Hartowane szkło hartowane o niskiej zawartości żelaza 6 mm jest szkłem bezpiecznym, które jest pięć razy silniejsze niż szkło wyżarzane o tym samym rozmiarze i grubości. Szkło uzyskuje tę siłę dzięki procesowi hartowania, intensywnemu nagrzewaniu szkła do temperatury mięknienia i szybkiemu chłodzeniu w celu opanowania naprężenia rozciągającego na powierzchni. Po procesie hartowania **szkło hartowane** wkłada się do pieca wygrzewającego i doprowadza do temperatury 290 stopni Celsjusza przez dwie godziny, większość szkła zawierającego siarczek niklu roztrzaska się podczas testu wygrzewania. Wygrzewanie cieplne zmniejsza prawdopodobieństwo eksplozji szkła do 1/10000.

Podanie

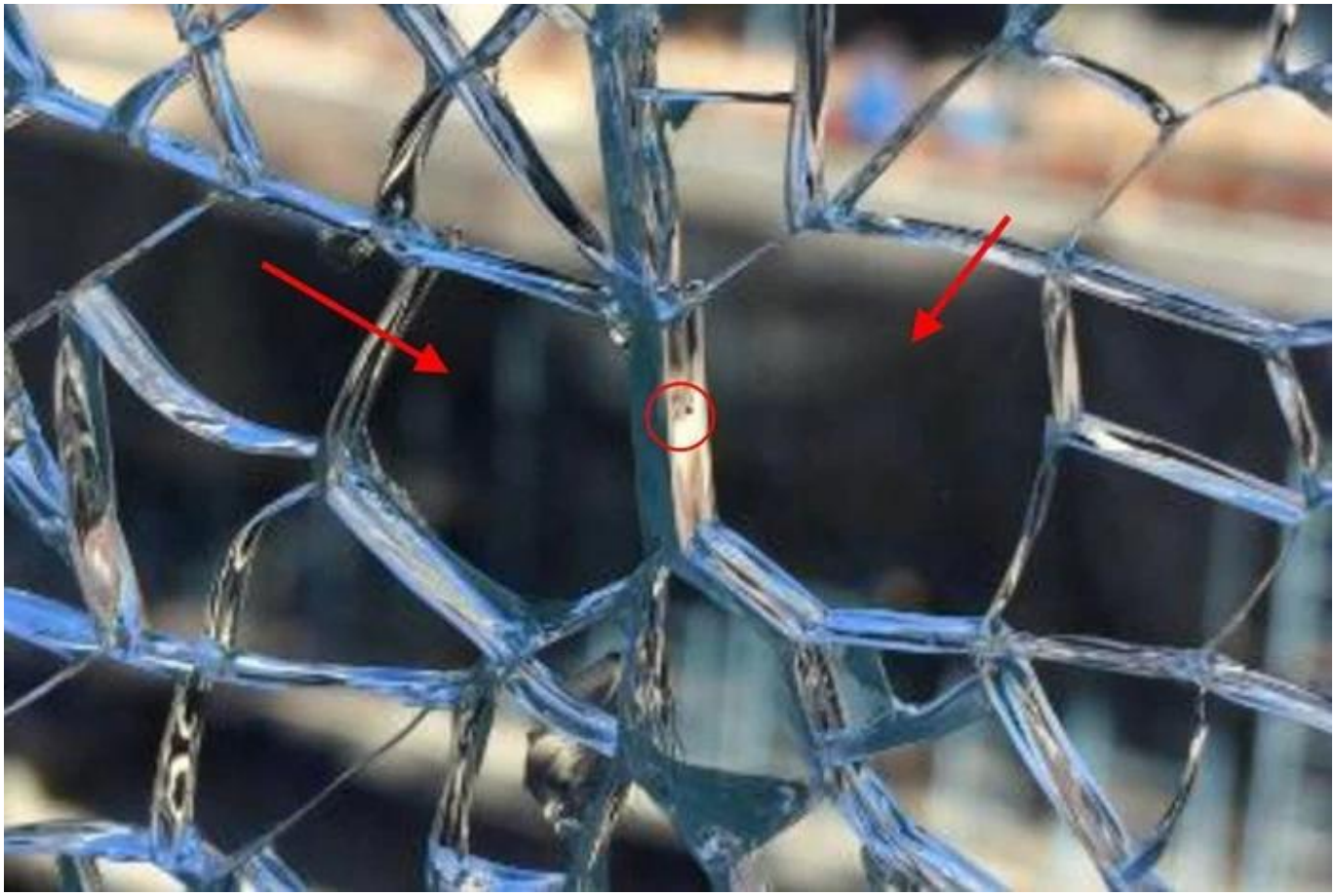
6 mm ultra czyste szkło pochłaniające ciepło jest bardzo bezpiecznym szkłem, prawdopodobieństwo samoczynnego detonacji jest bardzo niskie, nawet gdy szkło pęka, szkło rozpada się na małe sześcienne fragmenty, które są stosunkowo nieszkodliwe i jest mało prawdopodobne, aby spowodować poważne obrażenia Jest szeroko stosowane w szklanym oknie, ściance działowej, drzwiach prysznicowych itp. można również przetwarzać na szkło laminowane i stosować w balustradach, dachu, ścianie osłonowej itp.

Dlaczego rozgrzewamy test moczenia?

Test wygrzewania termicznego jest metodą, która zmniejsza częstość samoistnego pękania szkła hartowanego spowodowanego siarczkiem niklu.

Siarczek niklu jest źródłem niklu metalicznego, znajduje się w stali używanej do obróbki materiału wsadowego. Siarczek niklu jest inkluzją ze szkłem i jest ledwo widoczny dla ludzkiego oka, można go zobaczyć tylko po rozbiciu szkła.

Wtrącenia siarczku niklu zmieniają swoją strukturę i objętość podczas procesu odpuszczania, ten zmieniony stan jest uwięziony. Dlatego w temperaturze pokojowej wtrącenia siarczku niklu mają tendencję do powrotu do stanu pierwotnego, który ma większą objętość i może powodować spontaniczne pękanie. Ta zmiana stanu może nastąpić w ciągu kilku minut do kilku lat, przez co staje się nieprzewidywalna, gdy hartowane szkło może pęknąć. Aby zminimalizować ryzyko pękania siarczku niklu i zmniejszyć uszkodzenia, przeprowadza się test wygrzewania termicznego.



Linia do produkcji szkła Sun Globla

Proces Sun Global Glass w Shenzhen przy użyciu wysokiej jakości przezroczystego szkła float bez pęcherzyków i pęknięć.

Ogrzewanie wyżarzonego szkła w piecu do 680 ° C do 710 ° C, a następnie szybko schłodzone.

Szkło hartowane wkłada się do pieca i utrzymuje w temperaturze 290 stopni Celsjusza przez dwie godziny.

Wykrywanie oświetlenia LED, aby upewnić się, że każda tafla szkła jest w dobrym stanie przed zapakowaniem i załadunkiem

Zalety Sun Global Glass

1. Sun Global Glass to profesjonalna fabryka w Chinach z ponad 25-letnim doświadczeniem w produkcji szkła, nasza fabryka zajmuje 67 000 metrów kwadratowych dzięki 5 zaawansowanym liniom produkcyjnym.

2. Nasza produkcja jest zgodna z normą ISO. szkło ma certyfikaty CE, SGS itp.

3. Zapewnij szkło wysokiej jakości i obiecuj 10 lat gwarancji, każdy problem z jakością może zwrócić lub wymienić szkło.

4. Używaj wysokiej jakości najnowszych zdatnych do transportu drewnianych skrzyń.

5. Potężny system transportu i szybki czas wysyłki, mamy długoterminową współpracę z znanymi firmami żeglugowymi MAS, NYK, COSCO itp.

6. Mieć profesjonalny zespół sprzedaży i techniczny, zapewniać całodobową obsługę, spełniać wszelkie szczególne wymagania dotyczące szkła.