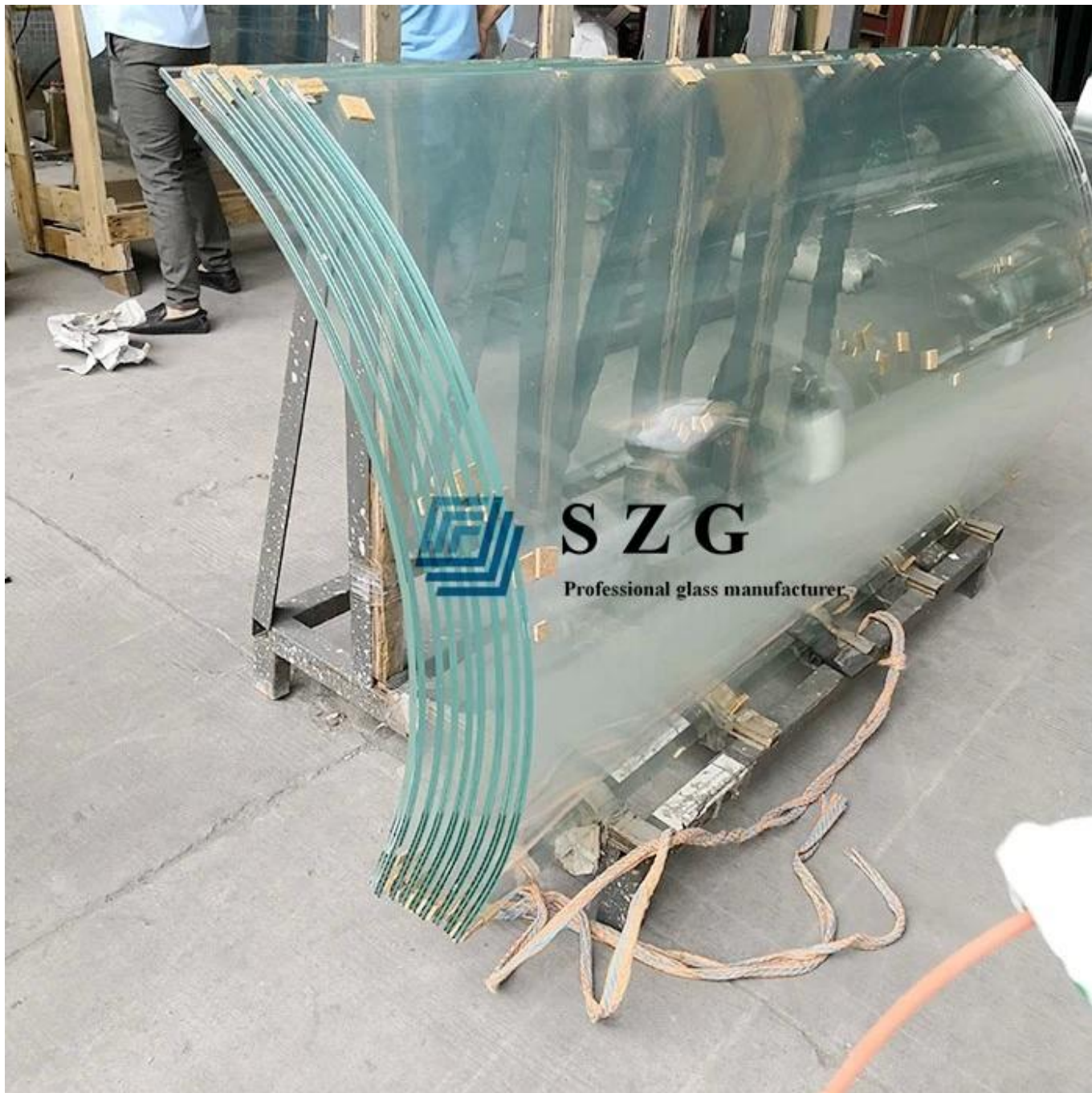


Zakrzywiona poręcz ze szkła hartowanego 13,52 mm jest wykonany ze szkła bezpiecznego, umieszcza szkło float w piecu do hartowania i ogrzewa do temperatury powyżej 630 ° C, szkło jest wyginane do promienia docelowego w stacji gięcia po podgrzaniu. Po procesie hartowania zakrzywione szkło hartowane zostanie umieszczone w autoklawie w celu połączenia dwóch kawałków szkła z warstwą pośrednią. Sun Global Glass zapewnia wysoką jakość [szkło laminowane](#) i spełnia wymagania szkła bezpiecznego, nawet jeśli szkło pęknie, drzazgi będą przylegać do międzywarstwy, a nie rozpraszać.





Dlaczego warto stosować zakrzywione szkło hartowane do poręczy

1. Zakrzywione hartowane szkło laminowane jest szkłem bezpiecznym, a warstwa pośrednia utrzymuje szkło razem w przypadku pęknięcia, dlatego szkło będzie miało tendencję do przywierania do warstwy pośredniej i nie rozpadnie się, aby uniknąć zranienia ludzi fragmentami.

2. Zakrzywione hartowane szkło laminowane pełni funkcję ochrony przed klęskami żywiołowymi, gdy zdarzyły się klęski żywiołowe lub niestabilna pogoda, zakrzywione hartowane szkło laminowane jest wystarczająco mocne, aby zmniejszyć ryzyko wypadków i uczynić sytuację zagrażającą życiu nieco bezpieczniejszą.

3. Zakrzywione szkło może sprawić, że poręcz będzie wyglądać bardziej elegancko, zmieniała sposób, w jaki patrzymy na konstrukcje i projekty budynków w naszym codziennym życiu, zapewni projektantom większą przestrzeń projektową i stworzy dodatkową przestrzeń dla ludzkiego oka.



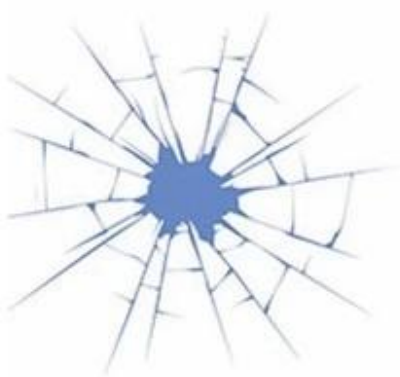
Zalety naszego zakrzywionego szkła laminowanego

1. Hartowane szkło warstwowe Shenzhen Sun Global Glass za pomocą wysokiej jakości szkła float nie może zawierać żadnych zanieczyszczeń, pęcherzyków, zarysowań, plam itp.

2. Podczas procesu hartowania, stopnie Celsjusza pieca do odpuszczania należy podgrzać do 680-710, a następnie szybko ochłodzić. Surowe wymagania dotyczące hartowanego procesu mogą zapewnić, że wytrzymałość szkła hartowanego jest 5 razy większa niż w przypadku zwykłego szkła float.

3. Nasze środowisko do laminowania w pomieszczeniu niepyłącym, w pomieszczeniu niepyłącym może uniknąć spadającego pyłu i spowodować powstanie pęcherzyka w warstwie pośredniej PVB.

4. Szkło powinno pozostać w autoklawie przez 8 godzin, aby upewnić się, że nie ma pęcherzyków powietrza między szkłem a filmem PVB. Upewnij się również, że szkło jest trwale związane z folią PVB.



Regular Glass



Toughened Glass



Laminated Glass

Nasze certyfikaty

Międzynarodowa norma ISO 9001

Chińskie standardowe szkło bezpieczne CCC

Norma europejska CE EN14449

Amerykański standard szkła bezpiecznego SGCC ANSI Z97



Nasze pakowanie i ładowanie

Każda tafła szkła jest oddzielona od siebie wysoką jakością i odpornością na pleśń.

Przed zapakowaniem każdą tafelę szkła należy sprawdzić.

Używanie zupełnie nowej, wytrzymałej, zdatnej do żeglugi skrzyni ze sklejki z ochroną przed pianką.

Każda walizka będzie zapinana metalowym pasem.



S Z G

Professional glass manufacturer

