

Vetro laminato temperato trasparente da 11,52 mm è un tipo di vetro di sicurezza, si terrà insieme quando frantumato. Viene prodotto intrecciando uno strato di 1,52 mm PVB tra due pezzi di vetro temperato trasparente da 5 mm e applicando una combinazione di calore e pressione per unire in modo permanente gli strati insieme.

Il vetro laminato viene normalmente utilizzato in ambito architettonico, in particolare per aree soggette a impatti umani o dove il vetro potrebbe cadere se frantumato. Inoltre, il vetro stratificato è molto usato in [ringhiera](#) e lucernario. Nelle aree geografiche che richiedono una costruzione resistente alle intemperie, il vetro stratificato viene spesso utilizzato nei negozi, nei muri e nelle finestre.

Il vetro laminato temperato da 11,52 mm viene anche utilizzato per aumentare il livello di isolamento acustico di una finestra, dove migliora significativamente l'attenuazione del suono rispetto ai vetri del medesimo spessore. A tale scopo viene utilizzato uno speciale composto "acustico PVB" per l'interstrato. Un'ulteriore proprietà del vetro stratificato per finestre è che un intercalare PVB può bloccare essenzialmente la maggior parte delle radiazioni ultraviolette.



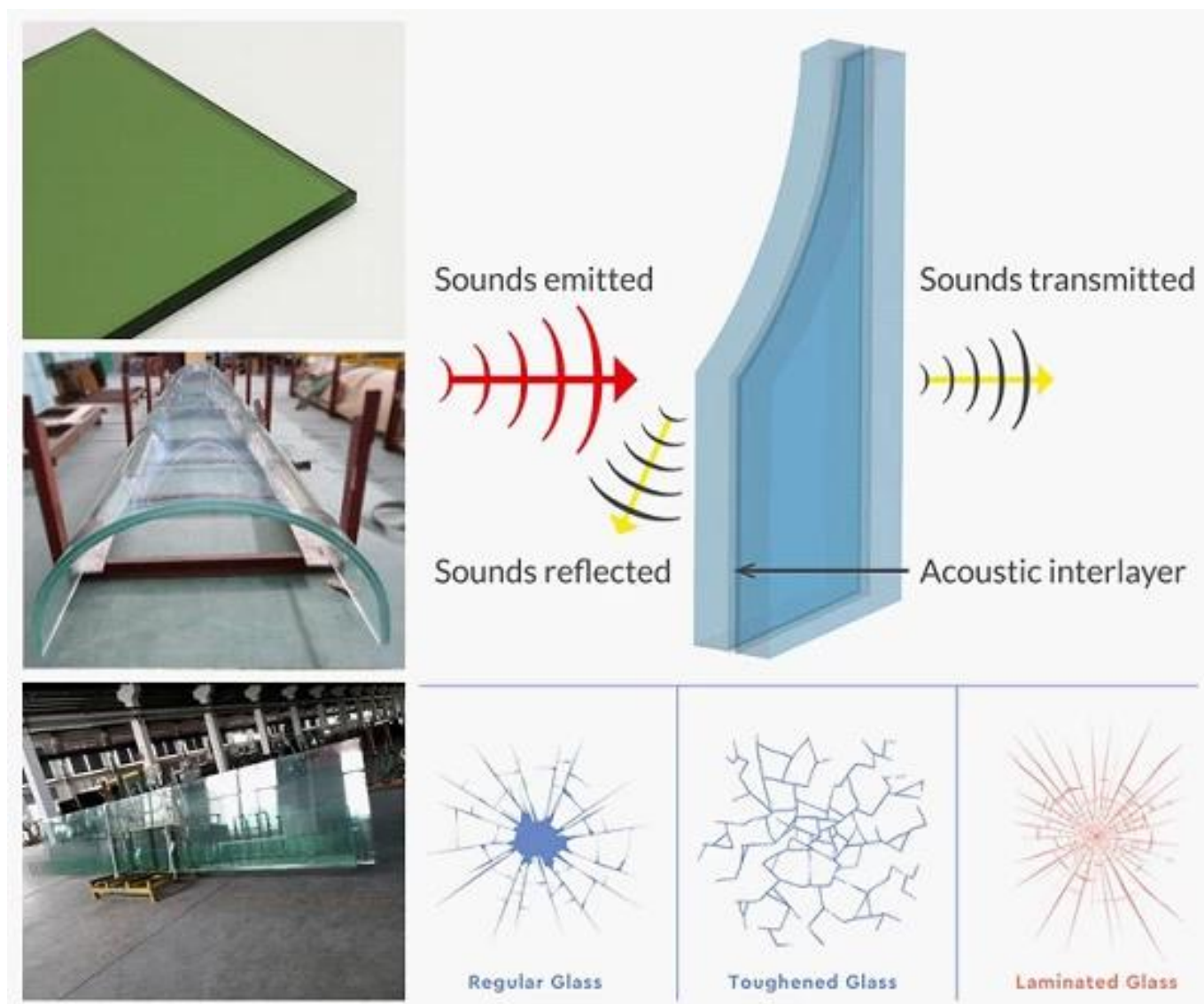


Vantaggio del vetro stratificato SZG

SZG produce vetro stratificato utilizzando vetro float trasparente di alta qualità e film PVB, che rendono il vetro la capacità di assorbire l'energia dell'impatto e resistere alla penetrazione. Sebbene il vetro possa rompersi, i frammenti di vetro aderiranno allo strato intermedio PVB, riducendo al minimo il rischio di lesioni e danni materiali.

SZG Il vetro stratificato ha un'eccellente barriera al rumore e può bloccare i raggi UV. L'PVB rende il vetro stratificato un prodotto efficace per il controllo del suono e consente la maggior parte della luce visibile.

SZG può personalizzare secondo il requisito del cliente, la dimensione massima che possiamo produrre è 3300mmx13000mm. Possiamo anche produrre vetro stratificato in piano o **vetro stratificato curvo**, includono strati temprati, resistenti al calore, ecc. Gli strati interni possono essere utilizzati per aggiungere i colortint e per ulteriori esigenze estetiche e di privacy.



Applicazione di vetro laminato PVB



Railing



Curtain Wall



Stairs



Shower Room



Door



Partition



Roof



Floor

Processo produttivo



raw material of glass



cutting & drilling



autoclave



assembly PVB



tempering furnace



packing & loading