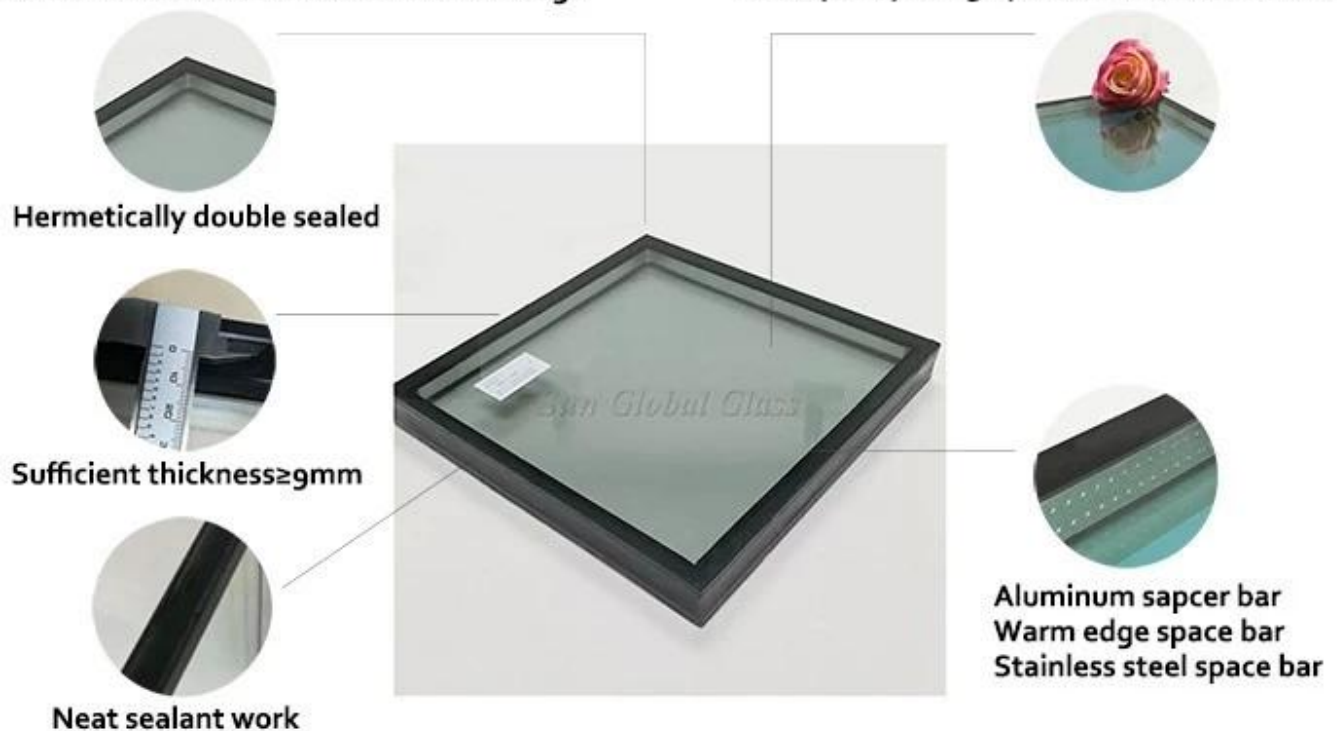
Distanziatore: vetro isolante da 24 mm che utilizza un distanziatore argon da 12 mm per separare i due vetri in corrispondenza dei bordi. Questi distanziatori di solito hanno una sorta di essiccante per assorbire l'umidità tra i vetri e prevenire l'appannamento. Il distanziatore Argon offre un isolamento acustico migliore rispetto al normale distanziatore aria.

Sigillante per vetro: il vetro isolante deve essere sigillato due volte, il primo sigillo di solito è l'adesivo butilico, per il secondo sigillo, Shenzhen Sun Global Glass Co., Ltd utilizza sigillante siliconico strutturale di qualità per il vetro per uso di facciata o sigillante siliconico per il vetro per finestre. Il sigillante deve essere abbastanza spesso da garantire la qualità del vetro.

Setacci molecolari: la funzione dei setacci molecolari è quella di assorbire l'umidità dall'aria nel distanziatore argon / aria. I setacci molecolari non devono essere esposti all'aria per più di 4 ore, se vengono esposti per più di 4 ore, assorbiranno l'umidità dall'aria e il vetro si appannerà. Pertanto, il processo di vetro dovrebbe essere finito la produzione entro 4 ore per evitare la nebbia.

Best sillicion sealant maker: Dow Corning®

Best quality & high performace low-e coating



Vantaggi del vetro a doppio vetro

Il vetro isolante offre un isolamento migliore rispetto al vetro tradizionale. Il design a doppi vetri offre una migliore barriera per ridurre la quantità di trasferimento di calore dalla casa all'aria esterna fredda. Durante i caldi mesi estivi, il vetro isolante può mantenere il calore estremo all'esterno. Il migliore isolamento fornito dal doppio vetro assicura che gli inverni più caldi e le estati più fresche al coperto.

L'isolamento ha la funzione di isolamento acustico, rispetto al vetro singolo, il vetro isolato offre un migliore effetto di isolamento acustico. I doppi vetri offrono un ambiente tranquillo e silenzioso lontano dal forte esterno. Allo stesso modo, può anche mantenere il rumore proveniente dall'interno.

Il doppio vetro è prodotto da due pezzi di vetro temperato usati, il vetro temperato è 5 volte più duro del normale vetro float. Una volta che si verifica la rottura, il vetro si disintegra in piccoli frammenti cubici, che sono relativamente innocui per il corpo umano.

Il vetro a doppio vetro ha un ottimo modo per aumentare il fascino del marciapiede della tua casa. Oggi la maggior parte dei profili architettonici può essere dotata di doppi vetri senza compromettere l'aspetto e l'atmosfera originali della casa.



La nostra fabbrica e & Linea di produzione

Shenzhen Sun Global Glass Co., Limited è un produttore di vetro per edilizia professionale a Shenzhen in Cina. È stata fondata nel 1993 e occupa 13000 metri quadrati, ci sono avanzate macchine da taglio a controllo numerico, rettificatrici automatiche, fornaci temprate, linea di produzione di vetro isolante, ecc. Ad esempio, vetro isolante la produttività giornaliera è di 5000m²; vetro temperato la produttività giornaliera è di 13000 m²; la produttività giornaliera del vetro laminato è di 8000 m², ecc.

Material Storage Area



Cutting Process



Edgeworks & Drilling



Tempered Process



Ceramic Frit



Insulated Process



Merging Room



Autoclave



Inspection



Loading



Packing



Imballaggio e & Caricamento in corso

Ogni lastra di vetro è separata dall'altra e dalla qualità del potere anti-muffa.

Prima dell'imballaggio, ogni lastra di vetro deve essere ispezionata.

Usando una custodia in compensato nuova di zecca, resistente e adatta alla navigazione con protezione in schiuma all'interno.

Ogni custodia sarà chiusa da una cintura di metallo.

