

Kính cách nhiệt Ford Blue 24mm của Ford sản xuất bằng cách sử dụng kính nổi chất lượng tốt nhất, kính nổi được đưa vào lò ủ và làm nóng nó cao hơn nhiệt độ chuyển tiếp  $564^{\circ}\text{C}$  đến khoảng  $680^{\circ}\text{C}$ , kính sau đó được làm lạnh nhanh chóng bằng các bản nháp không khí cưỡng bức. Quá trình cường lực có thể làm cho kính cứng hơn 5 lần so với kính nổi thông thường. Sau quá trình tôi luyện, chúng tôi lấy một mảnh kính cường lực 6 mm và một mảnh kính cường lực màu xanh ford bịt kín xung quanh các cạnh với một không gian giữa, để tạo thành một đơn vị duy nhất.

**Kính cách nhiệt** cũng được gọi là kính IGU và kính hai lớp, các tấm kính được ngăn cách bởi một "miếng đệm", thông thường nó là không khí spacer và argon spacer. Như một cạnh ấm áp, miếng đệm tách hai tấm kính trong một hệ thống kính cách nhiệt, SZG sử dụng kim loại và sợi làm nguyên liệu thô để sản xuất miếng đệm làm cho kính nhiều hơn Độ bền.





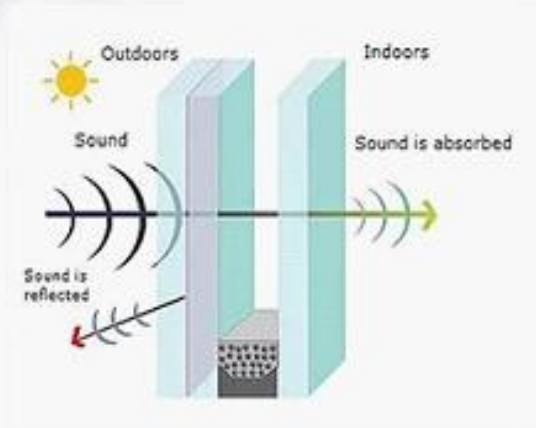
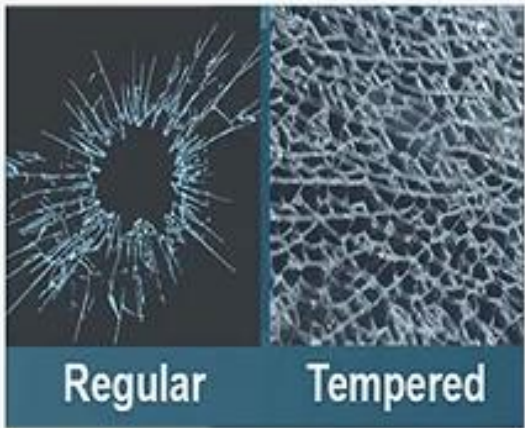
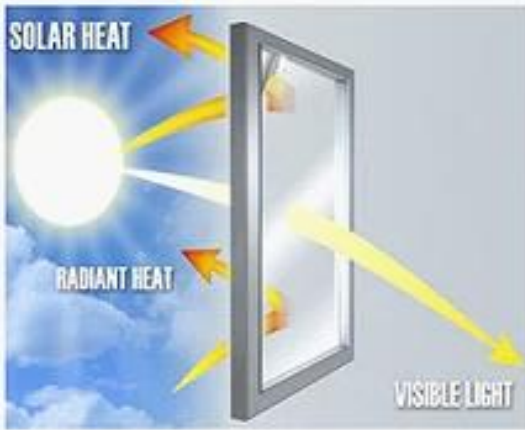
## **Đặc điểm của kính hai lớp**

1. Kính cách nhiệt cường lực là loại kính an toàn, nó chắc chắn hơn kính thông thường, thậm chí nó bị vỡ, kính sẽ tan rã thành vô hại những mảnh nhỏ không có khả năng gây thương tích.

2. Kính cách nhiệt Low e rất tốt cho cách nhiệt, nó không cho phép không khí bên trong đi ra ngoài hoặc hơi nóng bên ngoài đi vào. Cách nhiệt Low E thủy tinh hoạt động như một rào cản để tiết kiệm năng lượng. Ngoài ra, vào mùa hè nóng nực, lớp phủ low e có thể phản chiếu ánh nắng mặt trời ngoài trời mà giữ cho phòng ở một mức độ thích hợp nhiệt độ.

3. Kính hai lớp cũng cung cấp một cách âm rất tốt trong giữa nội thất và ngoại thất, nó có thể được sử dụng cho âm thanh bên trong như cầu cách nhiệt, chẳng hạn như phân vùng tòa nhà thương mại và khu vực thượng lưu.

4. Kính hai lớp mạnh hơn nhiều so với kính tráng men đơn giúp tòa nhà kính hai lớp an toàn hơn, vì hai lớp kính cường lực khó hơn nhiều cho những kẻ trộm đột nhập.



**Ngày thực hiện cho kính cách nhiệt SZG**

GLASS COMPOSITION	Basic Glass	Color	Visible Light Transmittance	Visible Light Reflectance (outdoor)	Visible Light Reflectance (indoor)	America ASHRAE				China JGJ			Europe CEN	
						U Value (Winter Night)	U Value (Summer Daytime)	shading coefficient (SC)	Solar Heat Gain Coefficient (SHGC)	RHG	U-Value (W/m <sup>2</sup> *k)	shading coefficient (SC)	Total Solar Transmittance (G)	U-Value (W/m <sup>2</sup> *k)
6SZGTN0182+12A+6C	Clear	Neutral	70.00	11.00	12.00	1.65	1.59	0.45	0.39	298.00	1.66	0.49	0.42	1.60
6SZGNE0172+12A+6C	Clear	Grey	65.00	10.00	11.00	1.67	1.61	0.42	0.37	279.00	1.68	0.46	0.39	1.62
6SZGNE0158+12A+6C	Clear	Grey	54.00	15.00	17.00	1.66	1.60	0.35	0.31	236.00	1.67	0.39	0.33	1.61
6SZGTB0170+12A+6C	Clear	Blue	63.00	14.00	16.00	1.64	1.58	0.38	0.33	253.00	1.65	0.42	0.36	1.59
6SZGTB0162+12A+6C	Clear	Blue	57.00	14.00	17.00	1.65	1.59	0.35	0.31	234.00	1.66	0.39	0.33	1.60
6SZGTG0148+12A+6C	Clear	Blue grey	45.00	17.00	18.00	1.65	1.59	0.31	0.27	206.00	1.66	0.34	0.29	1.60
6SZGBG0148+12A+6C	Clear	Silver Grey	42.00	24.00	24.00	1.66	1.61	0.29	0.25	197.00	1.67	0.32	0.27	1.62
6SZGBG0160+12A+6C	Clear	Blue grey	51.00	19.00	11.00	1.67	1.62	0.33	0.29	222.00	1.69	0.37	0.31	1.63
6SZGBG0150+12A+6C	Clear	Silver Grey	43.00	27.00	12.00	1.64	1.59	0.27	0.24	184.00	1.66	0.30	0.26	1.60
6SZGBG0140+12A+6C	Clear	Silver Grey	37.00	28.00	12.00	1.67	1.62	0.25	0.21	168.00	1.68	0.27	0.23	1.63
6SZGNE0168+12A+6C	Clear	Grey	60.00	11.00	11.00	1.64	1.59	0.35	0.30	231.00	1.66	0.38	0.33	1.60

## Gia công kính cách nhiệt

1. Quá trình Sun Global Glass bằng cách sử dụng kính nổi chất lượng tốt nhất, mỗi kính tấm kính nổi phải nằm dưới ánh đèn LED để kiểm tra và đảm bảo ở đó không tồn tại bong bóng khí, vết nứt, vết trầy xước và các khuyết tật khác.
2. Sau khi kiểm tra, kính sẽ được cắt, sau đó rửa và sấy khô. Máy giặt nên được làm việc trong công suất tối ưu và sau đó sấy khô hoàn toàn.
3. Đưa kính vào lò ủ, làm nguội nhanh kính sau khi gia nhiệt ở nhiệt độ cao, xử lý nhiệt theo tiêu chuẩn CE.
4. Niêm phong kính bằng keo kết cấu, kính phải được niêm phong hai lần. Các sàng phân tử có thể hấp thụ độ ẩm từ không gian, nhưng không bị lộ để không khí trong hơn bốn giờ, nếu không nó sẽ hấp thụ độ ẩm trong không khí và sẽ không hoạt động. Do đó, các sàng phân tử nên được chạy ra bên trong bốn giờ.



**Material Storage Area**



**Cutting Process**



**Edgeworks & Drilling**



**Tempered Process**



**Ceramic Frit**



**Insulated Process**



**Merging Room**



**Autoclave**



**Inspection**



**Loading**



**Packing**



## Đóng gói và tải

