

Gradient in kính cường lực PVB được làm bằng hai mảnh kính cường lực cực rõ, lớp xen kẽ in màu gradient hoặc hình ảnh được yêu cầu thẳng lên phim PVB. Kính dán nhiều lớp PVB là loại kính an toàn, sẽ giữ chặt với nhau khi vỡ. Và màu gradient làm cho kính trông lạ mắt và sáng tạo hơn.

Kính dán nhiều lớp PVB được sử dụng trong các lĩnh vực cần thiết về an toàn và trang trí, như khách sạn, trung tâm mua sắm, vách ngăn công ty, lan can trang trí trong nhà, v.v ... Do độ an toàn cao của kính dán, nó cũng phổ biến cho các khu vực có khả năng tác động của con người hoặc nơi kính có thể rơi nếu vỡ. Chẳng hạn như lan can ban công, mái nhà, tán, tường rèm, vv







Ưu điểm của kính cường lực in PVB của chúng tôi

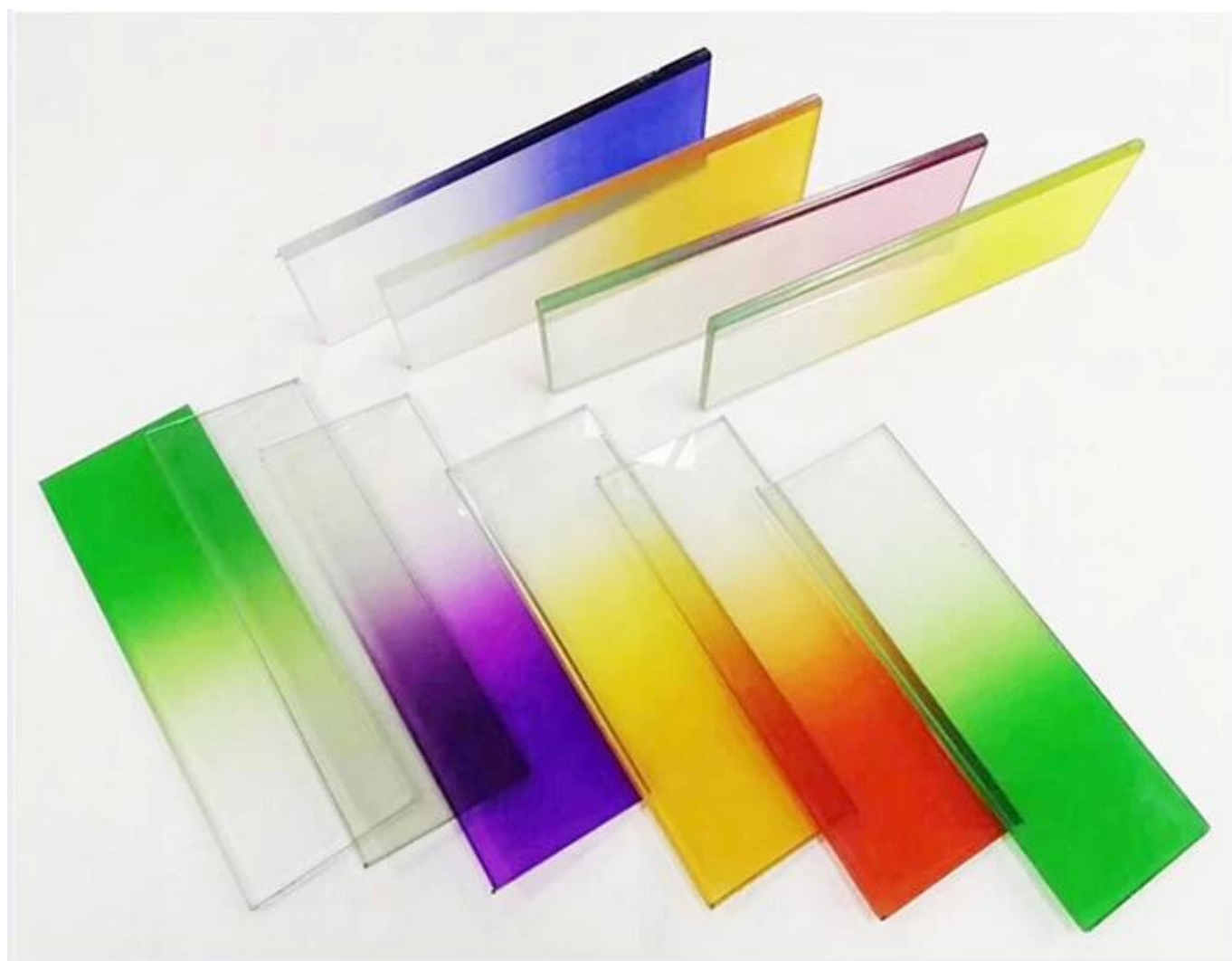
1. Thâm Quyến Sun Global Glass sản xuất kính nhiều lớp bằng cách sử dụng kính nổi cực kỳ chất lượng cao và màng PVB, giúp kính có khả năng hấp thụ năng lượng va đập và chống lại sự xâm nhập. Mặc dù kính có thể vỡ, các mảnh thủy tinh sẽ dính vào PVB xen kẽ, giảm thiểu rủi ro thương tích và thiệt hại tài sản.
2. Chất liệu của kính siêu trong suốt có hàm lượng sắt thấp hơn nhiều so với kính trong thông thường, hấp

thụ ít dải màu xanh lá cây trong ánh sáng nhìn thấy, có thể đảm bảo sự thống nhất của màu sắc của kính, làm cho kính trông đẹp hơn.

3. Thâm Quyển Sun Global Glass đã in màu gradient hoặc hình ảnh trên phim PVB, nó đảm bảo kính có thể trong suốt, có thiết kế cao cấp, cho phép ánh sáng xuyên qua và bảo vệ sự riêng tư trong nhà. In trên phim xen kẽ PVB và được bảo vệ bởi hai mảnh kính, có thể ngăn ngừa phai màu và kéo dài tuổi thọ.

4. Kính nhiều lớp in PVB có một rào cản tuyệt vời đối với tiếng ồn và có thể ngăn chặn tia UV. PVB làm cho kính nhiều lớp trở thành một sản phẩm kiểm soát âm thanh hiệu quả và cho phép hầu hết ánh sáng có thể nhìn xuyên qua.

5. Thâm Quyển Sun Global glass có thể tùy chỉnh in [Kính dán PVB](#) theo yêu cầu của khách hàng, tùy chỉnh màu sắc và hình ảnh độ dốc khác nhau để đáp ứng nhu cầu thiết kế của bạn. Kích thước tối đa chúng tôi có thể sản xuất là 3300mmx12000mm, quá trình thành hình phẳng hoặc cong đều có sẵn.





Biết thêm về Thâm Quyến Sun Global Glass

Thâm Quyến Sun Global Glass thành lập năm 1993, nhà máy của chúng tôi chiếm 12000 mét vuông, có máy cắt CNC tiên tiến, máy mài tự động, lò nung, dây chuyền sản xuất kính cách nhiệt, vv máy móc tiên tiến. Tiếp tục cập nhật với các máy sản xuất từ trước và tập trung vào kính chất lượng cao là chìa khóa thành công của chúng tôi.



Material Storage Area



Cutting Machine



Edgeworks



Drilling Machine



Washing Machine



Tempering Furnace



Merging Room



Autoclave



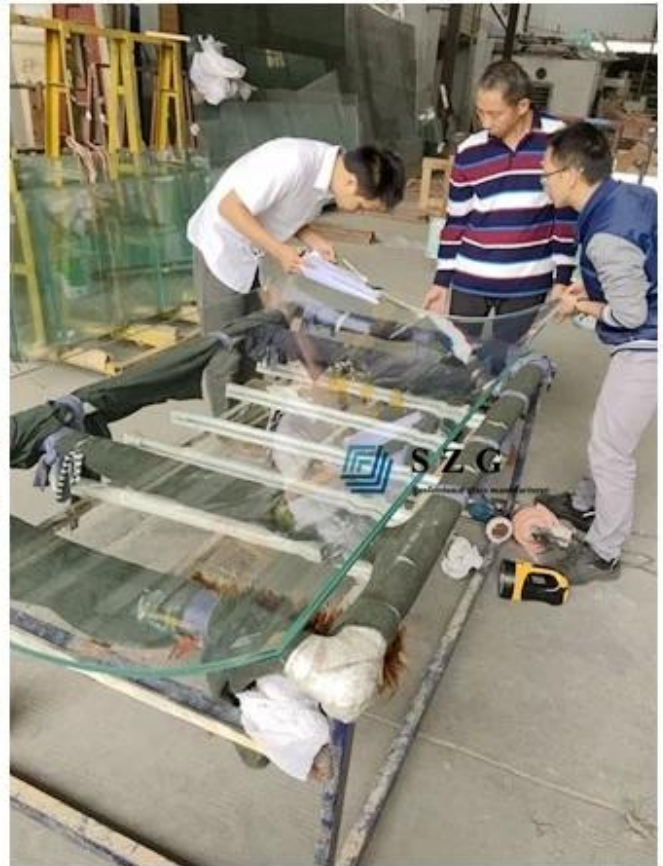
LED Lighting Detection



Packing & Loading

Đội kiểm tra nghiêm ngặt của chúng tôi

Sun Global Glass kiểm tra 100% trước khi xử lý và đóng gói. Trước khi xử lý, kính thô được đặt dưới ánh sáng LED để kiểm tra xem toàn bộ tấm kính thô có tồn tại bọt khí, vết bẩn (cầu vồng), vết trầy xước và các khuyết tật khác hay không. Trước khi đóng gói, kính cường lực cũng được kiểm tra, bao gồm độ phẳng của bề mặt kính, kiểm tra bong bóng và trầy xước, kiểm tra ứng suất kính, đánh bóng cạnh, độ dày kính, v.v.



Vật liệu đóng gói xuất khẩu chất lượng cao

Mỗi tấm kính được phân tách bằng năng lượng cao chống nấm mốc.

Trước khi đóng gói, mỗi tấm kính phải được kiểm tra.

Sử dụng vỏ gỗ dán hoàn toàn mới, bền, có thể đi biển với lớp xốp bảo vệ bên trong.

Mỗi trường hợp sẽ được buộc chặt bằng đai kim loại.

