

## **Vetro laminato triplo temperato SZG 27.04mm bianco PVB**

**Vetro laminato laccato** due o più vetri temperati incollati con vetro chiaro o colore PVB. Si tratta di un tipo di vetro laminato ad alta sicurezza, che offre prestazioni perfette in termini di resistenza agli urti, isolamento acustico, risparmio energetico ed elevata sicurezza.

Vetro laminato temperato a pellicola bianca PVB da 27,0 mm, prodotto da vetro temperato trasparente 8mm + vetro temperato trasparente PVB + 8,5mm bianco + vetro temperato trasparente PVB + 8,5mm

### **Specifica:**

Prodotto in vetro: vetro laminato temperato a pellicola bianca PVB da 27,0 mm

Applicazione del vetro: pareti vetrate, balaustre in vetro, vetrine, facciata, interni

Altre opzioni di vetro: vetro temperato, vetro stratificato e vetro isolante

Combinazione di vetro: vetro temperato trasparente 8mm + vetro temperato chiaro trasparente PVB + 8mm + 1,52 mm Vetro temperato trasparente PVB + 8,5 mm

Altro substrato di vetro Disponibile: vetro smerigliato, vetro riflettente, vetro low-e , vetro serigrafato, vetro temprato

Dimensioni e & Forma: misura personalizzata con forma piatta o curva

Colore del vetro: vetro trasparente, bianco latte o colore personalizzato

Colore PVB: trasparente, bianco, bianco latte, colore personalizzato

Materiale inter-strato: PVB, EVA o SGP

Altro spessore PVB: 0,76 mm, 1,52 mm, 1,9 mm

Vetro singolo spessore: vetro temperato trasparente da 5 mm

Dimensione del vetro: massimo 3300 mm Minimo 300 mm

### **Caratteristiche:**

1. Alta sicurezza: il vetro temprato si rompe in schegge taglienti quando si rompe mentre il vetro laminato (se addirittura si rompe) si rompe in piccoli pezzi smussati.
2. Può sopportare variazioni di temperatura
3. Economico, meno probabilità di sostituzione
4. Raggi UV: il vetro stratificato ha una prestazione perfetta in resistenza ai raggi UV, può essere attaccato raggiunto al 90%. I mobili per interni possono essere evitati.
5. Anti inquinamento luminoso: può essere ridotta la trasmissione della luce del sole. Quindi avrà una buona prestazione nell'inquinamento luminoso.

**Processo produttivo:**

1. taglio con macchina CNC e controllo diagonale di due lastre di vetro se la stessa (prevenire dislocazione)
2. Controllo del vetro con luce a LED, presenza di bolle d'aria e graffi
3. Lavaggio e asciugatura
4. Laminare nella stanza non polverosa
5. Pre-caricamento sotto 250 °C
6. Mettere il vetro in autoclave per 8 ore. (Assicurarsi che non vi siano bolle d'aria tra vetro e pellicola PVB)
7. test di qualità

**Controllo di qualità:**

1. divisorio in vetro stratificato temperato 8mm + 8 + 8mm soddisfano lo standard cinese ISO9001 e CCC
2. vetro stratificato temprato 8mm + 8mm + divisorio 8mm soddisfano la norma europea EN12543, E12510
3. divisorio in vetro stratificato temperato 8mm + 8mm + 8mm soddisfano lo standard britannico BS6206

**Immagini dei prodotti:**



**workshop:**



**Pacchetto:**



*Sun Global Glass*