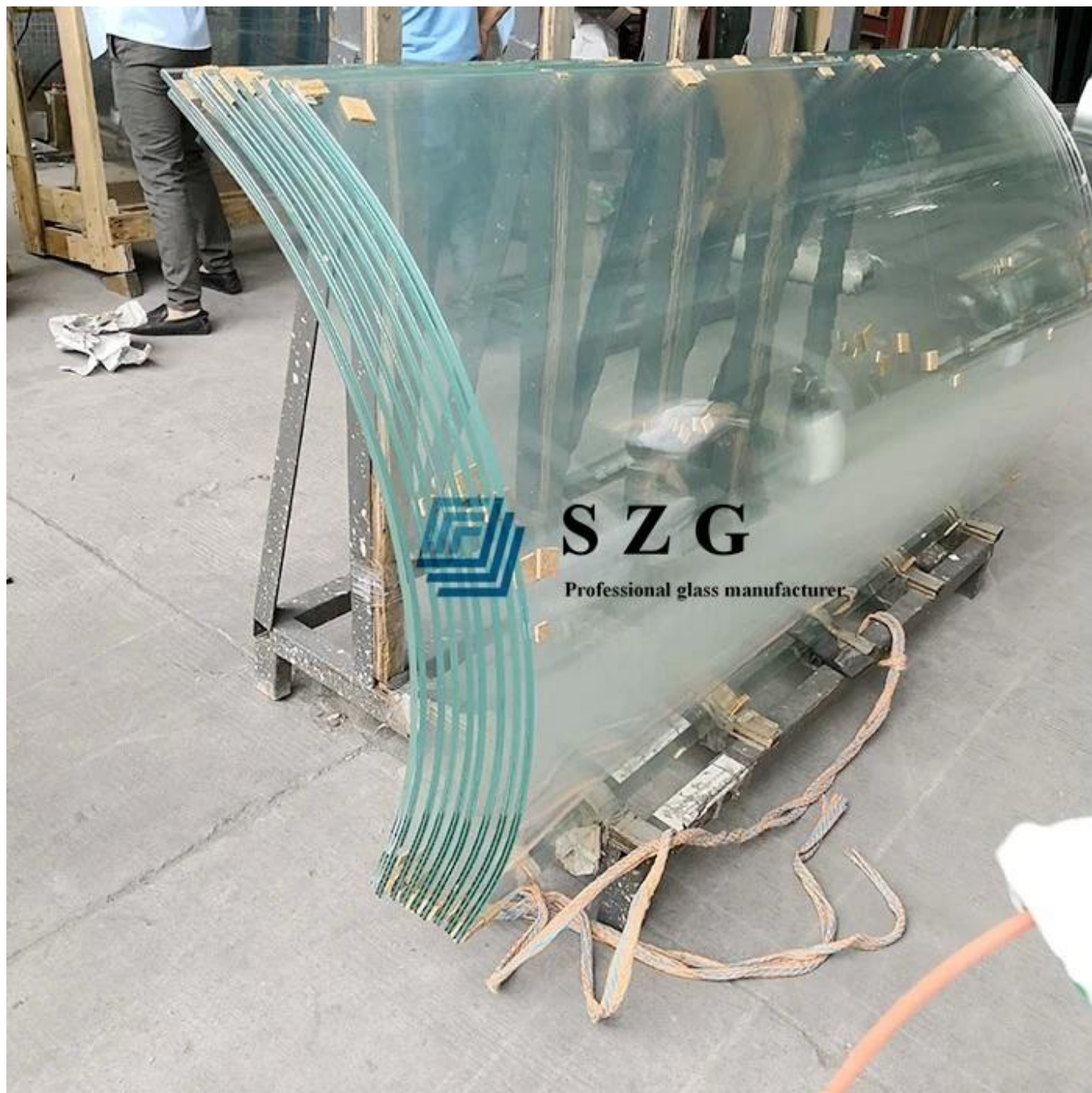


13,52 мм изогнутые закаленные стеклянные перила изготовлен из безопасного стекла, поместил листовое стекло в печь для отпуска и нагрелся до температуры более 630 ° C, стекло согнулось до его целевого радиуса в изгибающей станции после его нагрева. После процесса отпуска изогнутое закаленное стекло помещают в автоклав, чтобы соединить два куска стекла вместе с промежуточным слоем. Sun Global Glass производит высокое качество [ламинированное стекло](#) и соответствует требованиям безопасного стекла, даже если стекло треснет, осколки будут прилипать к промежуточному слою, а не рассеиваться.





Зачем использовать изогнутое закаленное многослойное стекло для перил

1. Изогнутое закаленное многослойное стекло является безопасным стеклом, промежуточный слой удерживает стекло вместе в случае поломки, поэтому стекло имеет тенденцию прилипнуть к промежуточному слою и не разваливается, чтобы не повредить осколки.

2. Изогнутое закаленное многослойное стекло имеет функцию защиты от стихийных бедствий, когда произошли стихийные бедствия или изменчивая погода, изогнутое закаленное многослойное стекло достаточно прочное, чтобы снизить риск несчастных случаев и сделать ситуацию, угрожающую жизни, несколько более безопасной.

3. Изогнутое дизайнерское стекло может сделать перила более элегантными, они изменили наш взгляд на строительные конструкции и конструкции в нашей повседневной жизни, предоставляют дизайнерам больше пространства для дизайна и создают дополнительное пространство для человеческого глаза.



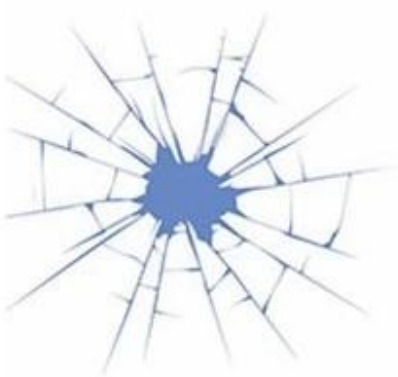
Преимущества нашего изогнутого многослойного стекла

1. Шэньчжэнь Sun Global Glass процесс закаленного многослойного изогнутого стекла с использованием высококачественного флоат-стекла, не должно иметь никаких примесей, пузырей, царапин, пятен и т. Д. Дефект.

2. Во время процесса закалки градус Цельсия печи закалки должен быть нагрет до 680-710, а затем быстро охлажден. Строгие требования к закаленному процессу могут гарантировать, что прочность закаленного стекла в 5 раз выше, чем у обычного флоат-стекла.

3. Наша среда ламинирования должна находиться в непыльной комнате, в которой нет пыли, чтобы избежать падающей пыли и вызвать образование пузырьков в прослойке PVB.

4. Стекло должно оставаться в автоклаве в течение 8 часов, чтобы убедиться, что между стеклом и пленкой PVB нет пузырьков воздуха. Также убедитесь, что стекло постоянно приклеено к пленке PVB.



Regular Glass



Toughened Glass



Laminated Glass

Наши сертификаты

Международный стандарт ISO 9001

Китайский стандарт безопасного стекла CCC

Европейский стандарт CE EN14449

Американский стандарт безопасного стекла SGCC ANSI Z97



Наша упаковка и погрузка

Каждый лист стекла отличается высоким качеством и анти-плесени.

Перед упаковкой каждый лист стекла должен быть проверен.

Используя новый, прочный, мореходный фанерный кейс с защитой от пены внутри.

Каждый футляр будет пристегнут металлическим поясом.



SZG

Professional glass manufacturer