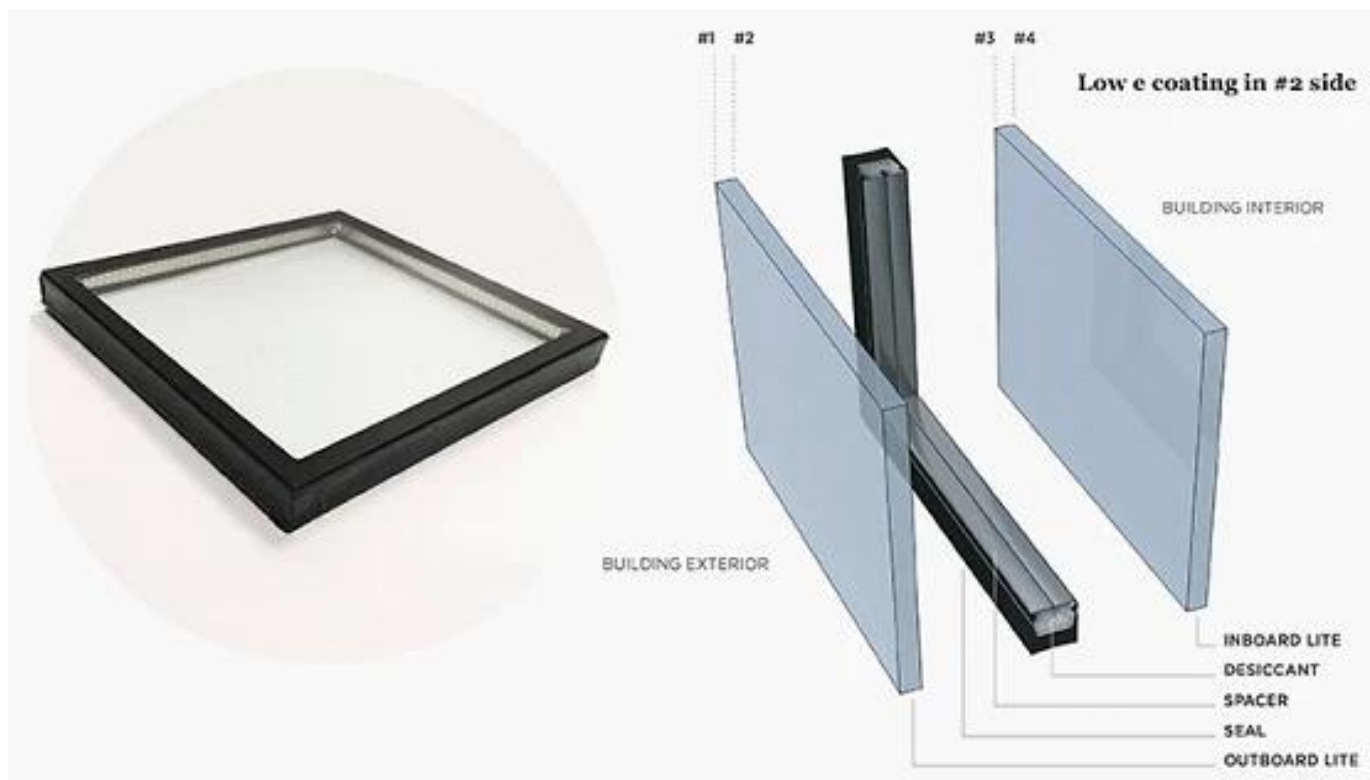




Kính cách nhiệt SZG 20mm được sản xuất bằng kính nổi chất lượng tốt nhất, chúng tôi đưa kính nổi vào lò ủ và làm nóng tốt hơn nhiệt độ chuyển tiếp của nó là 564°C đến khoảng 680°C , sau đó kính được làm lạnh nhanh bằng các luồng khí cưỡng bức. Quá trình cường lực có thể làm cho kính cứng hơn 5 lần so với kính nổi thông thường. Sau quá trình ủ, chúng tôi lấy một phần **Kính cường lực 4mm low e** và một mảnh thủy tinh cường lực trong suốt bao quanh các cạnh với một không gian giữa, để tạo thành một đơn vị.

Kính cách nhiệt còn được gọi là kính IGU và kính tráng men, các tấm kính được ngăn cách bởi một "miếng đệm", thông thường nó là miếng đệm không khí và miếng đệm argon. Là một cạnh ấm áp, miếng đệm tách biệt hai tấm kính trong một hệ thống kính cách nhiệt, SZG sử dụng sợi kim loại làm nguyên liệu thô để sản xuất miếng đệm làm cho kính có độ bền cao hơn.





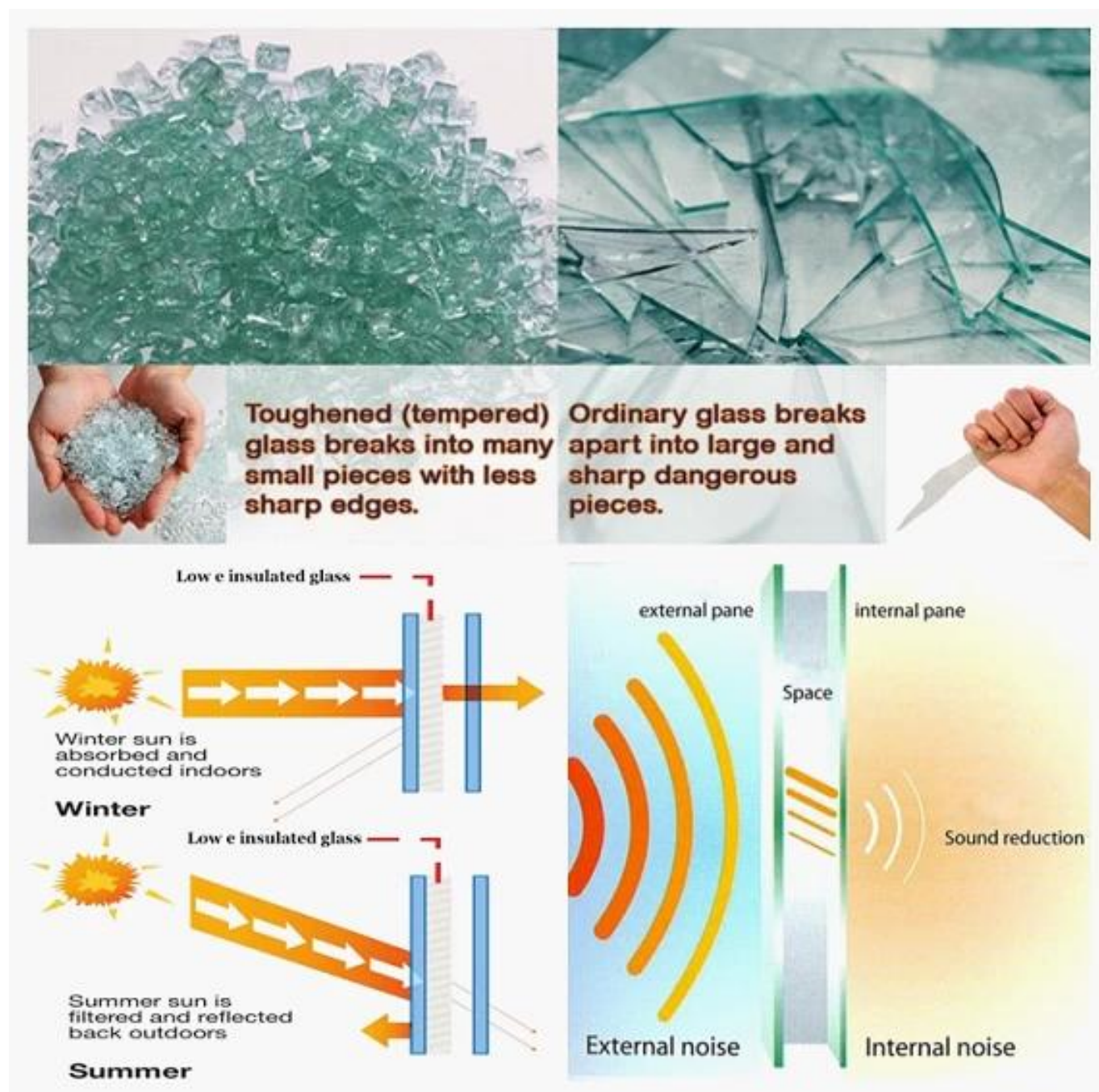
Đặc điểm của Kính hai lớp

1. Kính cường lực là loại kính an toàn, nó mạnh hơn kính thường, nếu bị vỡ, kính sẽ phân rã thành những mảnh nhỏ vô hại, không có khả năng gây thương tích.
2. Kính cách nhiệt Low e rất tốt cho cách nhiệt, vì nó không cho phép không khí bên trong thoát ra ngoài

hoặc nhiệt bên ngoài đi vào. Nó hoạt động như một vật cản để tiết kiệm năng lượng. Ngoài ra, vào mùa hè nóng nực, lớp phủ low e có thể phản chiếu ánh nắng mặt trời ngoài trời, giữ cho phòng ở nhiệt độ thích hợp.

3. **Kính hai lớp** cung cấp một cách âm rất tốt trong nội thất và ngoại thất between the, nó có thể được sử dụng cho các vật liệu cách âm nội thất, như phân vùng tòa nhà thương mại và khu vực thương lưu.

4. Kính tráng men đôi mạnh hơn nhiều so với kính tráng men đơn giúp cho việc xây dựng kính tráng men an toàn hơn, vì hai lớp kính cường lực khó bị phá vỡ hơn nhiều.



Ứng dụng kính cách nhiệt Low E

Curtain Wall



Balcony



Window



Office Partition



Gia công kính cách nhiệt

1. Quá trình Sun Global Glass bằng cách sử dụng kính nổi chất lượng tốt nhất, mỗi tấm kính nổi phải nằm dưới đèn LED để kiểm tra và đảm bảo không tồn tại bong bóng khí, nứt, trầy xước và các khuyết tật khác.
2. Sau khi kiểm tra, kính sẽ được cắt, sau đó rửa và lau chùi. Máy giặt nên được làm việc trong công suất tối ưu và sau đó sấy khô hoàn toàn.
3. Đưa kính vào lò ủ, làm nguội nhanh thủy tinh sau khi gia nhiệt ở nhiệt độ cao, xử lý nhiệt theo tiêu chuẩn CE.
4. Niêm phong kính bằng keo kết cấu, kính phải được niêm phong. Các sàng phân tử có thể hấp thụ độ ẩm từ không gian không khí, nhưng không được tiếp xúc với không khí trong hơn bốn giờ, nếu không nó sẽ hút ẩm trong airand sẽ không hoạt động. Do đó, các sàng phân tử nên được chạy ra bên trong bốn giờ.

Material Storage Area



Cutting Process



Edgeworks & Drilling



Tempered Process



Ceramic Frit



Insulated Process



Merging Room



Autoclave



Inspection



Loading



Packing



Đóng gói và tải

