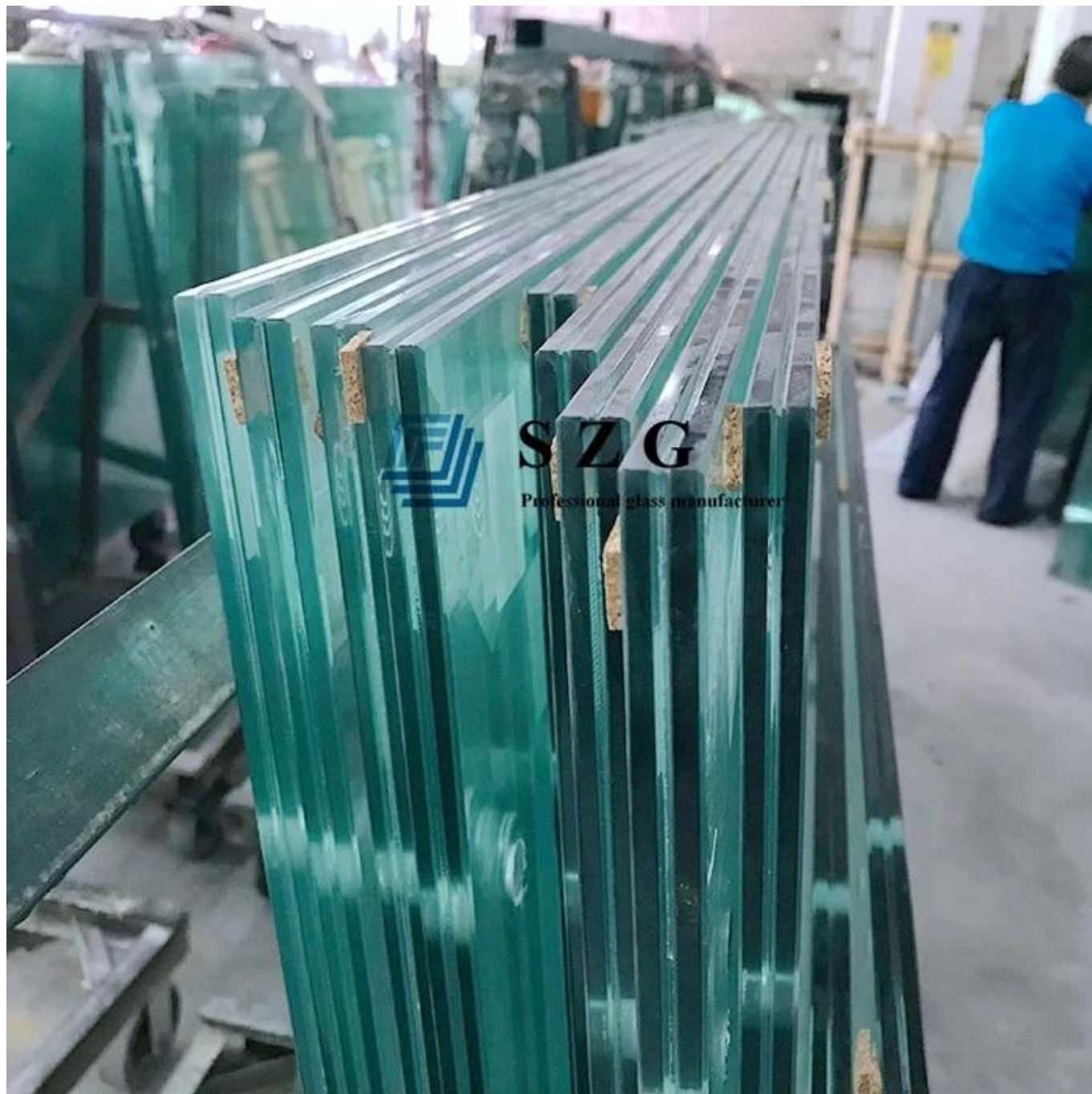
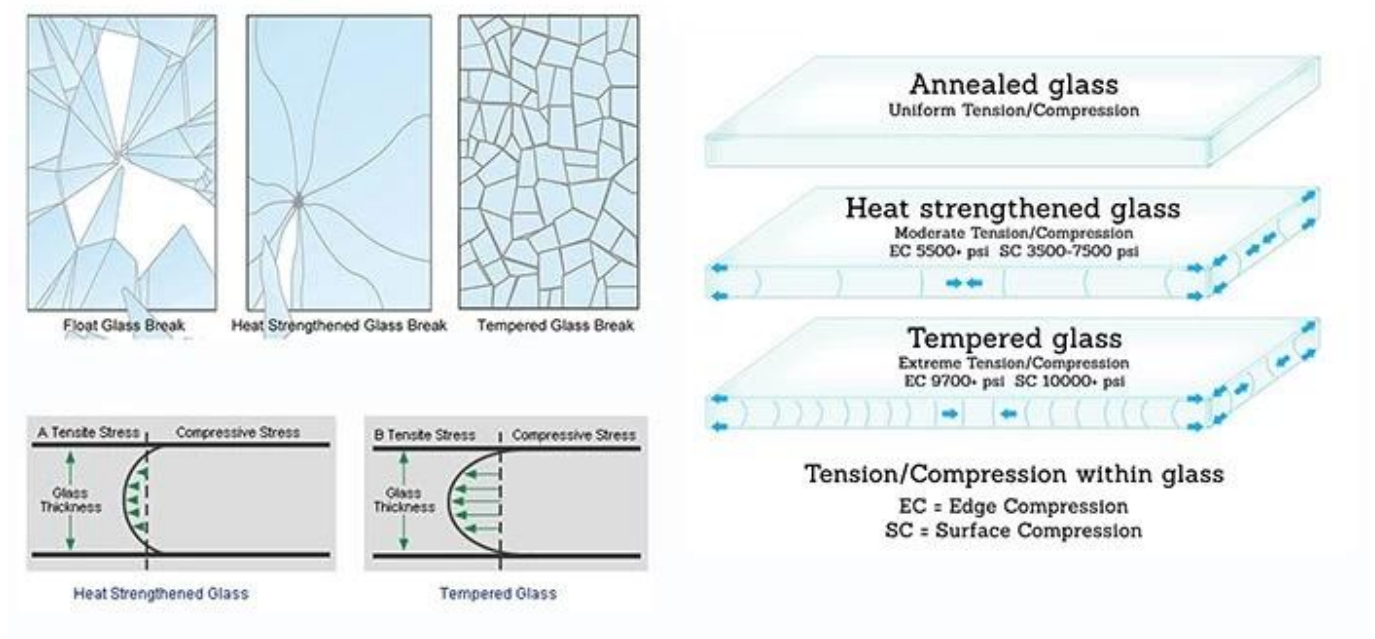


11,14mm tăng cường nhiệt kính nhiều lớp được làm bởi hai mảnh [Kính cường lực cường độ cao trong suốt](#), lớp xen kẽ là phim PVB 1,14mm. Kính cường lực cường lực / cường lực còn được gọi là kính cường lực một nửa / cường lực, so với kính cường lực thông thường, thời gian làm mát của kính cường lực dài hơn. Kính cường lực ít bị vỡ tự phát hơn kính cường lực thông thường. Xử lý nhiệt được tăng cường vào kính nhiều lớp giúp kính an toàn hơn, ngay cả khi kính vỡ, nó vẫn được giữ với nhau.



Kính cường lực VS Kính cường lực

1. Kính cường lực và kính cường lực đều được sản xuất bằng cách làm nóng kính nổi đến 680-720 ° C và sau đó làm mát, so với kính cường lực, kính cường lực được làm lạnh với tốc độ chậm hơn nhiều.
2. Kính cường lực mạnh gấp khoảng hai lần so với kính ủ có cùng kích thước và độ dày trong khi kính cường lực có độ bền cao hơn khoảng 5 lần so với kính ủ.
3. Khi sản xuất kính nhiều lớp chịu nhiệt so với kính dán cường lực, kính cường lực cho phép lớp xen kẽ với kính nhiều lớp để bám dính đều hơn vì bề mặt hoàn thiện phẳng hơn.
4. Kính cường lực ít bị vỡ tự phát hơn kính cường lực.



Ưu điểm của kính cường lực

1. Kính dán cường lực chịu nhiệt là loại kính an toàn, ngay cả khi kính vỡ, các mảnh vỡ sẽ vẫn được giữ với nhau, không rơi xuống và làm tổn thương mọi người.
2. Kính dán HS có khả năng chịu ứng suất nhiệt cao gấp 3 lần so với kính dán cường lực thông thường.

3. Kính dán cường lực chịu nhiệt có độ ổn định nhiệt vượt trội, độ phẳng và truyền ánh sáng của nó gần với kính cường lực và tốt hơn nhiều so với kính dán cường lực.



Các ứng dụng của kính cường lực

Cửa sổ kính & cửa

Lan can kính & lan can

giếng trời & mái nhà

Phân vùng văn phòng

v.v.



Đóng gói & Tải

1. Trước khi đóng gói, mỗi tấm kính phải được kiểm tra và đảm bảo tất cả đều trong tình trạng tốt.
2. Đóng gói Sun Global Glass bằng cách sử dụng vỏ gỗ dán mới, bền, có thể đi biển với lớp bảo vệ bên trong.
3. Mỗi trường hợp sẽ được buộc chặt bằng đai kim loại.

