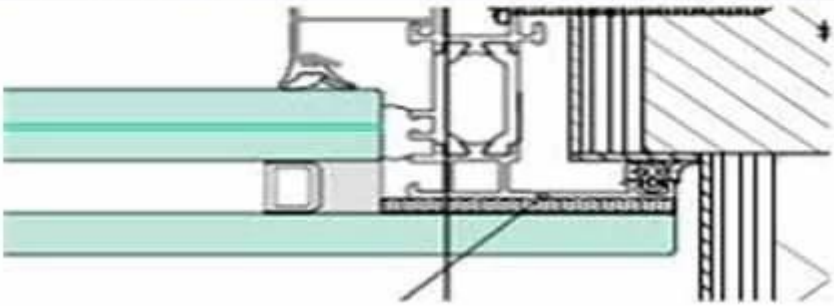
48.52 мм с изоляцией с Ultra Clear, идеальным стеклянным ребром, идеально сконструированным стеклом!

Изолированное стекло также упоминается как ДГУ (двойное остекление), МГС (изолированное стекло), стекло с двойным остеклением, Изоляционное стекло и т. д. Правильное сцепление и герметизация изоляционного стекла является важной частью окон и дверей и делает их отличными долговечными и энергосберегающими.

В этом разделе 48.52 мм конструкция с низкой изоляцией **прозрачное стекло** Хст + мм-воздушное пространство/мм-аргоно +**21.52 мм РГЭ ВСГ**онИ могут выносить любые размеры и формы, ааа0 полностью оснащена AutoCAD, мы можем использовать чертеж в формате DXF для обработки стекла, в качестве альтернативы мы можем получить информацию, требуемую от шаблона или эскиза, и создать DXF.



Спецификации:

1. Толщина стекла: 48.52 мм
2. стеклянный субстрат: низкое чугунное стекло
3. размер и форма стекла: размер и форма бесопке стекла
4. висибале пропускания света: 85%
5.SC значение: 1.58 w/□ · K
6. MOK: 500 м2

7. Упаковка: совершенно новая, долговечная фанера с пенопластовой защитой внутри.

Преимущества:

1. ааа1 изолированное стекло имеет первичную и вторичную герметизацию нескольких кусков стекла, чтобы запирание влаги и добавление структурной стабильности для изотермических стеклянных панелей.

2. ааа1 с двойным остеклением, пустотелое стекло, обеспечивает точное приложение, в котором находится влага в газовом пространстве между стеклами, предотвращающими конденсацию, при улучшении изоляционных характеристик. Тепловой коэффициент пропускания или u-значение также уменьшается на основе разделителей или линейных, которые используют конструкционные пенопластовые материалы в рамках процесса конструирования оконной рамы.

3. согласованный тепловой контроль для учета температур окружающей среды, вязкости и излечимых свойств для быстрого или двух компонентов уплотнительного материала (2), должен быть согласованным. Ааа1 оборудование спроектировано и изготовлено таким образом, чтобы обеспечить точное и соотношение между коэффициентами смешивания и последовательным потоком клейких материалов герметика для обеспечения превосходных наложения пломб и обеспечения высокоструктурных тепловых барьеров.