

10mm Hartowane termicznie super białe szkło + 1.52mm + 10mm ciepłe, hartowane super białe szkło

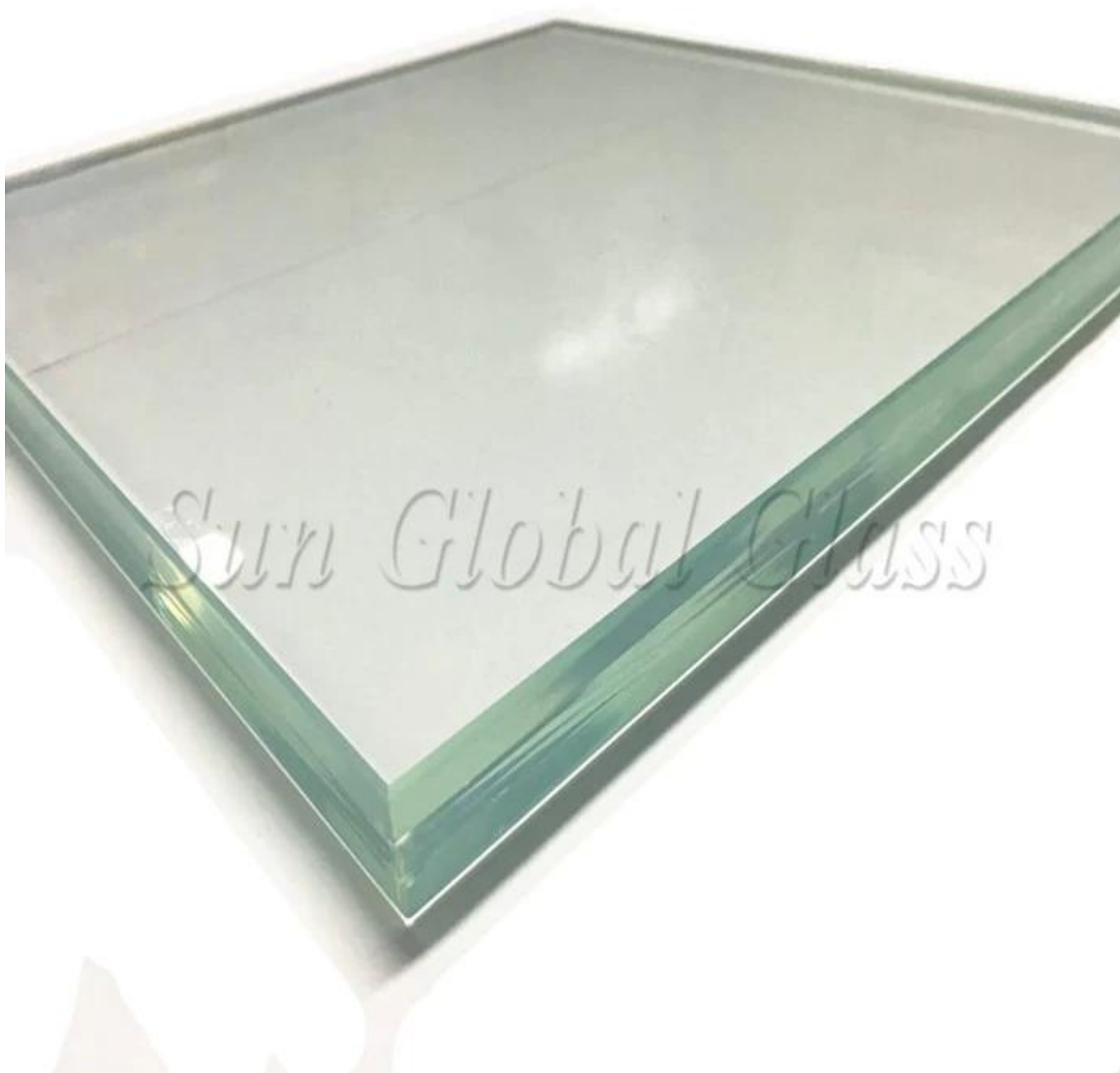
Szklana obróbka cieplna zawartość szkło hartowane, szkło wzmocnione cieplnie i szkło testowe nasączone ciepłem (HST).

Fabryka Shenzhen Sun Global Glass może przeprowadzać testy nasycania cieplnego ponadgabarytowych dużych szkła architektonicznych, w celu ewentualnego niepożądanego inkluzji siarczku niklu, co może prowadzić do potencjalnego spontanicznego pęknięcia. Zostały one zastosowane w coraz większej liczbie publicznych budynków budowlanych, centrów handlowych, lotnisk, szpitali, szkół itp.

Jak wiadomo, weryfikacja [szkło hartowane \(hartowane\)](#) testem wygrzewania termicznego jest najlepszym rozwiązaniem, aby zmniejszyć spontaniczną eksplozję szkła hartowanego (szkło hartowane).

Główne procedury moczenie szkła ciepła, jak poniżej:

1. faza ogrzewania powinna trwać 3 godziny, temperatura wynosi 290 °C.
2. ogrzewanie w stałej temperaturze, wzrost objętości cząstek siarczku niklu (SiN) pod wpływem wysokiej temperatury, a następnie rozbicie szyby pod wpływem wewnętrznych naprężeń.
3. Po zakończeniu fazy schładzania wyjmij szkło z pieca do testowania nasączonego ciepłem, możesz mieć idealnie sprawdzone szklane panele.



W tej sekcji 21,52 mm termicznie wygrzewanego, niskotonowego szkła hartowanego, dwie warstwy testowanego na wysoką temperaturę szkła hartowanego o grubości 10 mm są łączone razem przez folie międzywarstwowe o grubości 1,52 mm. Tutaj folia międzywarstwowa 1,52 mm może być folią AA2 o grubości 1,52 mm, folią SGP 1,52 mm lub folią EVA 1,52 mm itp.

Specyfikacja:

1. Nazwa szklana: laminowane szkło hartowane o grubości 21,52 mm HST
2. Połączenie szkła: 2 * 10mm ciepła hartowane ultra-przezroczyste szkło

3. Folia międzywarstwowa: folia PVB 1,52 mm, folia SGP 1,52 mm, folia EVA 1,52 mm itp.
4. Rozmiar szkła: dowolne wymiary na zamówienie, duże szklane płaszczyzny o dużych rozmiarach
5. Kształt szkła: zarówno płaskie i zakrzywione kształty są dostępne.
6. Inne opcje podłoża szklanego: wygrzewanie **10 mm przezroczyste szkło hartowane**; test nasączony ciepłem 10mm przyciemniane szkło, przesiąknięte ciepłem 10mm szkło sitodrukowe, szkło odblaskowe HST 10mm, test nasączony termicznie 10mm szkło Low E itp.

Cechy:

1. Proces wygrzewania termicznego zmniejsza częstość spontanicznego pęknięcia szkła hartowanego, spowodowanego siarczkiem niklu.

2, 10, 15, 21, 52 mm przesycone ciepłem hartowane laminowane szkło ultraprzeczyste są uszeregowane na wysokiej klasy szkło bezpieczeństwa, gdy powstanie pęknięcie, fragmenty będą przyklejone foliami międzywarstwowymi.

Im więcej usług przetwarzania danych możemy dla Ciebie zrobić:

1. Drilled otwory
2. Wycięcie
3. Parawan ze specjalnymi wzorami wzorów lub krawędzie z sitodruku
4. Acid wytrawiony ze specjalnymi wzorami
5. Wygięte krawędzie, ukośne krawędzie itp.
6. Każdy dostosowany rozmiar lub kształt zgodnie z rysunkami.

W przypadku 10.10.4 badania termicznego hartowanego szkła hartowanego należy rozważyć następujące zastosowania:

1. Szklane balustrady strukturalne.
2. Balustrady z wypełnieniem szklanym - jeżeli problemem jest opadanie.
3. Szyba napowietrzna ze sztyftem.
4. Glass Spandrels - jeśli nie Heat Wzmocnienie.
5. Oszklenie konstrukcyjne z pająkiem lub innymi elementami.
6. Commercial Zewnętrzne drzwi bezramowe, szklane drzwi przednie

Produkcja:



Pakowanie i & Ładuję

