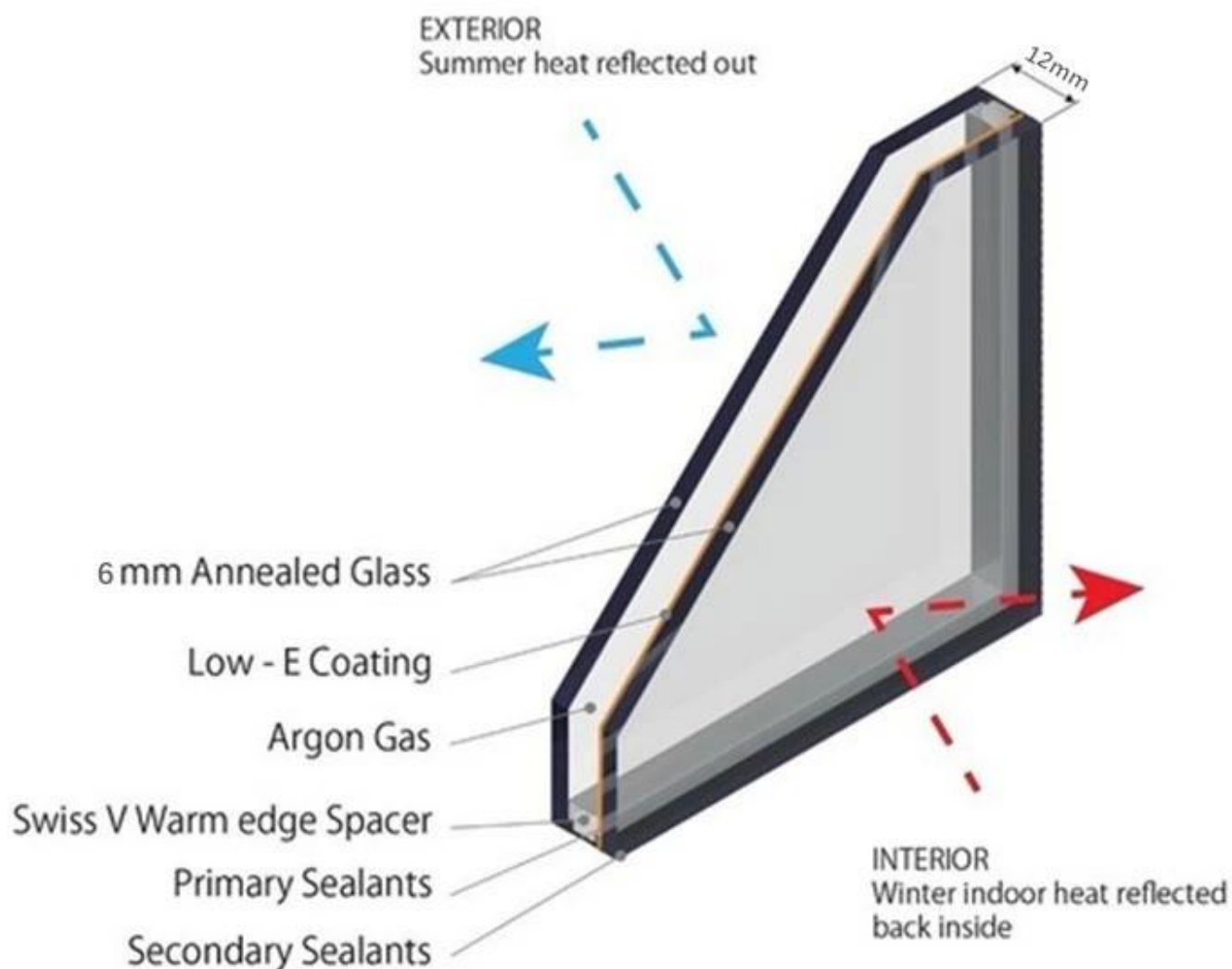


24mm szkło izolowane zwany także podwójnie szklanym szkłem 24 mm, jest produkowany przy użyciu najwyższej jakości szkła float, zabiera szkło float do pieca do hartowania i ogrzewa go znacznie powyżej temperatury przejścia od 564 ° C do około 680 ° C, szkło jest następnie szybko chłodzone wymuszone przeciągi powietrza. Hartowany proces może sprawić, że szkło będzie 5 razy twardsze niż zwykłe szkło float. Po procesie hartowania pobieramy jeden kawałek hartowanego szkła low e o grubości 6 mm i jeden kawałek przezroczystego szkła hartowanego uszczelnionego wokół krawędzi powietrzem argonowym, tworząc jedną całość.







Elementy szkła izolowanego 24 mm

Szkło: Szkło w izolowanych szybach może mieć różne grubości lub typ. dla **24 mm szkło izolacyjne** , zawiera jeden kawałek hartowanego szkła low e o grubości 6 mm i jeden kawałek przezroczystego szkła hartowanego. Szkło izolowane może również wykorzystywać do trzech tafli szkła lub szkła laminowanego w obszarach, w których wymagana jest dodatkowa izolacja cieplna lub dźwiękowa. Im grubsze szkło, tym skuteczniejsza jest izolacja cieplna i dźwiękowa.

Element dystansowy: 24 mm Szkło izolowane wykorzystuje 12 mm przekładkę argonową do oddzielenia dwóch tafli szkła, gdzie stykają się na krawędziach. Te elementy dystansowe zwykle mają pewien rodzaj środka osuszającego, który pochłania wilgoć między szybami i zapobiega parowaniu. Przekładka argonowa jest lepszą izolacją akustyczną niż normalna przekładka powietrzna.

Szczeliwo szklane: Szkło izolowane potrzebuje dwukrotnie uszczelnienie, pierwsze uszczelnienie jest zwykle używane Klej butylowy, do drugiego uszczelnienia, Shenzhen Sun Global Glass Co. Szczeliwo musi być wystarczająco grube, aby zapewnić jakość szkła.

Sita molekularne: funkcją sit molekularnych jest absorbowanie wilgoci z powietrza w przekładce argon / powietrze. Sita molekularne nie powinny być narażone na działanie powietrza przez ponad 4 godziny, jeśli są narażone na dłużej niż 4 godziny, pochłoną wilgoć z powietrza, a szkło będzie zamglone. Tak więc proces szklarski powinien zostać zakończony w ciągu 4 godzin, aby uniknąć mgły.

Best sillicion sealant maker: Dow Corning®

Best quality & high performace low-e coating

Hermetically double sealed

Sufficient thickness≥9mm

Neat sealant work



**Aluminum sapcer bar
Warm edge space bar
Stainless steel space bar**

Zalety podwójnie szklanego szkła

Szkło izolowane zapewnia lepszą izolację niż tradycyjne szkło. Konstrukcja z podwójnymi szybami zapewnia lepszą barierę w celu zmniejszenia ilości ciepła przenoszonego z domu do zimnego powietrza zewnętrznego. W gorące letnie miesiące izolowane szkło może utrzymać ekstremalne ciepło na zewnątrz. Lepsza izolacja zapewniana przez podwójne szyby zapewnia cieplejsze zimy i chłodniejsze lata w pomieszczeniach.

Izolowana ma funkcję izolacji akustycznej, w porównaniu z pojedynczym szkłem, izolowane szkło zapewnia lepszy efekt izolacji akustycznej. Podwójne szyby zapewniają ciche i spokojne otoczenie z dala od głośnego otoczenia. W ten sam sposób może również utrzymać hałas pochodzący z pomieszczeń.

Podwójnie oszklone produkowane jest przy użyciu dwóch kawałków szkła hartowanego, szkło hartowane jest 5 razy twardsze niż zwykłe szkło float. Gdy nastąpi pęknięcie, szkło rozpada się na małe sześciennie fragmenty, które są stosunkowo nieszkodliwe dla ludzkiego ciała.

Podwójnie szklone szkło ma świetny sposób na zwiększenie uroku Twojego domu. Obecnie większość profili architektonicznych można wyposażyć w podwójne szyby bez uszczerbku dla oryginalnego wyglądu domu.



Nasza fabryka i Linia produkcyjna

Shenzhen Sun Global Glass Co., Limited jest profesjonalnym producentem szkła budowlanego w Shenzhen w Chinach. Został założony w 1993 roku i zajmuje 13000 metrów kwadratowych, są zaawansowane maszyny do cięcia CNC, automatyczna szlifierka, hartowany piec, linia do produkcji szkła izolowanego itp. Na przykład szkło izolowane dzienna wydajność wynosi 5000 m²; hartowane szkło dzienna wydajność wynosi 13000 m²; szkło laminowane produkuje codziennie 8000 m² itd.

Material Storage Area



Cutting Process



Edgeworks & Drilling



Tempered Process



Ceramic Frit



Insulated Process



Merging Room



Autoclave



Inspection



Loading



Packing



Pakowanie i Ładuję

Każda tafła szkła jest oddzielona od siebie wysoką jakością i odpornością na pleśń.

Przed zapakowaniem każdą tafelę szkła należy sprawdzić.

Używanie zupełnie nowej, wytrzymałej, zdatnej do żeglugi skrzyni ze sklejki z ochroną przed pianką.

Każda walizka będzie zapinana metalowym pasem.



